

Pava Lavasteen®

Karbon ile yüksek mukavemetli iki bileşenli dekoratif formülasyon
| LINEA PAVAFLOOR |

Bileşim

Nano polimerler ve mozanit benzeri minerallere dayalı, yüksek parlaklık ve ışık dağılım indeksine sahip, su bazlı çift bileşenli bir 'tekno-döngü kaynağı' teknolojisi formülasyonu. Bu, malzemeye zamanla değiştirilemeyen özel bir dekoratif etki katar ve yalnızca elmaştan sonra ikinci bir Mohs sertliğini garanti eder.

LCA (Yaşam Döngüsü Değerlendirmesi) kapsamındaki hammaddeler, sertifikalı ulusal ve/veya Avrupalı tedarikçilerden temin edilir ve formaldehit, serbest bisfenol, alkil polifenol ve nonil fenol içermez. VOC Su baz sınırı 140 g/l - real VOC inf. 25 g/l.

Uygulama alanları

Düşük kalınlıkta sürekli zemin ve duvar kaplamalarının oluşturulması için ideal bir çözüm. Minimalist bir estetik öneriye ve çok yüksek mekanik dirence sahip ince taneli, spatula bir görünüm ile karakterizedir. Açık renklerde, daha koyu tonlarda solan orijinal bir "siyah-beyaz" efekti yaratır. Dokusal işleme ayrıca 'doğal taşları' yeniden yaratmak için mümkündür.

Diğer ürünlere kıyasla olağanüstü direnci ve üstün dayanıklılığı, onu özel odaların ve oteller, mağazalar, restoranlar, showroomlar, ofisler gibi kamu binalarının, hatta yaya vurgusunun yüksek olduğu yerlerin bile döşenmesi için uygun hale getirir. Ayrıca banyo, mobilya ve tasarım unsurları için dekoratif bir kaplama olarak takdir edilmektedir. Ayrıca, gerekli hazırlık yapıldıktan sonra eski fayanslar gibi mevcut yüzeylerin yeniden geliştirilmesini de mümkün kılar.

İşaretleme

EN 1504-2

EN 1504-2, DOP nr 161223-2019 Rev1'e göre beton koruyucu kaplaması.

- sızma risklerine karşı koruma (1.3)
- nem kontrolü (2.2)
- fiziki direnç (5.1)

EN 13813

- Zemin - Siva ve şap malzemeleri - Özellikler ve gereksinimler
- aşınma direnci (AR0,5)
- basınç dayanımı (C50)
- eğilme mukavemeti (F20)
- kavrama gücü (B2,0)
- darbe direnci (IR10)
- aşındırıcı maddelerin emisyonu (SR)

Sertifikalar

- EN 1504-2, DoP nr 161223-2019'e göre beton koruyucu kaplaması, sertifika Fabrika Üretim Kontrol Kuruluşu nr. 0546, certificato 2017, che rilascia la marcatura CE.
- Yangına tepki sınıfı Bfl-S1 (EN 13501-1) - Pavafloor serisine uygundur.
- EN-ISO 16000 ve AgBB'nin 'Yapı Ürünlerinden Kaynaklanan VOC Emisyonları Değerlendirme Prosedürü'ne göre çok düşük emisyonlar için EPA (Çevre Koruma Ajansı) sertifikalıdır.
- Düşük emisyonlu malzemeler için LEED uyumluluğu, EQ Credit 4.1-4.2-4.3, binaların içindeki kirlenici emisyonlarının (VOC) azaltılması.

Kalite

Ürün, laboratuvarlarımızda dikkatli ve sürekli testlere tabi tutulur. Kullanılan hammaddeler titizlikle seçilir ve kontrol edilir.

