

Pava Malta®

Mortero epoxi tricomponente estructurante para la rehabilitación de sustratos

| LINEA TRICO SYSTEM |

Composición

Formulación seminivelante, epoxi-modificada, tricomponente, emulsionable en agua, desarrollada para el restablecimiento de la planeidad de soportes horizontales.

Las materias primas según el ACV (Análisis del Ciclo de Vida) proceden de proveedores nacionales y/o europeos certificados y no contienen formaldehído, bisfenol libre, alquilpolifenoles ni nonilfenoles. COV lim 100 g/l - COV real < 20 g/l (excluida el agua).

Campos de aplicación

Aplicable sobre superficies horizontales de diversa naturaleza, como capa de fondo de anclaje permite una excelente adherencia al sustrato; como capa de fondo seminivelante, permite nivelar sustratos no perfectamente estructurados, rugosos o poco planos para la posterior superposición de productos decorativos civiles o industriales. Evalúe la elección de la imprimación más adecuada en función del tipo de sustrato.

Adecuado para la construcción y renovación de locales públicos como tiendas, restaurantes, salas de exposición, oficinas, etc. También permite mejorar superficies existentes, como azulejos antiguos, proporcionando una resistencia a la compresión significativamente mayor que los sistemas autonivelantes tradicionales a base de cemento.

Marcado

UNE-EN 1504-2

Revestimiento para la protección de superficies de hormigón

- protección contra riesgos de penetración (1.3)
- control de la humedad (2.2)
- resistencia física (5.1)

Certificaciones

- Revestimiento protector del hormigón según la UNE-EN 1504-2, DoP nº 161231-2019, certificación del Organismo de Control de la Producción en Fábrica nº 0546, certificado 2017, emisión del marcado CE.
- Certificación contra incendios clase Bfl-S1 (UNE-EN 13501-1).
- Certificado EPA (Environmental Protection Agency) de muy bajas emisiones, según la UNE-EN-ISO 16000 y AgBB «Procedimiento de evaluación de las emisiones de COV de los productos de construcción».
- Conformidad LEED para materiales de baja emisión, Crédito EQ 4.1-4.2-4.3, reducción de emisiones contaminantes (COV) en el interior de edificios.

Calidad

El producto se somete a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente.

Especificaciones técnicas

Resultados

Método

Relación de catálisis

Versión NEUTRA: combine 100 partes en peso de la Parte A + 100 partes en peso de la Parte B + 400 partes en peso de la Parte C.
Todas las formulaciones de Pava se deben mezclar bien antes de continuar con los diferentes pasos de aplicación. No se permite la mezcla manual; una mezcla incorrecta provocará un

13 IST 21

endurecimiento incompleto del producto.

Mezcle previamente el componente A con un mezclador eléctrico adecuado a baja velocidad (300 rpm).

Haga lo mismo con el componente B y añádalo al componente A, mezclando bien durante al menos 1 minuto. Siga mezclando, añada gradualmente el componente C y continúe durante al menos 2 minutos hasta que la mezcla esté completamente homogeneizada y no se formen grumos. La formulación ya está lista para su uso.

Solo en condiciones ambientales muy difíciles es aconsejable añadir agua (máx. 2 %; posibles indicios de decoloración o ligeros defectos superficiales).

Peso específico	A 1,01 - 1,08 g/cm ³ (*) B 1,05-1,08 g/cm ³ C no aplicable 1,76 ± 0,05 g/cm ³ a 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 UNE-EN ISO 2811-1
Alto contenido en sólidos	A 54,8 - 60,5 (*) B 39-44 % (*) C no aplicable 83 ± 2 % a 20 ± 2 °C.	ASTM D 2369 UNE-EN ISO 3251
Viscosidad a 25 ± 2 °C	A 107 - 161 mPa·s (*) B 390-580 mPa·s (*) C no aplicable	ASTM D 2196 UNE-EN ISO 3219
Dilución	Producto listo para usar; diluir con agua hasta un máximo del 2 % del total A+B+C, pero solo si es realmente necesario para las condiciones ambientales.	13 IST 21
Duración de la mezcla	Tiempo útil de empleo de 20 - 30 min. a 20 ± 2 °C.	13 IST 22 UNE-EN 9514
Secado y curado	Se seca al tacto después de 3 - 4 horas a una temperatura de 20 ± 2 °C y 50 ± 10 % H.R.; no obstante, en función del espesor realizado.	ASTM D 1640 UNE-EN ISO 866
Cobertura	Después de 1 - 7 días dependiendo de la temperatura, la humedad del sustrato y el intercambio de aire existente, mediante el uso de varios tipos de acabado. Si el ciclo siguiente es un revestimiento impermeable al vapor (epoxi o poliuretano, etc.), compruebe la humedad presente con un higrómetro digital o, si es necesario, con una «prueba de nailon» (ASTM D 4263) para evitar la desagradable formación de ampollas, burbujas y/o desprendimientos. Compatibilidad y repintabilidad, consultar al departamento técnico. Después de 24 horas con sistemas a base agua y después de 72 horas con sistemas impermeables epoxi.	ASTM D 1640
Consumo y rendimiento	0.600 kg/m ² para alisar; aprox. > 2.200-2.500 kg/m ² para verter en modo seminivelado.	13 IST 03
Aspecto de la película	Color neutro, opaca.	-
Número de capas	Una o más capas dependiendo del estado del sustrato; aplicar cada 12/24 horas una tras otra.	-
Lavado de herramientas	Con agua y detergente.	-

