

Pava Organica Noten®

GVG - Corylus avellana Prunus dulcis

Sistema decorativo en forma de llana gruesa para superficies bio-decorativas

Composición

Formulación BIOLÓGICA compuesta de «recurso tecno-ciclo» VEGETAL RENOVABLE perteneciente a la familia de las Rosáceas (almendras y avellanas). TRI-componente en dispersión acuosa, donde el componente de átomos de carbono de origen biológico es superior al 70 %.

Respetuoso con el medio ambiente, compuesto por BIO-polímeros y RELLENOS VEGETALES obtenidos de Corylus avellana Prunus dulcis. Estos gránulos se pueden recubrir con ingredientes activos y permiten al usuario obtener productos granulados sin polvo. Se trata de rellenos - rellenos mezclados con resinas.

Tiene excelentes características de aplicación y facilidad de trabajar.

Esto confiere al material un efecto decorativo especial que es duradero y garantiza una resistencia adecuada a la abrasión.

Las materias primas de la variedad Thyrintos cumplen las especificaciones del ACV (Análisis del Ciclo de Vida) y proceden de proveedores nacionales y/o europeos certificados y no contienen formaldehído, bisfenol libre, alquilpolifenoles ni nonilfenoles. Además, tampoco contienen otros compuestos plastificantes peligrosos.

COV Límite en base acuosa 140 g/l - COV real inf. 25 g/l.

Campos de aplicación

Solución ideal para revestimientos de suelos NATURALES y revestimientos continuos de bajo espesor.

Se caracteriza por una textura de grano fino, una estética minimalista y una buena resistencia mecánica.

En colores claros, crea un efecto original que se difumina con los colores oscuros.

También es posible el tratamiento de texturas para recrear «estilos naturales».

Es adecuado para el suelo de estancias privadas y locales públicos como tiendas, salas de exposiciones, oficinas, y también como revestimiento decorativo de cuartos de baño, muebles y elementos de diseño.

Si se prepara correctamente, incluso las superficies existentes, como azulejos antiguos, pueden renovarse.

Marcado



UNE-EN 1504-2

Revestimiento protector del hormigón según la UNE-EN 1504-2, DoP nº 161223-2019 Rev1.

- protección contra riesgos de penetración (1.3)
- control de la humedad (2.2)
- resistencia física (5.1)



UNE-EN 13813

Pavimentos - Soleras y materiales para soleras - Propiedades y requisitos

- resistencia al desgaste (AR0,5)
- resistencia a la compresión (C50)
- Resistencia a la flexión (F20)
- resistencia al agarre (B2,0)
- resistencia al impacto (IR10)
- emisión de sustancias corrosivas (SR)

- Certificaciones**
- Revestimiento protector del hormigón según la UNE-EN 1504-2, DoP nº 161223-2019, certificación del Organismo de Control de la Producción en Fábrica nº 0546, certificado 2017, emisión del marcado CE.
 - Conforme a la reacción al fuego clase Bfl-S1 (UNE-EN 13501-1) - línea Pavafloor.
 - Certificado EPA (Environmental Protection Agency) de muy bajas emisiones, según la UNE-EN-ISO 16000 y AgBB «Procedimiento de evaluación de las emisiones de COV de los productos de construcción».
 - Conformidad LEED para materiales de baja emisión, Crédito EQ 4.1-4.2-4.3, reducción de emisiones contaminantes (COV) en el interior de edificios.
- Calidad**
- El producto se somete constantemente a pruebas minuciosas en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente.

Especificaciones Resultados técnicas

Método

Relación de catálisis	100 partes en peso de la Parte A (78 % del total del paquete) + 7,7 partes en peso de la Parte B (6 % del total) + 20 partes en peso de la Parte C (16 % del total). Todas las formulaciones de Pava Resine se deben mezclar bien antes de continuar con los diferentes pasos de aplicación. No se permite la mezcla manual; una mezcla incorrecta provocará un endurecimiento incompleto del revestimiento. Combine los diferentes componentes, teniendo cuidado de mezclar bien agitando a baja velocidad para obtener una mezcla de color homogénea. Se recomienda tener especial cuidado al combinar toda la mezcla de cada uno de los componentes; con la ayuda de una espátula/cuchillo, saque el producto de las paredes/fondo del recipiente para mantener las proporciones de catálisis. Añada primero los componentes premezclados. Mientras se mezcla, añada el componente C en polvo y mezcle, preferiblemente con un mezclador agitador durante un mínimo de 3 minutos hasta que el producto esté homogéneo.	13 IST 21
Peso específico	0,97 - 0,03 g/cm³ a 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 UNE-EN ISO 2811-1
Alto contenido en sólidos	52,50 ± 3 %.	ASTM D 2369 UNE-EN ISO 3251
Viscosidad a 25 ± 2 °C	20 000 ± 29 000 mPa s.	ASTM D 2196 UNE-EN ISO 3219
Dilución	Producto listo para su uso; se puede diluir con entre un 2 y un 5 % de agua en peso (aplicación con espátula). Se debe tener cuidado con diluciones superiores, ya que pueden afectar a la eficacia del producto.	13 IST 21
Duración de la mezcla	Tiempo útil de empleo de 40 - 45 min. a + 23 ± 2 °C (producto mezclado).	13 IST 22 UNE-EN 9514
Secado y curado	Como recubrimiento con capa delgada de yeso, al tacto después de 8 - 12 horas a una temperatura de 20 ± 2 °C y 50 ± 10 % H.R.	ASTM D 1640 UNE-EN ISO 866
Cobertura	Después de 1 - 8 días dependiendo de la temperatura, la humedad del sustrato y el intercambio de aire existente. Si el siguiente ciclo es un revestimiento impermeable al vapor (epoxi o poliuretano, etc.), compruebe con un higrómetro digital o, mejor aún, con una prueba de carburo de calcio o, si es necesario, con la «prueba de nailon» (ASTM D 4263), la humedad presente para evitar la formación de ampollas, burbujas y/o fenómenos de desprendimiento.	ASTM D 1640

