

Pava Unico®

Fondo monocomponente strutturante per la
preparazione dei supporti per sistemi decorativi

Composizione

Unico è un primer di fissaggio strutturante monocomponente in dispersione acquosa con una eccellente adesione e resistenza su svariate superfici, compreso supporti vetrosi o ceramici.

Il prodotto è composto da particolari resine e opportuni inerti selezionati con granulometria massima 0,5 mm che ne fanno un materiale pronto all'uso di facile e veloce applicazione.

Unico è l'ideale per la realizzazione di un forte ancorante su varie superfici per i vari sistemi decorativi o anche nella necessità di un eccellente primer di adesione o ancoraggio su superfici anche non assorbenti o vetrose.

Su piastrelle, uniforma ed elimina gli assorbimenti eliminando anche l'effetto ombreggiatura delle fughe con l'apposita armatura in fibra di vetro. Il prodotto si applica con spatola americana in acciaio inox. Idoneo per pavimenti radianti.

VOC reale < 50 g/l.

Campi di impiego

Applicabile come fondo di ancoraggio su superfici orizzontali e verticali, quali:

- piastrelle o superfici vetrose opportunamente lavate e sgrassate, non è necessario realizzare abrasioni meccaniche;
- massetti e pavimenti in calcestruzzo solidi, coesi e depolverati;
- pannelli in legno, cartongesso, polimero-cemento e silicati;
- materiale lapideo;
- metallo verniciato;
- muri verniciati opportunamente preparati meccanicamente;
- complementi d'arredo per interni.

Vantaggi

- ottimo potere di ancoraggio su superfici non assorbenti;
- ideale per recuperare planarità sui fondi in piastrella;
- uniforma gli assorbimenti evitando l'effetto ombreggiatura delle fughe su piastrelle;
- facilità di posa anche in verticale;
- ottima resistenza meccanica;
- sovrapplicabile dopo solo 2-3 ore;
- prodotto pronto all'uso.

Marcatura

EN 13813

Pavimenti - Massetti e materiali per massetti - Proprietà e requisiti

- | | |
|-----------------------------------|--------|
| - resistenza all'usura | (AR1) |
| - forza di aderenza | (B2,0) |
| - resistenza all'urto | (IR4) |
| - emissione di sostanze corrosive | (SR) |

Certificazioni

- Certificazione al fuoco classe Bfl-S1 (EN 13501-1), Report nr. 0002846, 03/10/2012.
- Prodotto in grado di inibire la proliferazione batterica in accordo alla ISO 22196:2011, Report nr. 16-7744/A.
- EPA (Environmental Protection Agency) certificato per bassissime emissioni, secondo EN-ISO 16000 e AgBB "Procedura di valutazione per le emissioni VOC dei prodotti da costruzione".
- Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3 riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.

Qualità

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati tecnici	Risultati	Metodo
Rapporto di catalisi	Monocomponente. Tutti i formulati Pava devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento.	13 IST 21
Peso specifico	$1,63 \pm 0,3 \text{ g/cm}^3$.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Diluizione	Pronto all'uso.	13 IST 21
Durata miscela	Non applicabile.	13 IST 22 EN 9514
Essiccazione e indurimento	Essiccazione al tatto dopo 2 ore a $20 \pm 2^\circ\text{C}$. e a $50 \pm 10\%$ U.R. Indurimento del film da 4-6 giorni, in funzione della temperatura.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura	2-3 ore a $+35^\circ\text{C}$.	ASTM D 1640
Consumo e resa	Circa 1,000-1,250 kg/m ² per ogni strato.	13 IST 03
Aspetto film	Beige tendente al bruno.	-
Numero degli strati	Solitamente raccomandati due strati.	-
Lavaggio attrezzi	Con acqua.	-
Conservazione a magazzino	Mesi 12 dalla data di produzione (n. lotto presente in etichetta con AAMMGG). Proteggere il materiale da umidità, gelo e luce del sole diretta. Temperatura di deposito: da $+5^\circ\text{C}$ a $+30^\circ\text{C}$. Il prodotto deve rimanere nei contenitori originali, non aperti.	-

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2. Risultati dopo 7 giorni a $25 \pm 2^\circ\text{C}$.

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Adesione su ceramica smaltata (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Granulometria massima (mm)	0,5
Reazione al fuoco EN 13501-1	B _{fl} -s1

Preparazione superfici

La preparazione del supporto è fondamentale per garantire un ottimo risultato finale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente. In ogni caso è necessario eseguire un'adeguata preparazione superficiale a seconda del tipo di supporto.

Supporti assorbenti – cementizi, intonaci, rasanti – devono essere attentamente esaminati per essere certi che siano basi adatte e strutturalmente sane, senza sbriciolamento superficiale e polverosità, senza parti in distacco. Valutare l'opportunità di un'applicazione di Reform 101 prima dell'applicazione di Unico.

Procedere alla stesura di Unico interponendo rete di armatura in fibra di vetro alcali resistente e proseguire con la stesura del prodotto fino al completo rivestimento della rete di armatura, l'ideale è eseguire due mani del prodotto. Consumo in duplice mano di circa 2,2-2,8 kg/mq. circa.

