

Pava Trico Bar®

Promotor de adherencia de cemento epoxi para superficies húmedas

Composición	Formulación de cemento epoxi de tres componentes, polivalente, emulsionable en agua, específico para sustratos húmedos como barrera de vapor. COV lim 100 g/l - COV real < 20 g/l (excluida el agua).
Campos de aplicación	Promotor de adherencia para los siguientes sustratos: hormigón, soleras, sustratos bituminosos curados, azulejos, yeso, etc.; y para sustratos húmedos y recubrimientos posteriores con formulaciones de cemento y resinas. Una vez aplicado, el producto es permeable al vapor de agua e impermeable al agua, y permite el recubrimiento posterior con resina epoxi, poliuretano o revestimientos elásticos.
Marcado	UNE-EN 1504-2 Revestimiento para la protección de superficies de hormigón - protección contra riesgos de penetración (1.3) - control de la humedad (2.2) - resistencia física (5.1)
Certificaciones	- Revestimiento protector del hormigón según la UNE-EN 1504-2, DoP nº 141021 - 2013, certificación del Organismo de Control de la Producción en Fábrica nº 0546, certificado 2017, emisión del marcado CE. - Certificación contra incendios clase Bfl-S1 (UNE-EN 13501-1). - Certificado EPA (Environmental Protection Agency) de muy bajas emisiones, según la UNE-EN-ISO 16000 y AgBB «Procedimiento de evaluación de las emisiones de COV de los productos de construcción». - Conformidad LEED para materiales de baja emisión, Crédito EQ 4.1-4.2-4.3, reducción de emisiones contaminantes (COV) en el interior de edificios.

0474/20 CERTIFICADO nº MED 213419CS

Materiales de superficie y revestimientos de suelos con características de baja propagación de la llama.

Requisitos de protección contra incendios de la Directiva sobre equipos marinos (MED, por sus siglas en inglés) 2014/90/UE, según las normas del Reglamento (UE) 2019/1397. Certificado por Rina Services S.p.A. (Organismo Notificado nº 0474).

ISO 17/6:2010

Código FTP OMI 20/0 Parte 5.

Calidad	El producto se somete constantemente a pruebas minuciosas en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente. El producto es de base acuosa y, por lo tanto, no está incluido en las clases de riesgo para el transporte ADR.
----------------	--

Especificaciones técnicas	Resultados	Método
Relación de catálisis	Versión NEUTRA: combine 16 partes en peso de la Parte A + 60 partes en peso de la Parte B + 70 partes en peso de la Parte C. Todas las formulaciones de Pava se deben mezclar bien antes de continuar con los diferentes pasos de aplicación. No se permite la mezcla manual; una mezcla incorrecta provocará un endurecimiento incompleto del revestimiento.	13 IST 21

Combine los diferentes componentes, teniendo cuidado de mezclar bien agitando a baja velocidad para obtener una mezcla de color homogénea. Se debe tener especial cuidado al mezclar toda la mezcla dentro de los componentes individuales; con la ayuda de una espátula/cuchillo, saque el producto de las paredes/fondo del bote para mantener las proporciones de catálisis.

A la fórmula A+B+C debidamente mezclada se le puede añadir un porcentaje de agregados de cuarzo de hasta un máximo del 30 % en la granulometría necesaria para conseguir el resultado deseado.

Si es necesario dividir los paquetes, tenga cuidado de mezclar bien todos los componentes coloreados para dispersar uniformemente los pigmentos. Con la ayuda de una balanza de precisión, proceda a dividir los componentes, prestando mucha atención a mantener las proporciones de catálisis de los elementos individuales para evitar un rendimiento deficiente.

Peso específico	1,70 - 1,84 g/cm³ a 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 UNE-EN ISO 2811-1
Alto contenido en sólidos	84 - 89 %.	ASTM D 2369 UNE-EN ISO 3251
Dilución	Con agua del 5 % al 10 %. Se debe tener cuidado con las diluciones superiores, ya que pueden afectar a la eficacia del producto. La aplicación con rodillo requiere una dilución ligeramente superior, por lo que recomendamos al menos dos o más capas cruzadas según sea necesario. Para obtener la máxima eficacia del producto, se debe aplicar un total de al menos 1.500 kg/m² (dilución excluida).	13 IST 21
Duración de la mezcla	Tiempo útil de empleo de 35 - 40 min. a + 20 ± 2 °C.	13 IST 22 UNE-EN 9514
Secado y curado	Tiempo útil de empleo después de 180" a una temperatura de 20 ± 2 °C y 50 ± 10 % HR.	ASTM D 1640 UNE-EN ISO 866
Cobertura	Curado después de 1 - 7 días, dependiendo de la temperatura, de la humedad del sustrato y del intercambio de aire existente. El siguiente ciclo es una prueba de impermeabilidad al vapor del revestimiento (epoxi o poliuretano, etc.) con un higrómetro digital o mejor con una prueba de carburo de calcio o, si es necesario, con una «prueba de nailon» (ASTM D 4263) de la humedad presente para evitar la formación de ampollas antiestéticas, así como la aparición de burbujas y/o desprendimientos. Compatibilidad y repintabilidad, consultar al departamento técnico.	ASTM D 1640
Consumo y rendimiento	1.000 - 1.500 kg/m², espesor no inferior a 1 mm. Se recomienda la aplicación de al menos dos capas. Para obtener espesores mayores se deben realizar varias aplicaciones, eventualmente cargando con cuarzo de granulometría adecuada hasta un 30 % sobre A+B+C.	13 IST 03
Aspecto de la película	Color blanco, opaca.	-
Número de capas	Dos o más capas dependiendo de las condiciones del sustrato.	-
Lavado de herramientas	Con agua y detergente.	-