	Compatibilità e repintabilità, consulte a la oficina técnica. Después de 24 horas de protección con sistemas Idro-Pol a base agua y después de 48 horas con sistemas epoxi.	
Consumo y rendimiento	0.500 - 1.000 kg/m².	13 IST 03
Aspecto de la película	Opaco natural; apenas se amarillea ni decolora por exposición UV.	-
Número de capas	Dos o más capas dependiendo del estado del sustrato; aplicar con un intervalo de 18 a 30 horas.	-
Lavado de herramientas	Con agua y alcohol.	-
Almacenamiento	6 meses en el embalaje original cerrado, en un lugar ventilado y seco, a una temperatura no inferior a +10 °C. No exponer el paquete a la luz solar directa. Proteger de las heladas.	

El sistema no es autoportante según UNE-10966, sino condicionado por el sustrato; las muestras no se elaboran con película, sino según UNE-EN 13892-2. Resultados después de 7 días a 25 ± 2 °C.

Clas. adherencia (MPa) ASTM D4541	> 1,5
Abrasión (1kg 1000rpm CS10) ASTM D4060	< 120
Dureza superficial Shore	> 97 A

Preparación de la superficie Chorro de arena, abrasión mecánica o manual, granallado y abujardado. Retire todas las piezas sueltas y elimine bien el polvo. En superficies especialmente porosas y secas recomendamos la aplicación de la formulación Reform Pava (consulte la ficha técnica del producto).

Cualquier imperfección o irregularidad que pueda comprometer el efecto estético final se debe corregir lijando y/o alisando el sustrato antes de aplicar los productos posteriores.

Si constata que hay fisuración y/o cuarteado en el sustrato, compruebe cuidadosamente la naturaleza de estos fenómenos: si se debe a retracción plástica o a fenómenos tenso-estructurales que afectan al propio sustrato. En el caso de que estén presentes grietas/fisuras tanto estáticas como dinámicas, consulte a nuestra oficina técnica para intervenir adecuadamente. No puede recaer ninguna responsabilidad sobre el producto en el caso de que tales procesos de fisuración afecten al producto en sí, ya que, según la norma UNE EN 10966, estos sistemas no son autoportantes.

Elimine previamente los posibles restos de aceite, grasa, pintura, eflorescencias, etc., así como las partes calcáreas o desprendibles.

Antes de proceder a la aplicación de los productos Pava Resine, es obligatorio el tratamiento previo de todos los puntos críticos (posibles grietas del sustrato, esquinas, cantos, solapas verticales, juntas de dilatación y/o estructurales, canales, canalones, rejillas, herrajes de alero, canalones y bajantes de desagüe, peldaños y umbrales, claraboyas, tuberías de instalaciones y cuerpos pasantes).

Aplicación Mediante el uso de una espátula adecuada, siempre en la misma dirección.
Rango de temperatura adecuado + 10 + 30 °C (tenga en cuenta el periodo estival).

Colores y paquetes Parte A 2.600 kg + Parte B 0.200 kg + Parte C 0.520 kg = total 3.320 kg A+B+C
Parte A 5.200 kg + Parte B 0.400 kg + Parte C 1.040 kg = total 6.640 kg A+B+C

Advertencias No recomendamos el uso de productos que, al abrir el envase, muestren signos de inestabilidad y/o degradación incluyendo espesamiento, cristalización, gelatinización, sedimentación, flotación, etc. debido a un almacenamiento inadecuado del material (temperatura/humedad), ya sea durante el transporte o en el almacenamiento final o usarlo pasada su fecha de caducidad.

Se recomienda encarecidamente que, antes de utilizar los productos Pava, asista al curso de aplicador.