Almacenamiento 12 meses a partir de la fecha de fabricación (n° de lote en la etiqueta con AAMMG), en el embalaje original cerrado, en un lugar seco y ventilado, a una temperatura no inferior a +10 °C. No exponer el envase a la luz solar directa. Proteger de las heladas.

El sistema no es autoportante según UNE-10966, sino condicionado por el sustrato; las muestras no se elaboran con película, sino según UNE-EN 13892-2. Resultados después de 7 días a 25 ± 2 °C.

Resistencia a la compresión (MPa) UNI 13892/2 > 60

(*) Especificación técnica en el certificado de análisis

Preparación de la superficie Chorro de arena, abrasión mecánica o manual, granallado y abujardado. Retire todas las piezas sueltas y elimine bien el polvo. En superficies especialmente porosas y secas recomendamos la aplicación de la formulación Reform Pava (consulte la ficha técnica del producto).

Cualquier imperfección o irregularidad que pueda comprometer el efecto estético final se debe corregir lijando y/o alisando el sustrato antes de aplicar los productos posteriores.

Si hubiera fisuración y/o grietas en el sustrato, compruebe cuidadosamente la naturaleza de estos fenómenos: si son debidos a retracción plástica, y si son debidos a fenómenos tenso-estructurales que afectan al propio sustrato. En caso de grietas/fisuras tanto estáticas como dinámicas, consulte a nuestra oficina técnica para intervenir adecuadamente. No puede recaer ninguna responsabilidad sobre el producto en el caso de que tales procesos de fisuración afecten al producto en sí, ya que, según la norma UNE EN 10966, estos sistemas no son autoportantes. Elimine previamente los posibles restos de aceite, grasa, pintura, eflorescencias, etc., así como las partes calcáreas o desprendibles.

Antes de proceder a la aplicación de los productos Pava es obligatorio el tratamiento previo de todos los puntos críticos (posibles grietas del sustrato, esquinas, cantos, solapas verticales, juntas de dilatación y/o estructurales, canales, canalones, rejillas, accesorios de alero, canalones y bajantes, peldaños y umbrales, claraboyas, tuberías de instalaciones y cuerpos pasantes).

Condiciones de aplicación Recomendamos aplicar el producto a temperaturas ≥ 10 °C y ≤ 35 °C y con una humedad relativa ≤ 70 %. La aplicación en condiciones ambientales diferentes podría provocar defectos estéticos y/o técnicos de diversa índole, así como que no se lleguen a cumplir las características y prestaciones del producto. Consulte al departamento técnico en caso de situaciones especiales.

Aplicación Con una llana o rasqueta de acero inoxidable para aplicación en nivelación. Para aplicación en modo seminivelado recomendamos el uso de una llana dentada de 5 x 7 mm con posterior alisado del producto recién aplicado. El rendimiento es proporcional al grado de absorción del sustrato y al espesor alcanzado.

Colores y paquetes Disponible únicamente en la versión neutral en los siguientes paquetes:
Parte A 5.000 kg + Parte B 5.000 kg + Parte C 20.000 kg = total 30.000 kg A+B+C

Advertencias No recomendamos el uso de productos que, al abrir el envase, muestren signos de inestabilidad y/o degradación incluyendo espesamiento, cristalización, gelatinización, sedimentación, flotación, etc. debido a un almacenamiento inadecuado del material (temperatura/humedad), ya sea durante el transporte o en el almacenamiento final o usarlo pasada su fecha de caducidad.
Se recomienda encarecidamente que, antes de utilizar los productos Pava, asista al curso de aplicador. Cualquier persona que utilice estos productos sin estar autorizado a hacerlo, lo hace bajo su propia responsabilidad y sin la responsabilidad del fabricante.