Almacenamiento 12 meses a partir de la fecha de fabricación (nº de lote en la etiqueta con AAMMGG), en el paquete original sellado, en un lugar ventilado y seco, a una temperatura no inferior a +10 °C. No exponer los paquetes directamente al sol. Proteger de las heladas. El transporte no se debe realizar por debajo de 10 °C. En caso contrario, el camión debe estar aislado.

El sistema no es autoportante según UNE-10966, sino condicionado por el sustrato; las muestras no se elaboran con película, sino según UNE-EN 13892-2. Resultados después de 7 días a 25 ± 2 °C.

Clas. adherencia (MPa) ASTM D 4541 UNE-EN 1542 > 3,0

Reacción al fuego UNE-EN 13501-1 Bfl-s1

Preparación de la superficie

Prepare adecuadamente el sustrato mediante abrasión mecánica o manual, lijado o granallado. Retire todas las partes sueltas reconstruyendo los volúmenes que falten con mezclas de resina convenientemente rellenadas. Desempolve bien la superficie y aplique un promotor de adherencia específico según la naturaleza del sustrato.

Cualquier imperfección o irregularidad que pudiera comprometer el efecto estético final se debe corregir mediante preparación mecánica y/o regularización del sustrato antes de aplicar los productos posteriores. Los posibles restos de aceite, grasa, pintura, eflorescencias, etc., así como las partes calcáreas o desprendibles, siempre se deben eliminar previamente y con el máximo cuidado.

En presencia de procesos de fisuración y/o cuarteado en el sustrato, compruebe cuidadosamente la naturaleza de estos fenómenos: si son debidos a retracción plástica, y si son debidos a fenómenos tenso-estructurales que afectan al propio sustrato. Tanto en el caso de fenómenos estáticos como dinámicos, consulte a nuestro departamento técnico para tomar las medidas oportunas. No puede recaer ninguna responsabilidad sobre el producto en el caso de que tales procesos de fisuración afecten al producto en sí, ya que, según la norma UNE EN 10966, estos sistemas no son autoportantes.

Antes de proceder a la aplicación de los productos Pava es obligatorio el tratamiento previo de todos los puntos críticos (posibles grietas del sustrato, esquinas, cantos, solapas verticales, juntas de dilatación y/o estructurales, canales, canalones, rejillas, accesorios de alero, canalones y bajantes, peldaños y umbrales, claraboyas, tuberías de instalaciones y cuerpos pasantes).

Condiciones de aplicación

Recomendamos aplicar el producto a temperaturas $\geq 10\text{ °C}$ y $\leq 35\text{ °C}$ y con una humedad relativa $\leq 70\%$. La aplicación en condiciones ambientales diferentes podría provocar defectos estéticos y/o técnicos de diversa índole, así como que no se lleguen a cumplir las características y prestaciones del producto. Consulte al departamento técnico en caso de situaciones especiales.

Aplicación

Con brocha o espátula metálica; si se aplica con rodillo, se debe asegurar de que se satura toda la porosidad del sustrato. No obstante, se requieren al menos dos capas cruzadas para obtener una óptima eficacia del producto.

Trico Bar también se puede recubrir después de 24-48 horas, pero siempre dependiendo de las condiciones ambientales y de humedad del sustrato. Los valores altos de humedad del sustrato afectan, y retrasan, el tiempo de curado. Para llevar a cabo más rápidamente todo el ciclo, recomendamos aplicar Trico Bar cuando la humedad del sustrato descienda al 4,5 % o menos (medido con un higrómetro de carburo).

Si se requiere un espesor de producto superior a 1,5 mm, se deben aplicar una o dos capas sucesivamente, respetando el programa de repintado antes mencionado.

En caso de aplicación en estructuras especialmente sometidas a esfuerzos, se recomienda enterrar una malla de refuerzo; para ello, extienda una capa de Reform 101 sin diluir sobre el sustrato previamente imprimado con Reform 101 y entierre la malla de refuerzo. Después del endurecimiento, proceda con la aplicación de Trico Bar mezclado con como máximo un 30 % de cuarzo.

Colores y paquetes

Disponible en blanco en los siguientes paquetes:

Parte A 0.910 kg + Parte B 3.520 kg + Parte C 3.970 kg = total 8.400 kg A+B+C

Parte A 1.820 kg + Parte B 7.040 kg + Parte C 7.940 kg = total 16.800 kg A+B+C

Advertencias

No recomendamos el uso de productos que, al abrir el envase, muestren signos de inestabilidad y/o degradación incluyendo espesamiento, cristalización, gelatinización, sedimentación, flotación, etc. debido a un almacenamiento inadecuado del material (temperatura/humedad), ya sea durante el transporte o en el

almacenamiento final o usarlo pasada su fecha de caducidad.

