

Scheda Tecnica

Pava Malta®

Malta tricomponente epossidica strutturante per
riqualificazione di supporti
| LINEA TRICO SYSTEM |

Composizione	Formulato semilivellante epossi-modificato tricomponente emulsionabile in acqua, sviluppato per il ripristino della planarità dei fondi orizzontali. Le materie prime in ottica del LCA (Life Cycle Assessment) provengono da fornitori nazionali e/o europei certificati e non contengono formaldeide, bisfenolo libero, alchilpolifenoli e nonilfenoli. VOC lim 100 g/l - VOC reale < 20 g/l (escluso acqua).
Campi di impiego	Applicabile su superfici orizzontali di varia natura, come rasante di ancoraggio permette di ottenere un'ottima adesione al supporto; come strato semi livellante a spessore consente di regolarizzare fondi non perfettamente strutturati, grezzi o poco planari per la successiva sovrapplicazione di prodotti decorativi civili o industriali. Valutare la scelta del primer maggiormente idoneo in funzione al tipo di supporto. Idoneo per la realizzazione e la riqualificazione di locali pubblici come negozi, ristoranti, show-room, uffici, ecc. Permette di risanare anche superfici esistenti come vecchie piastrelle fornendo una resistenza alla compressione nettamente superiore ai tradizionali sistemi autolivellanti cementizi.
Marcatura	EN 1504-2 Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo - protezione contro i rischi della penetrazione (1.3) - controllo dell'umidità (2.2) - resistenza fisica (5.1)
Certificazioni	- Rivestimento protettivo del calcestruzzo secondo la EN 1504-2, DoP nr 161231-2019, certificazione Factory Production Control Body nr. 0546, certificato 2017, che rilascia la marcatura CE. - Certificazione al fuoco classe Bfl-S1 (EN 13501-1). - EPA (Environmental Protection Agency) certificato per bassissime emissioni, secondo EN-ISO 16000 e AgBB "Procedura di valutazione per le emissioni VOC dei prodotti da costruzione". - Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3 riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.
Qualità	Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati tecnici	Risultati	Metodo
Rapporto di catalisi	100 parti in peso di Parte A + 100 parti in peso di Parte B + 400 parti in peso di Parte C. Tutti i formulati Pava devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del prodotto. Miscelare preventivamente il componente A con adeguato miscelatore elettrico a bassa	13 IST 21

velocità (300 giri/minuto). Eseguire la stessa operazione per il componente B e aggiungerlo al componente A miscelando accuratamente per almeno 1 minuto. Sempre sotto miscelazione aggiungere gradualmente il componente C e continuare per almeno 2 minuti fino a completa omogeneizzazione del composto ed evitando la formazione di grumi. Il formulato è ora pronto all'uso.

Soltanto in condizioni ambientali molto difficili è consigliabile aggiungere acqua (max 2%; possibili evidenze di scolorimenti o lievi difetti superficiali).

Peso specifico	A 1,01 – 1,08 g/cm ³ (*) B 1,05-1,08 g/cm ³ (*) C non applicabile 1,76 ± 0,05 g/cm ³ a 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Residuo secco	A 54,8 – 60,5% (*) B 39-44% (*) C non applicabile 83 ± 2 % a 20 ± 2°C.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosità a 25 ± 2°C	A 107 – 161 mPa·s (*) B 390-580 mPa·s (*) C non applicabile	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Diluizione	Prodotto pronto all'uso; diluire con acqua fino al 2% massimo sul totale A+B+C solo se realmente necessario per le condizioni ambientali.	13 IST 21
Durata miscela	Pot-life di 20 - 30 min. a + 20 ± 2° C.	13 IST 22 EN 9514
Essiccazione e indurimento	Essiccazione al tatto dopo 3-4 ore alla temperatura di 20 ± 2°C e con il 50 ± 10% di U.R.; comunque in funzione dello spessore realizzato.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura	Dopo 1 - 7 giorni in funzione della temperatura, dell'umidità del supporto e del ricambio d'aria esistente, utilizzando vari tipi di finitura. Se il successivo ciclo è un rivestimento impermeabile al vapore (epossidico o poliuretanico, ecc.) saggiare con igrometro digitale o, eventualmente, con "test nylon" (ASTM D 4263) l'umidità presente al fine di non incorrere in spiacevoli fenomeni di vescicature, blistering e/o distacchi. Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico. Dopo 24 ore con sistemi all'acqua e dopo minimo 72 ore con sistemi epossidici impermeabili.	ASTM D 1640
Consumo e resa	0,600 kg/m ² per ripresa a rasare; indicativamente > 2,200-2,500 kg/m ² per ripresa a colare in modalità semi livellante.	13 IST 03
Aspetto film	Colore neutro, opaco.	-
Numero degli strati	Uno o più strati in relazione alle condizioni del supporto; applicare ogni 12/24 ore uno dall'altro.	-
Lavaggio attrezzi	Con acqua e detersivo.	-

Conservazione a magazzino

Mesi 12 dalla data di produzione (n. lotto presente in etichetta con AAMMGG), nella confezione originale sigillata in ambienti aerati ed asciutti a temperatura non inferiore a +10°C.

Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo.

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2. Risultati dopo 7 giorni a 25 ± 2°C.

Resist. alla Compressione (MPa) UNI 13892/2 > 60

(*) Specifica tecnica riportata nel certificato d'analisi

Preparazione superfici

Sabbatura, abrasione meccanica o manuale, pallinatura e bocciardatura. Eliminare ogni parte in fase di distacco e depolverare accuratamente. Su superfici particolarmente porose ed asciutte si consiglia l'applicazione del formulato Reform Pava (vedi scheda tecnica prodotto).

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plastici, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si ripercuotano sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).

Condizioni di applicazione

Si raccomanda l'applicazione del prodotto con Temperatura $\geq 10^{\circ}\text{C}$ e $\leq 35^{\circ}\text{C}$ e Umidità Relativa $\leq 70\%$. L'applicazione in condizioni ambientali differenti potrebbe comportare l'insorgere di difetti estetici e/o tecnici di varia natura e il mancato ottenimento delle caratteristiche e delle prestazioni del prodotto. Consultare l'Ufficio Tecnico in caso di situazioni particolari.

Applicazione

Tramite spatola o racla in acciaio inox per applicazione a rasare.

Per applicazione in modalità semi livellante Si raccomanda l'utilizzo del frattone dentato 5 x 7 mm con successiva lisciatura del prodotto appena applicato.

La resa è proporzionale al grado di assorbimento del supporto e allo spessore realizzato.

Tinte e confezioni

Disponibile solo nella versione neutra nelle seguenti confezioni:

Parte A kg. 5,000 + Parte B kg. 5,000 + Parte C kg. 20,000 = totale kg. 30,000 A+B+C

Avvertenze

Si sconsiglia l'uso dei prodotti che, all'apertura del recipiente, dovessero evidenziare segni di instabilità e/o degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc. dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza

Si raccomanda vivamente, prima dell'utilizzo dei prodotti Pava, di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio e senza responsabilità del produttore.

Note tecniche

In presenza di supporti umidi o con umidità in contropinta $\geq 4\%$ (misurata con carburo di calcio), è possibile

il verificarsi di fenomeni di formazione di vescicature, bolle o distacchi degli strati applicati.

In questi casi è possibile gestire la problematica tramite la preventiva applicazione di Trico Bar con funzione di freno al vapore. Tale prodotto va applicato in 2 riprese per un consumo complessivo di almeno 1,5 kg/mq. Consultare la scheda tecnica del prodotto e l'Ufficio Tecnico per le indicazioni opportune.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, vigente dal 2021, definisce e certifica la figura degli applicatori e dei tecnici commerciali dei sistemi in resina per superfici orizzontali e verticali interne ed esterne, delineandone i requisiti fondamentali, l'insieme delle conoscenze, abilità, autonomia e responsabilità che nell'ambito della filiera delle costruzioni devono distinguere e caratterizzare queste figure professionali nei rapporti verso committenti pubblici e privati, imprese, progettisti e prescrittori.

La norma UNI 11835 recepisce le conoscenze introdotte dalla nuova edizione della norma UNI 10966 e profila in modo più preciso gli operatori del settore, ponendo in risalto le tipicità del settore. Inoltre, la norma delinea gli operatori dei sistemi resinosi suddividendoli in quattro figure professionali (posatore specializzato di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi decorativi e tecnico commerciale). Per ogni figura professionale sono descritti i relativi compiti, nonché le conoscenze e le abilità necessarie al loro espletamento.

Il settore dei rivestimenti resinosi richiede quindi, come sopra descritto, competenza e professionalità. Queste ultime possono essere certificate secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17024 attraverso un patentino ottenuto mediante un esame (prova scritta, pratica ed orale) sostenuta con ente terzo certificato, come definito dalla UNI 11835.

È caldamente consigliata l'adesione ad attività professionalizzanti al fine di acquisire il patentino di qualifica professionale in modo da possedere le competenze ed abilità elencate nei prospetti della suddetta norma UNI 11835, associabile al livello 4 di cui alla classificazione QNQ (Raccomandazione 2017/C189/03, Allegato II). Pertanto nessuna responsabilità potrà ricadere sul produttore nel qual caso l'operatore non sia in possesso del patentino di qualifica e delle conseguenti competenze validate, nel caso di utilizzo improprio o di vizi nelle opere realizzate, in quanto i prodotti devono intendersi per uso strettamente professionale.

Prodotto per uso professionale

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveneni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE

L'etichetta di ogni prodotto riporta il relativo QR-CODE per la visualizzazione e il download della scheda tecnica. In caso di mancato download rivolgersi all'Ufficio Tecnico

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

Scheda tecnica nr. 923

Emissione nr. 4

del 08/01/2024

4 di 4