Teknik özellikler	Sonuçlar	Yöntem
Kataliz oranı	NÖTR versiyon: A Parçasının ağırlığının 850 parçasını, B Parçasının ağırlığının 100 parçası ile karıştırın. Bu karışıma ağırlık olarak 50 parça renk ekleyin. Standart renkli versiyon: A Parçasının ağırlığının 900 parçasını, B Parçasının ağırlığının 100 parçasıyla birleştirin. Tüm Pava formülasyonları, çeşitli uygulama adımlarına geçmeden önce iyice karıştırılmalıdır. Manuel karıştırmaya izin verilmez; Yanlış karıştırma, kaplamanın yetersiz sertleşmesine neden olacaktır. A bileşenini (Baz) bir pervane/kürek (şovel) ile önceden karıştırın ve ardından ikinci bileşen B'yi ekleyin ve karışım, yoğunluk ve renk açısından homojen olana kadar en az 3 dakika boyunca karıştırın. Homojen bir renk karışımı elde etmek için farklı bileşenleri birleştirin, düşük hızda harmanlayarak güzelce karıştırmaya özen gösterin. Tüm karışımı ayrı bileşenler içinde karıştırırken özellikle dikkat edilmesi önerilir; Kataliz oranını korumak için ürünü bir spatula/bıçak yardımıyla kabın duvarlarından/alt kısmından alın. Renkli versiyon için paketlerin tamamının kullanılması tavsiye edilir. Paketleri ayırmak gerekirse, pigmentleri eşit şekilde dağıtmak için tüm renkli bileşeni güzelce karıştırmaya dikkat edin. Hassas bir terazi yardımıyla, düşük performansı önlemek için münferit elemanların kataliz oranlarını korumak için özen göstererek bileşenleri bölün.	13 IST 21
Özgül Ağırlık	A 1,91 - 2,03 g/cm ³ (*) B 1,1 - 1,2 g/cm ³ (*) 20 ± 2 °C'de 1,85 - 1,95 g/cm ³ .	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Yüksek Katı İçerikler	%88 ± 2.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
25 ± 2°C'de viskozite	A 30137 – 45206 mPa s. (*) B 990-1500 mPa s. (*) 13000- 14000 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Seyreltme	Yatay yüzeylerde uygulamak için %4'e kadar temiz suyla seyreltilebilir. Veya gerekirse koyulaştırıcı 74xx ekleyin. Dikey uygulamalar için kullanıma hazırdır (ön testleri gerçekleştirin).	13 IST 21
Karışım süresi	Uygulama süresi + 20 ± 2°C'de 30 - 45 dakika (karıştırılmış ürün).	13 IST 22 EN 9514
Kuruma ve kürlenme	20 ± 2°C'de en fazla 14 saat sonra dokunun, 20°C'de 6-7 gün ve 10°C'de 12-14 günde sertleşir.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Kaplama	Elde edilen sıcaklıklara ve kalınlıklara bağlı olarak 12/18 saat sonra mümkündür. Uyumluluk ve aşırı boyanabilirlik, Teknik Departmana danışın.	ASTM D 1640
Tüketim ve Verim	Malzeme kullanımı, alt tabakanın durumuna ve istenen dekoratif etkiye bağlı olarak seans başına 0,500 - 0,900 kg/m ² arasında tanımlanabilir.	13 IST 03
Filmin Görünümü	Opak.	-
Aletin yıkanması	Aletler kürlenmeden önce ılık su ve/veya solvent ile kolayca temizlenebilir.	-
Depoda saklama	Üretim tarihinden itibaren 12 ay (AAMMGG etiketindeki parti no.), orijinal, sıkıca kapatılmış ambalajında, kuru, havalandırılan bir yerde ve +10°C'den düşük olmayan bir ortam sıcaklığında. Ambalajı doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayın. Donmaya karşı koruyun.	-

UNI10966 göre sistem kendi kendini taşıyamaz, ancak alt katman tarafından desteklenir; numuneler film ile değil, UNI EN 13892-2'ye göre yapılmıştır. 25 ± 2°C'de 7 gün sonraki sonuçlar.

Basınç dayanımı (MPa) UNI 13892/2	> 60
Cls Adezyon (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Kopma Uzaması (%)	> 1,0

(*) Analiz sertifikasındaki teknik özellikler

Yüzey hazırlığı

Malzemelerin uygulanacağı alt tabaka yeterince stabil olmalı ve deformasyona meyilli olmamalıdır; ayrıca kuru, tozsuz ve temiz olmalıdır.

Nihai estetik etkiyi tehlikeye atabilecek herhangi bir kusur veya bozukluk, sonraki ürünler uygulanmadan önce alt tabakanın zımparalanması ve/veya düzleştirilmesi ile giderilmelidir.

Alt tabakada parçalanma ve/veya yüzey çatlağı varsa, bu olayların neden oluştuğunu dikkatlice kontrol edin: bunların plastik büzülmeden kaynaklanıp kaynaklanmadığı ve alt tabakanın kendisini etkileyen gerilimsel-yapısal olaylardan kaynaklanıp kaynaklanmadığı. Hem statik hem de dinamik ayrılmalar/çatlaklar söz konusu olduğunda, uygun şekilde müdahale edebilmek için Teknik Departmanımıza danışın. UNI EN 10966'ya göre bu sistemler kendi kendini desteklemediğinden, bu tür çatlama işlemlerinin ürünün kendisini etkilemesi durumunda ürüne hiçbir sorumluluk yüklenemez.

Yağ, gres, boya, ufalanma vb. kalıntılarının yanı sıra tebeşirlenme veya çıkarılabilir bölümler de önceden uzaklaştırılmalıdır.