Cualquier persona que utilice estos productos sin estar autorizado a hacerlo, lo hace bajo su propia responsabilidad y sin la responsabilidad del fabricante.

Notas técnicas

Con sustratos húmedos o con humedad de contraempuje $\geq 4\%$ (medida con carburo de calcio), se pueden formar ampollas, la aparición de burbujas o el desprendimiento de las capas aplicadas.

En estos casos una posible solución sería aplicar previamente Trico Bar con función de freno de vapor. Dicho producto se debe aplicar en 2 capas para un consumo total de al menos $1,5 \text{ kg/m}^2$. Consulte la ficha técnica del producto y acuda a la oficina técnica para las indicaciones oportunas.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, en vigor desde 2021, define y certifica la figura de los aplicadores y técnicos comerciales de sistemas de resinas para superficies horizontales y verticales interiores y exteriores, estipulando sus requisitos básicos, el conjunto de conocimientos, competencias, autonomía y responsabilidades que, dentro de la cadena de suministro de la construcción, deben distinguir y caracterizar a estas figuras profesionales en sus relaciones con clientes públicos y privados, empresas, diseñadores y especificadores.

La norma UNI 11835 incorpora los conocimientos introducidos por la nueva edición de la norma UNI 10966 y perfila con mayor precisión a los operarios del sector, poniendo de relieve sus características típicas. Además, la norma distingue cuatro tipos profesionales de los operarios de sistemas de resinas: instalador especializado de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas decorativos de resinas y técnico comercial. Para cada figura profesional, se describen las tareas pertinentes, así como los conocimientos y habilidades necesarios para llevarlas a cabo.

El campo de los revestimientos de resina requiere, por tanto, como se ha descrito anteriormente, competencia y profesionalidad. Estos profesionales se pueden certificar según la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024 mediante una patente obtenida a través de un examen (escrito, práctico y oral) realizado por un organismo tercero certificado, tal y como se define en la norma UNI 11835.

Se recomienda encarecidamente participar en las actividades de profesionalización para adquirir la licencia de cualificación profesional y para poseer las competencias y habilidades mencionadas en los prospectos de la norma UNI 11835 antes mencionada, que se pueden asociar con el nivel 4 según la clasificación QNQ (Recomendación 2017/C189/03, Anexo II). Por lo tanto, no puede recaer sobre el fabricante ninguna responsabilidad si el operario no esté en posesión de la licencia de cualificación y de las consiguientes competencias validadas, en caso de uso inadecuado o de defectos en los trabajos realizados, ya que los productos se deben destinar a un uso estrictamente profesional.

Producto para uso profesional

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el uso y el secado, ventilar bien las instalaciones en cuestión. No comer, beber ni fumar durante el uso. Utilice guantes y gafas de protección durante el uso y tome las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y acuda a un médico. En caso de ingestión, póngase inmediatamente en contacto con un centro toxicológico o un médico. Ventile las instalaciones antes de permanecer en ellas.

Los productos antes mencionados tienen un bajo impacto medioambiental y permiten reducir la contaminación por disolventes, al mismo tiempo que mejoran la calidad, la seguridad y la higiene para el usuario. Recomendamos respetar escrupulosamente las normas de higiene en vigor para la manipulación de resinas (Circ. Min. Lav. 46/1979 y 61/1989). Para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad.

CÓDIGO QR

En la etiqueta de cada producto figura el CÓDIGO QR correspondiente para ver y descargar la ficha técnica. Si no se puede descargar, póngase en contacto con el departamento técnico.

La información contenida en la ficha técnica es la más actualizada de la que disponemos; nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones necesarias en dicha información; no obstante, se debe considerar que esta información no tiene carácter vinculante y no acredita ninguna relación jurídica contractual ni obligación accesoria con el contrato de compra. Como el uso del producto también se produce fuera de nuestro control, la responsabilidad por el uso incorrecto del producto recae exclusivamente en el usuario y, por lo tanto, no implica la asunción de ninguna de nuestras garantías y responsabilidades por el resultado final de los trabajos. Cualquier declaración de garantía a efectos de efectividad requiere la confirmación expresa y específica por escrito por parte de Pava Resine Srl. Tampoco dispensan al cliente del deber y la responsabilidad exclusivos de verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso y los fines previstos; además, el cliente está obligado a verificar que los valores indicados en la ficha técnica también sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean sustituidos y/o reemplazados por ediciones posteriores. Esta ficha técnica anula y sustituye a las anteriores. Por lo demás, consulte nuestros Términos y condiciones generales de suministro, en particular también en lo relativo a la responsabilidad por posibles defectos. Nuestros Términos y condiciones generales de suministro están disponibles en nuestro sitio web: www.pavaresine.com

Ficha técnica n° 770
N° de edición 2
del 01/12/2022