Se recomienda encarecidamente que, antes de utilizar los productos Pava, asista al curso de aplicador. Cualquier persona que utilice estos productos sin estar autorizado a hacerlo, lo hace bajo su propia responsabilidad y sin la responsabilidad del fabricante.

Notas técnicas Con sustratos húmedos o con humedad de contraempuje $\geq 4\%$ (medida con carburo de calcio), se pueden formar ampollas, la aparición de burbujas o el desprendimiento de las capas aplicadas.

En estos casos una posible solución sería aplicar previamente Trico Bar con función de freno de vapor. Dicho producto se debe aplicar en 2 capas para un consumo total de al menos $1,5 \text{ kg/m}^2$. Consulte la ficha técnica del producto y acuda a la oficina técnica para las indicaciones oportunas.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, en vigor desde 2021, define y certifica la figura de los aplicadores y técnicos comerciales de sistemas de resinas para superficies horizontales y verticales interiores y exteriores, estipulando sus requisitos básicos, el conjunto de conocimientos, competencias, autonomía y responsabilidades que, dentro de la cadena de suministro de la construcción, deben distinguir y caracterizar a estas figuras profesionales en sus relaciones con clientes públicos y privados, empresas, diseñadores y especificadores.

La norma UNI 11835 incorpora los conocimientos introducidos por la nueva edición de la norma UNI 10966 y perfila con mayor precisión a los operarios del sector, poniendo de relieve sus características típicas. Además, la norma distingue cuatro tipos profesionales de los operarios de sistemas de resinas: instalador especializado de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas decorativos de resinas y técnico comercial. Para cada figura profesional, se describen las tareas pertinentes, así como los conocimientos y habilidades necesarios para llevarlas a cabo.

El campo de los revestimientos de resina requiere, por tanto, como se ha descrito anteriormente, competencia y profesionalidad. Estos profesionales se pueden certificar según la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024 mediante una patente obtenida a través de un examen (escrito, práctico y oral) realizado por un organismo tercero certificado, tal y como se define en la norma UNI 11835.

Se recomienda encarecidamente participar en las actividades de profesionalización para adquirir la licencia de cualificación profesional y para poseer las competencias y habilidades mencionadas en los prospectos de la norma UNI 11835 antes mencionada, que se pueden asociar con el nivel 4 según la clasificación QNQ (Recomendación 2017/C189/03, Anexo II). Por lo tanto, no puede recaer sobre el fabricante ninguna responsabilidad si el operario no esté en posesión de la licencia de cualificación y de las consiguientes competencias validadas, en caso de uso inadecuado o de defectos en los trabajos realizados, ya que los productos se deben destinar a un uso estrictamente profesional.

Producto para uso profesional

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el uso y el secado, ventilar bien las instalaciones en cuestión. No comer, beber ni fumar durante el uso. Utilice guantes y gafas de protección durante el uso y tome las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y acuda a un médico. En caso de ingestión, póngase inmediatamente en contacto con un centro toxicológico o un médico. Ventile las instalaciones antes de permanecer en ellas.

Los productos antes mencionados tienen un bajo impacto medioambiental y permiten reducir la contaminación por disolventes, al mismo tiempo que mejoran la calidad, la seguridad y la higiene para el usuario. Recomendamos respetar escrupulosamente las normas de higiene en vigor para la manipulación de resinas (Circ. Min. Lav. 46/1979 y 61/1989). Para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad.

CÓDIGO QR

En la etiqueta de cada producto figura el CÓDIGO QR correspondiente para ver y descargar la ficha técnica. Si no se puede descargar, póngase en contacto con el departamento técnico.

La información contenida en la ficha técnica es la más actualizada de la que disponemos; nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones necesarias en dicha información; no obstante, se debe considerar que esta información no tiene carácter vinculante y no acredita ninguna relación jurídica contractual ni obligación accesoria con el contrato de compra. Como el uso del producto también se produce fuera de nuestro control, la responsabilidad por el uso incorrecto del producto recae exclusivamente en el usuario y, por lo tanto, no implica la asunción de ninguna de nuestras garantías y responsabilidades por el resultado final de los trabajos. Cualquier declaración de garantía a efectos de efectividad requiere la confirmación expresa y específica por escrito por parte de Pava Resine Srl. Tampoco dispensan al cliente del deber y la responsabilidad exclusivos de verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso y los fines previstos; además, el cliente está obligado a verificar que los valores indicados en la ficha técnica también sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean sustituidos y/o reemplazados por ediciones posteriores. Esta ficha técnica anula y sustituye a las anteriores. Por lo demás, consulte nuestros Términos y condiciones generales de suministro, en particular también en lo relativo a la responsabilidad por posibles defectos. Nuestros Términos y condiciones generales de suministro están disponibles en nuestro sitio web: www.pavaresine.com

Ficha técnica n° 469

N° de edición 11

del 08/01/2024

5 de 4