Uygulama

İstenilen estetik sonuçlara bağlı olarak yuvarlatılmış köşelere sahip pürüzsüz bir paslanmaz çelik Amerikan spatula ile.

Uygun çevre koşulları altında en az 12 saat kuruma süresi ile 2 kat halinde uygulanması tavsiye edilir. Katman başına yaklaşık ortalama uygulama ürünü kullanımı yaklaşık 0,500 kg/m²'dir; Dekoratif taş benzeri bir etki durumunda katman başına 0,900 kg/m².

Sertleştikten sonra, 60 veya 120 kumlu zımpara kâğıdı ile zımparalandıktan sonra (elde edilen etkiye bağlı olarak) ve dikkatli bir şekilde toz uzaklaştırdıktan sonra, yüzeyin Idropol 80 veya 98 su bazlı poliüretan cila ile korunması önerilir. Solvent bazlı veya yüksek katı içerikli ürünlerin doğrudan uygulaması, renge hafifçe koyuluk katabilir. Bu çözüme devam etmeden önce önleyici testler gerçekleştirin.

Renkler ve paketler

Aşağıdaki paketlerde nötr versiyonda mevcuttur:

Parça A kg. 8,500 + Parça B kg. 1,000 = toplam kg. 9,500

Parça A kg. 17,000 + Parça B kg. 2,000 = toplam kg. 19,000

Aşağıdaki paketlerde standart renklerde mevcuttur:

Parça A kg. 9,000 + Parça B kg. 1,000 = toplam kg. 10,000

Parça A kg. 18,000 + Parça B kg. 2,000 = toplam kg. 20,000

Ürün, Parça A için su bazlı renklendirici macunlarla pigmente edilebilir - lütfen teknik departmanımıza danışın. ΔE Cielab <5.0 bağlayıcı değil.

Boya koyultucu, belirli uygulama yöntemleri ve şantiyedeki çevresel koşullar nedeniyle renk kartelası renginin tam olarak tekrarlanmasını garanti edemeyebilir. Test numunelerinin her zaman önceden üretilmesi tavsiye edilir.

Uyarılar

Kabın açılmasından sonra, malzemenin nakliye sırasında veya son depolamada ya da son kullanma tarihinden sonra kullanılmak üzere uygun olmayan şekilde depolanması (sıcaklık/nem) nedeniyle kalınlaşma, kristalleşme, pelteleşme, tortulaşma, flotasyon vb. dahil olmak üzere dengesizlik ve/veya bozulma belirtileri göstermesi gereken ürünlerin kullanılmasını önermiyoruz.

Pava ürünlerini kullanmadan önce aplikatör kursuna katılmanız önemle tavsiye edilir. Bu ürünleri lisans almadan kullanan herkes, bu işlemleri riski kendisine ait olmak üzere ve üreticinin sorumluluğu olmadan yapar.

Teknik Notlar

Nemli alt tabakalarla veya $\geq 4\%$ karşı itiş nemliyle (kalsiyum karbür ile ölçülür), uygulanan katmanların kabarması, kabarcıklanması veya ayrılması mümkündür.

Bu durumlarda, buharlı fren fonksiyonuna sahip Trico Bar'ın önceden uygulanması yoluyla sorunu idare etmek mümkündür. Böyle bir ürün, en az $1,5 \text{ kg/m}^2$ toplam tüketim alanı için 2 kat halinde uygulanmalıdır. Uygun göstergeler için ürünün teknik veri sayfasına ve Teknik Departmana danışın.

UNI Standard 11835

2021 yılından beri yürürlükte olan UNI 11835 standardı, yatay ve dikey iç ve dış yüzeyler için reçine sistemlerinin uygulayıcılarının ve ticari teknisyenlerin vasfını tanımlar ve bildirir; onların temel gereksinimlerini, inşaat tedarik zinciri içerisinde bu profesyonel figürleri kamu ve özel müşteriler, şirketler, tasarımcılar ve belirleyiciler ile ilişkilerinde ayırt etmesi ve karakterize etmesi gereken bilgi, beceri, özerklik ve sorumluluk yönlerini ana hatlarıyla belirtir.

UNI 11835 standardı, UNI 10966 standardının yeni sürümü tarafından sunulan bilgileri içerir ve sektörün tipik özelliklerinin altını çizerek sektör operatörlerinin daha kesin bir şekilde profilini çizer. Ayriyeten bu standart, reçine sistemleri operatörlerini dört profesyonel figüre (özel reçine sistemleri montajcısı, ustabaşı reçine sistemleri montajcısı, ustabaşı dekoratif reçine sistemleri montajcısı ve satış teknisyeni) ayırarak tanımlar. Her profesyonel şahıs için, ilgili görevlerin yanı sıra bunları gerçekleştirmesi için gereken bilgi ve beceriler açıklanır.

