

Pava Rock®

Ligante epoxi estructural de bajo amarilleamiento para morteros de resina

Composición	Formulación fluida bicomponente modificada con epoxi con alto poder humectante. COV lim 100 g/l - COV real < 25 g/l.
Campos de aplicación	Trabajos de renovación sobre sustratos de hormigón y/o madera. También es adecuado para pavimentos sintéticos gruesos, para nuevas intervenciones o restauración de pavimentos y/o para sustratos deteriorados; aglutinante para persianas venecianas y para soleras con cuarzo cerámico. Versión optimizada para uso estival.
Marcado	UNE-EN 13813 Pavimentos - Soleras y materiales para soleras - Propiedades y requisitos - resistencia al desgaste (AR0,5) - resistencia a la compresión (C70) - Resistencia a la flexión (F20) - resistencia al agarre (B2,0) - resistencia al impacto (IR10) - emisión de sustancias corrosivas (SR)
Certificaciones	- Revestimiento protector del hormigón según la UNE-EN 13813, DOP nº 170805-2015, certificación del Organismo de Control de la Producción en Fábrica nº 0546, certificado 2017, emisión del marcado CE. - Certificación contra incendios clase Bfl-S1 (UNE-EN 13501-1). - Certificado EPA (Environmental Protection Agency) de muy bajas emisiones, según la UNE-EN-ISO 16000 y AgBB «Procedimiento de evaluación de las emisiones de COV de los productos de construcción». - Conformidad LEED para materiales de baja emisión, Crédito EQ 4.1-4.2-4.3, reducción de emisiones contaminantes (COV) en el interior de edificios.
Calidad	El producto se somete constantemente a pruebas minuciosas en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente.

Especificaciones técnicas	Resultados	Método
---------------------------	------------	--------

Relación de catálisis	Combine 100 partes en peso de Base con 50 partes en peso de Reactivo. Todas las formulaciones de Pava se deben mezclar bien antes de continuar con los diferentes pasos de aplicación. No se permite la mezcla manual; una mezcla incorrecta provocará un endurecimiento incompleto del revestimiento. Premezcle el componente A (Base) con un mezclador de hélice/pala y, a continuación, añada el segundo componente B (reactivo) y mezcle durante un mínimo de 3 minutos hasta que la mezcla sea homogénea en densidad y color. Combine los diferentes componentes, teniendo cuidado de mezclar bien agitando a baja velocidad para obtener una mezcla de color homogénea. Se recomienda tener especial cuidado al combinar toda la mezcla de cada uno de los componentes; con la ayuda de una espátula/cuchillo, recoja el producto de las paredes/fondo del recipiente para mantener las proporciones de catálisis. Durante la mezcla, añada rellenos inertes (cuarzo) de granulometría variable. Utilice una	13 IST 21
-----------------------	---	-----------

curva granulométrica adecuada en función del espesor que se quiere conseguir.		
Peso específico	1,09 - 1,15 gr/cm³ a 25 °C.	ASTM D 1475 UNE-EN ISO 2811-1
Alto contenido en sólidos	100 (±1) %.	ASTM D 2369 UNE-EN ISO 3251
Viscosidad a 25±2 °C	800 - 1200 mPa s.	ASTM D 2196 UNE-EN ISO 3219
Dilución	Listo para usar. Posible disolución en porcentajes variables con diluyente ESE.	13 IST 21
Duración de la mezcla	Tiempo útil de empleo de 35 - 40 min. a + 20 ± 2 °C.	13 IST 22 UNE-EN 9514
Secado y curado	Secado al tacto después de 8 horas como máximo a 20 ± 2 °C, curado 3 - 5 días según la temperatura y la humedad relativa presentes.	ASTM D 1640 UNE-EN ISO 866
Cobertura	Después de 16/32 horas, dependiendo de las temperaturas y de los espesores obtenidos. Compatibilidad y repintabilidad, consultar al departamento técnico.	ASTM D 1640
Consumo y rendimiento	(teórico) 0,700 - 0,900 kg/m² obtenido espesor teórico de 5,5 - 6,5 mm (producido en una proporción de 1:15 con áridos de cuarzo). Estos rendimientos son indicativos y dependen tanto de la proporción como del tamaño del grano del relleno utilizado como de la rugosidad de la superficie del sustrato. Como aglutinantes para soleras, es posible alcanzar una relación resina-cuarzo (granulometría 0,2 - 1,5) de hasta 1:25 en peso.	13 IST 03
Aspecto de la película	Transparente, puede amarillear cuando se somete a UV.	
Número de capas	Una o más capas en función del espesor total deseado.	
Lavado de herramientas	Con diluyente de nitro.	
Almacenamiento	12 meses a partir de la fecha de fabricación (nº de lote en la etiqueta con AAMMGG), en su paquete original bien cerrado + 10°C. No exponer el envase a la luz solar directa. Proteger de las heladas.	