Notas técnicas Con sustratos húmedos o con humedad de contraempuje ≥ 4 % (medida con carburo de calcio), se pueden formar ampollas, la aparición de burbujas o el desprendimiento de las capas aplicadas.
En estos casos una posible solución sería aplicar previamente Trico Bar con función de freno de vapor. Dicho producto se debe aplicar en 2 capas para un consumo total de al menos 1,5 kg/m². Consulte la ficha técnica del producto y acuda a la oficina técnica para las indicaciones oportunas.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, en vigor desde 2021, define y certifica la figura de los aplicadores y técnicos comerciales de sistemas de resinas para superficies horizontales y verticales interiores y exteriores, estipulando sus requisitos básicos, el conjunto de conocimientos, competencias, autonomía y responsabilidades que, dentro de la cadena de suministro de la construcción, deben distinguir y caracterizar a estas figuras profesionales en sus relaciones con clientes públicos y privados, empresas, diseñadores y especificadores.

La norma UNI 11835 incorpora los conocimientos introducidos por la nueva edición de la norma UNI 10966 y perfila con mayor precisión a los operarios del sector, poniendo de relieve sus características típicas. Además, la norma distingue cuatro tipos profesionales de los operarios de sistemas de resinas: instalador especializado de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas decorativos de resinas y técnico comercial. Para cada figura profesional, se describen las tareas pertinentes, así como los conocimientos y habilidades necesarios para llevarlas a cabo.

El campo de los revestimientos de resina requiere, por tanto, como se ha descrito anteriormente, competencia y profesionalidad. Estos profesionales se pueden certificar según la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024 mediante una patente obtenida a través de un examen (escrito, práctico y oral) realizado por un organismo tercero certificado, tal y como se define en la norma UNI 11835.

Se recomienda encarecidamente participar en las actividades de profesionalización para adquirir la licencia de cualificación profesional y para poseer las competencias y habilidades mencionadas en los prospectos de la norma UNI 11835 antes mencionada, que se pueden asociar con el nivel 4 según la clasificación QNQ (Recomendación 2017/C189/03, Anexo II). Por lo tanto, no puede recaer sobre el fabricante ninguna responsabilidad si el operario no esté en posesión de la licencia de cualificación y de las consiguientes competencias validadas, en caso de uso inadecuado o de defectos en los trabajos realizados, ya que los productos se deben destinar a un uso estrictamente profesional.

Producto para uso profesional

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el uso y el secado, ventilar bien las instalaciones en cuestión. No comer, beber ni fumar durante el uso. Utilice guantes y gafas de protección durante el uso y tome las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y acuda a un médico. En caso de ingestión, póngase inmediatamente en contacto con un centro toxicológico o un médico. Ventile las instalaciones antes de permanecer en ellas.

Los productos antes mencionados tienen un bajo impacto medioambiental y permiten reducir la contaminación por disolventes, al mismo tiempo que mejoran la calidad, la seguridad y la higiene para el usuario. Recomendamos respetar escrupulosamente las normas de higiene en vigor para la manipulación de resinas (Circ. Min. Lav. 46/1979 y 61/1989). Para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad.

CÓDIGO QR

En la etiqueta de cada producto figura el CÓDIGO QR correspondiente para ver y descargar la ficha técnica. Si no se puede descargar, póngase en contacto con el departamento técnico.

La información contenida en la ficha técnica es la más actualizada de la que disponemos; nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones necesarias en dicha información; no obstante, se debe considerar que esta información no tiene carácter vinculante y no acredita ninguna relación jurídica contractual ni obligación accesoria con el contrato de compra. Como el uso del producto también se produce fuera de nuestro control, la responsabilidad por el uso incorrecto del producto recae exclusivamente en el usuario y, por lo tanto, no implica la asunción de ninguna de nuestras garantías y responsabilidades por el resultado final de los trabajos. Cualquier declaración de garantía a efectos de efectividad requiere la confirmación expresa y específica por escrito por parte de Pava Resine Srl. Tampoco dispensan al cliente del deber y la responsabilidad exclusivos de verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso y los fines previstos; además, el cliente está obligado a verificar que los valores indicados en la ficha técnica también sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean sustituidos y/o reemplazados por ediciones posteriores. Esta ficha técnica anula y sustituye a las anteriores. Por lo demás, consulte nuestros Términos y condiciones generales de suministro, en particular también en lo relativo a la responsabilidad por posibles defectos. Nuestros Términos y condiciones generales de suministro están disponibles en nuestro sitio web: www.pavaresine.com

Ficha técnica n° 923

N° de edición 4

del 08/01/2024

4 de 4