Bu nedenle reçine kaplama alanı, yukarıda açıklandığı gibi, yetkinlik ve profesyonellik gerektirir. Bunlar, UNI 11835 tarafından tanımlandığı gibi, üçüncü taraf sertifikalı bir kuruluşla yapılan bir sınav (yazılı, pratik ve sözlü test) yoluyla elde edilen bir patent yoluyla UNI CEI EN ISO/IEC 17024'e göre sertifikalandırılabilir.

Yukarıda belirtilen UNI 11835 standardının açıklamalarında belirtilen ve QNQ sınıflandırmasına göre seviye 4 ile ilişkilendirilebilecek yeterlilik ve becerilere sahip olmak için mesleki yeterlilik lisansını almak amacıyla uzmanlaşma faaliyetlerine katılmanız şiddetle tavsiye edilir (Tavsiye Kararı 2017/C189/03, Ek II). Bu nedenle, operatörün yeterlilik lisansına ve buna bağlı olarak onaylanmış becerilere sahip olmaması durumunda, ürünler yalnızca profesyonel kullanım için tasarlandığı için, hatalı kullanım veya yürütülen işlerde kusurlar olması durumunda üreticiye hiçbir sorumluluk yüklenemez.

Profesyonel kullanıma yönelik ürün

Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklayın. Kullanım ve kuruma sırasında mekânı iyice havalandırın. Kullanım sırasında yemek yemeyin, bir şeyler içmeyin veya sigara kullanmayın. Kullanım sırasında koruyucu eldiven ve gözlük takın ve kimyasallarla çalışmak için olağan önlemleri alın. Göz veya cilt ile teması halinde derhal bol su ile yıkayın ve tıbbi yardım alın. Yutulması durumunda derhal bir zehir kontrol merkezine veya doktora başvurun. Ortamda kalmadan önce mekânı havalandırın.

Yukarıdaki ürünlerin düşük çevresel etkiye sahip olduğu ve kullanıcı için kalite, güvenlik ve hijyeni iyileştirirken solvent kirliliğini azaltmayı mümkün kıldığı tespit edilmiştir. Reçinelerin ele alınmasında kullanılan hijyen yönetmeliklerine titizlikle uyulmasını öneririz (Circ. Min. Lav. 46/1979 ve 61/1989). Bilgi için ns güvenlik bilgi formu.

QR KODU

Her ürünün etiketi, veri sayfasını görüntülemeniz ve indirmeniz için ilgili QR KODUNU gösterir. İndirme işleminin başarısız olması durumunda lütfen Teknik Departmanımız ile iletişime geçin.

Teknik veri sayfasında yer alan bilgiler; gerekli değişiklikleri yapma hakkımızı saklı tuttuğumuz, elimizdeki en güncel bilgilerdir; Bununla birlikte, bu bilgilerin bağlayıcı bir tarafı olmadığı göz önünde bulundurulmalıdır ve satın alma sözleşmesi ile herhangi bir yasal sözleşme ilişkisi veya ek yükümlülüğü olduğunu göstermez. Ürünün kullanımı kontrolümüz dışında gerçekleştiğinden, ürünün hatalı kullanımına ilişkin sorumluluk yalnızca kullanıcıya aittir ve bu nedenle, çalışmaların nihai sonucu için herhangi bir garanti ve sorumluluğumuzun üstlenildiği anlamına gelmez. Etkililik amaçlarına yönelik herhangi bir garanti beyanı, Pava Resine Srl'nin açık ve özel yazılı onayını gerektirir. Ayriyeten, bunlar müşteriye, ürünlerimizin hedeflenen kullanım ve amacına uygunluğunu doğrulamanın münhasır görev ve sorumluluğundan da muaf tutmaz; bununla birlikte, müşterinin, veri sayfasında belirtilen değerlerin ilgilenilen ürün partisi için de geçerli olduğunu ve daha sonraki versiyonların yerini almadığını ve/veya onların yerine geçmediğini doğrulaması gerekir. Bu veri sayfası öncekileri fesheder ve onların yerine geçer. Geri kalanı için, özellikle de herhangi bir kusura ilişkin sorumluluk ile ilgili lütfen Genel Tedarik Hüküm ve Koşullarımıza bakın. Genel Tedarik Hüküm ve Koşullarımız www.pavaresine.com adresindeki web sitemizde mevcuttur.

Veri sayfası no. 922

Düzenleme no. 5

08/01/2024

4 / 4