El sistema no es autoportante según UNE-10966, sino condicionado por el sustrato; las muestras no se elaboran con película, sino según UNE-EN 13892-2. Resultados después de 7 días a 25 ± 2 °C.

Clas. adherencia (MPa) ASTM D 4541 UNE-EN 1542	> 2,0
Abrasión (1Kg 1000 rpm) ASTM D 4060 UNE-EN ISO 5470/1	< 40 mg
Dureza superficial Shore UNE-EN ISO 866	> 98 A
Resistencia a la compresión (MPa) UNI 13892/2	70 ± 8
Resistencia a la flexión (MPa) UNI 13892/2	28 ± 5

Alargamiento de rotura > 1,0

Dureza superficial Shore UNE-EN ISO 866 80 D (coloreado)
84 D
(transparente)

Preparación de la superficie

Chorroado, granallado, abujardado, escarificado.

Cualquier imperfección o irregularidad que pueda comprometer el efecto estético final se debe corregir lijando y/o alisando el sustrato antes de aplicar los productos posteriores.

Si constata que hay fisuración y/o cuarteado en el sustrato, compruebe cuidadosamente la naturaleza de estos fenómenos: si se debe a retracción plástica o a fenómenos tenso-estructurales que afectan al propio sustrato. En el caso de que haya grietas/fisuras tanto estáticas como dinámicas, consulte a nuestro departamento técnico para tomar las medidas oportunas. No puede recaer ninguna responsabilidad sobre el producto en el caso de que tales procesos de fisuración afecten al producto en sí, ya que, según la norma UNE EN 10966, estos sistemas no son autoportantes.

Elimine previamente los posibles restos de aceite, grasa, pintura, eflorescencias, etc., así como las partes calcáreas o desprendibles.

Antes de proceder a la aplicación de los productos Pava, el tratamiento previo de todos los puntos críticos (posibles grietas del sustrato, esquinas, cantos, solapas verticales, juntas de dilatación y/o estructurales, canales, canalones, rejillas, herrajes de alero, canalones y bajantes de desagüe, peldaños y umbrales, claraboyas, tuberías de instalaciones y cuerpos pasantes) es obligatorio.

Condiciones de aplicación

Recomendamos aplicar el producto a temperaturas $\geq 10^{\circ}\text{C}$ y $\leq 35^{\circ}\text{C}$ y con una humedad relativa $\leq 70\%$. La aplicación en condiciones ambientales diferentes podría provocar defectos estéticos y/o técnicos de diversa índole, así como que no se lleguen a cumplir las características y prestaciones del producto. Consulte al departamento técnico en caso de situaciones especiales.

Aplicación

Con espátula para aplicaciones de nivelación multicapa. Equipos especiales para la producción de soleras epoxi: mezcladora orbital, regla vibratoria y/o helicóptero para alisado mecánico.

Colores y paquetes

Transparente. Disponible en los siguientes paquetes:

Base 10.000 kg + Reac. 5.000 = total 15.000 kg A+B

Disponible en bidones en los siguientes paquetes:

Base 200 kg + Reac. 100 kg = total 300 kg A+B

Posiblemente pigmentable con pastas colorantes al agua incorporadas en la base.

Advertencias

No recomendamos el uso de productos que, al abrir el envase, muestren signos de inestabilidad y/o degradación incluyendo espesamiento, cristalización, gelatinización, sedimentación, flotación, etc. debido a un almacenamiento inadecuado del material (temperatura/humedad), ya sea durante el transporte o en el almacenamiento final o usarlo pasada su fecha de caducidad.

Se recomienda encarecidamente que, antes de utilizar los productos Pava, asista al curso de aplicador. Cualquier persona que utilice estos productos sin estar autorizado a hacerlo, lo hace bajo su propia responsabilidad y sin la responsabilidad del fabricante.

Notas técnicas

Con sustratos húmedos o con humedad de contraempuje $\geq 4\%$ (medida con carburo de calcio), se pueden formar ampollas, la aparición de burbujas o el desprendimiento de las capas aplicadas.