Supporti non assorbenti: le piastrelle devono essere sgrassate e pulite attentamente. Verificare la perfetta adesione delle stesse al supporto sottostante e nel caso in cui alcune piastrelle non risultassero ben adese procedere con la loro asportazione e con il riempimento delle parti mancanti con una malta resinosa. Procedere alla stesura di Unico interponendo rete di armatura in fibra di vetro alcali resistente e proseguire con la stesura di Unico fino al completo rivestimento della rete di armatura. Normalmente con fuga da 2 a 5 mm di larghezza i consumi si attestano sui 2,7 kg/mq e fino al completo rivestimento della rete di armatura. Nel caso di fughe di larghezza superiore, per evitare un consumo eccessivo di prodotto, si consiglia di procedere preventivamente a una stuccatura delle stesse sempre con Unico e ad essiccazione avvenuta procedere con una leggera carteggiatura degli eccessi e delle sbavature provocate dalla stuccatura e procedere alla stesura di Unico come specificato prima.

Nel caso di presenza di creste o difetti evidenti di posa sulla superficie realizzata, prima di procedere alle successive fasi di lavorazione è consigliato procedere praticando un'abrasione meccanica eseguita con idonea attrezzatura e dischi abrasivi. La pulizia degli attrezzi deve essere effettuata con acqua su prodotto fresco, altrimenti sarà necessario pulire gli attrezzi con mezzi meccanici dopo l'asciugatura. La completa maturazione del ciclo, necessaria per la piena capacità di utilizzo, si ottiene dopo 7 giorni.

Condizioni di applicazione

Si raccomanda l'applicazione del prodotto con Temperatura $\geq 10^{\circ}\text{C}$ e $\leq 35^{\circ}\text{C}$ e Umidità Relativa $\leq 70\%$. L'applicazione in condizioni ambientali differenti potrebbe comportare l'insorgere di difetti estetici e/o tecnici di varia natura e il mancato ottenimento delle caratteristiche e delle prestazioni del prodotto. Consultare l'Ufficio Tecnico in caso di situazioni particolari.

Applicazione

Tramite spatola americana, frattazzo in acciaio.

Tinte e confezioni

Disponibile in confezioni da 5 kg e 20 kg.

Avvertenze

Si sconsiglia l'uso dei prodotti che, all'apertura del recipiente, dovessero evidenziare segni di instabilità e/o degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc. dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza.

Si raccomanda vivamente, prima dell'utilizzo dei prodotti Pava, di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio e senza responsabilità del produttore.

Note tecniche

In presenza di supporti umidi o con umidità in contropinta $\geq 4\%$ (misurata con carburo di calcio), è possibile il verificarsi di fenomeni di formazione di vescicature, bolle o distacchi degli strati applicati.

In questi casi è possibile gestire la problematica tramite la preventiva applicazione di Trico Bar con funzione di freno al vapore. Tale prodotto va applicato in 2 riprese per un consumo complessivo di almeno 1,5 kg/mq. Consultare la scheda tecnica del prodotto e l'Ufficio Tecnico per le indicazioni opportune.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, vigente dal 2021, definisce e certifica la figura degli applicatori e dei tecnici commerciali dei sistemi in resina per superfici orizzontali e verticali interne ed esterne, delineandone i requisiti fondamentali, l'insieme delle conoscenze, abilità, autonomia e responsabilità che nell'ambito della filiera delle costruzioni devono distinguere e caratterizzare queste figure professionali nei rapporti verso committenti pubblici e privati, imprese, progettisti e prescrittori.

La norma UNI 11835 recepisce le conoscenze introdotte dalla nuova edizione della norma UNI 10966 e profila in modo più preciso gli operatori del settore, ponendo in risalto le tipicità del settore. Inoltre, la norma delinea

gli operatori dei sistemi resinosi suddividendoli in quattro figure professionali (posatore specializzato di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi decorativi e tecnico commerciale). Per ogni figura professionale sono descritti i relativi compiti, nonché le conoscenze e le abilità necessarie al loro espletamento.

Il settore dei rivestimenti resinosi richiede quindi, come sopra descritto, competenza e professionalità. Queste ultime possono essere certificate secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17024 attraverso un patentino ottenuto mediante un esame (prova scritta, pratica ed orale) sostenuta con ente terzo certificato, come definito dalla UNI 11835.

È caldamente consigliata l'adesione ad attività professionalizzanti al fine di acquisire il patentino di qualifica professionale in modo da possedere le competenze ed abilità elencate nei prospetti della suddetta norma UNI 11835, associabile al livello 4 di cui alla classificazione QNQ (Raccomandazione 2017/C189/03, Allegato II). Pertanto nessuna responsabilità potrà ricadere sul produttore nel qual caso l'operatore non sia in possesso del patentino di qualifica e delle conseguenti competenze validate, nel caso di utilizzo improprio o di vizi nelle opere realizzate, in quanto i prodotti devono intendersi per uso strettamente professionale.

Prodotto per uso professionale

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveneni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE

L'etichetta di ogni prodotto riporta il relativo QR-CODE per la visualizzazione e il download della scheda tecnica. In caso di mancato download rivolgersi all'Ufficio Tecnico

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

Scheda tecnica nr. 320
Emissione nr. 4
del 08/01/2024