

Scheda Tecnica

Pava Marmo®

Sistema decorativo tipo micro-terrazzo a basso spessore
I LINEA PAVAFLOOR I

Composizione

Formulato monocomponente a base di copolimeri modificati, esente da solventi, additivato con miscele silicee dosate e particolari filler e inerti lamellari sottili provenienti dal riutilizzo di materie prime secondarie secondo principi di ecosostenibilità ed in conformità ai criteri CAM secondo D.M. 23/16/22 e UNI EN ISO 14025 e 15804 nonché la metodologia LCA (ISO 14040 – 44) correlata alle regole di economia circolare.

Sistema a base acquosa per superfici decorative interne.

VOC lim 140 g/l - VOC reale < 15 g/l (escluso acqua).

Campi di impiego

Composita rappresenta una proposta innovativa di finitura estremamente versatile che si integra a differenti stili di interior design. Ideale per la realizzazione di pavimentazioni e rivestimenti verticali e/o di complementi d'arredo. Si tratta di una superficie moderna che dona una sensazione di concreta pienezza e di massività con un aspetto monolitico nonostante il suo limitato spessore. Materiale moderno per una nuova interpretazione delle superfici di un tempo.

L'effetto finale, a seconda della texture prescelta, può ricordare quello di un pavimento in calcestruzzo levigato ma anche quello più classico di un fine terrazzo alla veneziana. A differenza di questo, permette spessori finali contenuti in 2-3 mm, facilità e velocità di applicazione e non necessita di costose e impegnative attività di levigatura e lucidatura ad acqua, ma la carteggiatura viene realizzata a secco!

Marcatura

EN 13813

Pavimenti - Massetti e materiali per massetti - Proprietà e requisiti

- resistenza all'usura (AR1)
- forza di aderenza (B2,0)
- resistenza all'urto (IR4)
- emissione di sostanze corrosive (SR)

Certificazioni

- Prodotto in grado di inibire la proliferazione batterica in accordo alla ISO 22196:2011.
- EPA (Environmental Protection Agency) certificato per bassissime emissioni, secondo EN-ISO 16000 e AgBB "Procedura di valutazione per le emissioni VOC dei prodotti da costruzione".
- Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.
- Certificazione al fuoco classe Bfl-S1 (EN 13501-1).

Qualità

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati tecnici	Risultati	Metodo
Rapporto di catalisi	Monocomponente. Tutti i formulati Pava devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; miscelare con elica a basso numero di giri; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento.	13 IST 21
Peso specifico	1,60 - 1,70 g/cm ³ a 20 ± 2°C, in funzione della texture	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Viscosità a 25 ± 2°C	2000 - 3000 mPas	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Diluizione	Pronto all'uso.	13 IST 21
Durata miscela	Non applicabile.	13 IST 22 EN 9514
Essiccazione e indurimento	Essiccazione dopo 6 ore a 20 ± 2°C e con 50 ±10% di U.R. Indurimento dopo 12 ore in relazione alle condizioni ambientali.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura	Dopo 16 - 24 ore in funzione della temperatura ambientale; entro e non oltre le 48 ore.	ASTM D 1640
Consumo e resa	Circa 0,850 kg/m ² per il primo strato; circa 0,750 kg/ m ² per il secondo strato.	13 IST 03
Aspetto film	Opaco.	-
Numero degli strati	Raccomandati due strati.	-
Lavaggio attrezzi	Con diluente nitro.	-
Conservazione a magazzino	Mesi 12 dalla data di produzione (n. lotto presente in etichetta AAMMG) nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati e asciutti possibilmente a temperatura ambiente non inferiore a + 10°C. Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo. Il trasporto non deve avvenire al di sotto dei 10°C. Differentemente il camion deve essere coibentato.	-

Dopo 7 giorni a 25 ± 2°C

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542 > 1,5

Allungamento Rottura (%) < 5,0

(*) Specifica tecnica riportata nel certificato d'analisi

Preparazione superfici

Il supporto dovrà essere preparato tramite specifica preparazione meccanica (carteggiatura, levigatura o sgrassatura a seconda del caso) e, dopo opportuna depolveratura, procedere con l'applicazione di specifico promotore di adesione o di fondo in base al supporto specifico (Unico, Reform, Malta Design ecc.).

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del supporto prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plastici, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si dovessero ripercuotere sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava, è obbligatorio altresì il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).

Condizioni di applicazione

Si raccomanda l'applicazione del prodotto con Temperatura $\geq 10^{\circ}\text{C}$ e $\leq 35^{\circ}\text{C}$ e Umidità Relativa $\leq 70\%$. L'applicazione in condizioni ambientali differenti potrebbe comportare l'insorgere di difetti estetici e/o tecnici di varia natura e il mancato ottenimento delle caratteristiche e delle prestazioni del prodotto. Consultare l'Ufficio Tecnico in caso di situazioni particolari.