En estos casos una posible solución sería aplicar previamente Trico Bar con función de freno de vapor. Dicho producto se debe aplicar en 2 capas para un consumo total de al menos $1,5\text{ kg/m}^2$. Consulte la ficha técnica del producto y acuda a la oficina técnica para las indicaciones oportunas.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, en vigor desde 2021, define y certifica la figura de los aplicadores y técnicos comerciales de sistemas de resinas para superficies horizontales y verticales interiores y exteriores, estipulando sus requisitos básicos, el conjunto de conocimientos, competencias, autonomía y responsabilidades que, dentro de la cadena de suministro de la construcción, deben distinguir y caracterizar a estas figuras profesionales en sus relaciones con clientes públicos y privados, empresas, diseñadores y especificadores.

La norma UNI 11835 incorpora los conocimientos introducidos por la nueva edición de la norma UNI 10966 y

perfila con mayor precisión a los operarios del sector, poniendo de relieve sus características típicas. Además, la norma distingue cuatro tipos profesionales de los operarios de sistemas de resinas: instalador especializado de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas decorativos de resinas y técnico comercial. Para cada figura profesional, se describen las tareas pertinentes, así como los conocimientos y habilidades necesarios para llevarlas a cabo.

El campo de los revestimientos de resina requiere, por tanto, como se ha descrito anteriormente, competencia y profesionalidad. Estos profesionales se pueden certificar según la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024 mediante una patente obtenida a través de un examen (escrito, práctico y oral) realizado por un organismo tercero certificado, tal y como se define en la norma UNI 11835.

Se recomienda encarecidamente participar en las actividades de profesionalización para adquirir la licencia de cualificación profesional y para poseer las competencias y habilidades mencionadas en los prospectos de la norma UNI 11835 antes mencionada, que se pueden asociar con el nivel 4 según la clasificación QNQ (Recomendación 2017/C189/03, Anexo II). Por lo tanto, no puede recaer sobre el fabricante ninguna responsabilidad si el operario no esté en posesión de la licencia de cualificación y de las consiguientes competencias validadas, en caso de uso inadecuado o de defectos en los trabajos realizados, ya que los productos se deben destinar a un uso estrictamente profesional.

Producto para uso profesional

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el uso y el secado, ventilar bien las instalaciones en cuestión. No comer, beber ni fumar durante el uso. Utilice guantes y gafas de protección durante el uso y tome las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y acuda a un médico. En caso de ingestión, póngase inmediatamente en contacto con un centro toxicológico o un médico. Ventile las instalaciones antes de permanecer en ellas.

Los productos antes mencionados tienen un bajo impacto medioambiental y permiten reducir la contaminación por disolventes, al mismo tiempo que mejoran la calidad, la seguridad y la higiene para el usuario. Recomendamos respetar escrupulosamente las normas de higiene en vigor para la manipulación de resinas (Circ. Min. Lav. 46/1979 y 61/1989). Para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad.

CÓDIGO QR

En la etiqueta de cada producto figura el CÓDIGO QR correspondiente para ver y descargar la ficha técnica. Si no se puede descargar, póngase en contacto con el departamento técnico.

La información contenida en la ficha técnica es la más actualizada de la que disponemos; nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones necesarias en dicha información; no obstante, se debe considerar que esta información no tiene carácter vinculante y no acredita ninguna relación jurídica contractual ni obligación accesoria con el contrato de compra. Como el uso del producto también se produce fuera de nuestro control, la responsabilidad por el uso incorrecto del producto recae exclusivamente en el usuario y, por lo tanto, no implica la asunción de ninguna de nuestras garantías y responsabilidades por el resultado final de los trabajos. Cualquier declaración de garantía a efectos de efectividad requiere la confirmación expresa y específica por escrito por parte de Pava Resine Srl. Tampoco dispensan al cliente del deber y la responsabilidad exclusivos de verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso y los fines previstos; además, el cliente está obligado a verificar que los valores indicados en la ficha técnica también sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean sustituidos y/o reemplazados por ediciones posteriores. Esta ficha técnica anula y sustituye a las anteriores. Por lo demás, consulte nuestros Términos y condiciones generales de suministro, en particular también en lo relativo a la responsabilidad por posibles defectos. Nuestros Términos y condiciones generales de suministro están disponibles en nuestro sitio web: www.pavaresine.com

Ficha técnica n° 638
N° de edición 4
del 08/01/2024

4 de 4