Applicazione

Tramite spatola in due riprese successive intervallate da almeno 12-16 ore.

Stendere il prodotto nella quantità sopra indicata avendo cura di garantire l'uniformità dello strato applicato che deve essere di circa 1 mm per ogni applicazione. Per questo motivo si raccomanda di non rasare il prodotto ma piuttosto di spalmarlo in modo omogeneo e regolare.

A indurimento avvenuto procedere con la carteggiatura dapprima con carta o retina abrasiva a grana 80 ed a seguire con grana 120.

Tale operazione è necessaria al fine di fare emergere gli inerti lamellari presenti all'interno dello spessore di Composita 1 e raggiungere il risultato estetico atteso. Prestare particolare attenzione alla fase di carteggiatura cercando di esercitare sempre una pressione omogenea senza soffermarsi troppo su specifiche aree allo scopo di ottenere un risultato regolare e senza imperfezioni.

Tinte e confezioni

Disponibile in 10 differenti texture (effetti) pronte all'uso nelle seguenti confezioni:

Botticino Fine, Carrara Fine, Granito Fine, Grigio Fiorentino, Occhialino Fine, Pietra Fine, Travertino Medio, Possagno Classico:

kg. 5,000

kg. 10,000

Pietra Lavica: kg. 4,350 – kg. 8,700

Pietra Reale: kg. 4,600 – kg. 9,250

ΔE Cielab $< 5,0$ non vincolante.

Avvertenze

Si sconsiglia l'uso dei prodotti che, all'apertura del recipiente, dovessero evidenziare segni di instabilità e/o degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc. dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza

Si raccomanda vivamente, prima dell'utilizzo dei prodotti Pava, di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio e senza responsabilità del produttore.

Note tecniche

In presenza di supporti umidi o con umidità in contropinta $\geq 4\%$ (misurata con carburo di calcio), è possibile il verificarsi di fenomeni di formazione di vescicature, bolle o distacchi degli strati applicati.

In questi casi è possibile gestire la problematica tramite la preventiva applicazione di Trico Bar con funzione

di freno al vapore. Tale prodotto va applicato in 2 riprese per un consumo complessivo di almeno 1,5 kg/mq. Consultare la scheda tecnica del prodotto e l'Ufficio Tecnico per le indicazioni opportune.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, vigente dal 2021, definisce e certifica la figura degli applicatori e dei tecnici commerciali dei sistemi in resina per superfici orizzontali e verticali interne ed esterne, delineandone i requisiti fondamentali, l'insieme delle conoscenze, abilità, autonomia e responsabilità che nell'ambito della filiera delle costruzioni devono distinguere e caratterizzare queste figure professionali nei rapporti verso committenti pubblici e privati, imprese, progettisti e prescrittori.

La norma UNI 11835 recepisce le conoscenze introdotte dalla nuova edizione della norma UNI 10966 e profila in modo più preciso gli operatori del settore, ponendo in risalto le tipicità del settore. Inoltre, la norma delinea gli operatori dei sistemi resinosi suddividendoli in quattro figure professionali (posatore specializzato di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi decorativi e tecnico commerciale). Per ogni figura professionale sono descritti i relativi compiti, nonché le conoscenze e le abilità necessarie al loro espletamento.

Il settore dei rivestimenti resinosi richiede quindi, come sopra descritto, competenza e professionalità. Queste ultime possono essere certificate secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17024 attraverso un patentino ottenuto mediante un esame (prova scritta, pratica ed orale) sostenuta con ente terzo certificato, come definito dalla UNI 11835.

È caldamente consigliata l'adesione ad attività professionalizzanti al fine di acquisire il patentino di qualifica professionale in modo da possedere le competenze ed abilità elencate nei prospetti della suddetta norma UNI 11835, associabile al livello 4 di cui alla classificazione QNQ (Raccomandazione 2017/C189/03, Allegato II). Pertanto nessuna responsabilità potrà ricadere sul produttore nel qual caso l'operatore non sia in possesso del patentino di qualifica e delle conseguenti competenze validate, nel caso di utilizzo improprio o di vizi nelle opere realizzate, in quanto i prodotti devono intendersi per uso strettamente professionale.

Prodotto per uso professionale

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveneni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE

L'etichetta di ogni prodotto riporta il relativo QR-CODE per la visualizzazione e il download della scheda tecnica. In caso di mancato download rivolgersi all'Ufficio Tecnico

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

Scheda tecnica nr. 752
Emissione nr. 2
del 08/01/2024