

Pava Kwartsiet®

Formulación decorativa bicomponente de alta resistencia y grano fino

| LINEA PAVAFLOOR |

Composición

Formulación bicomponente de base acuosa con tecnología «techno-cycle resource» a base de nanopolímeros y minerales alocromáticos de alta resistencia al rayado.

Las materias primas del Análisis del Ciclo de Vida (ACV) proceden de proveedores nacionales y/o europeos certificados y no contienen formaldehído, bisfenol libre, alquilpolifenoles ni nonilfenoles, sino que están fabricadas a partir de materiales regenerados y reciclados.

El producto se ha desarrollado prestando especial atención a los aspectos de sostenibilidad medioambiental y economía circular.

COV lim 140 g/l - COV real < 25 g/l (excluida el agua).

Campos de aplicación

Una solución ideal para la realización de pavimentos y revestimientos continuos de bajo espesor y alta resistencia. Se caracteriza por un aspecto espatulado de grano fino muy actual, con un efecto estético minimalista gracias a matices apenas perceptibles. Con el acabado adecuado, en combinación con colores claros, también se presta a un efecto velado.

Su alta resistencia y durabilidad lo hacen adecuado para el pavimento de estancias privadas y locales públicos como hoteles, tiendas, restaurantes, salas de exposiciones, oficinas, incluso con alto tránsito peatonal. También es apreciado como revestimiento decorativo para cuartos de baño, muebles y elementos de diseño. Asimismo, después de una preparación adecuada, permite rehabilitar superficies existentes, como azulejos antiguos.

Marcado

UNE-EN 13813

Pavimentos - Soleras y materiales para soleras - Propiedades y requisitos

- resistencia al desgaste (AR0,5)
- resistencia a la compresión (C50)
- Resistencia a la flexión (F20)
- resistencia al agarre (B2,0)
- resistencia al impacto (IR10)
- emisión de sustancias corrosivas (SR)

La formulación es coloreable con el sistema de tintado específico Pava.

Certificaciones

- Revestimiento protector del hormigón según la UNE-EN 1504-2, DoP nº 161222-2019, certificación del Organismo de Control de la Producción en Fábrica nº 0546, certificado 2017, emisión del marcado CE.
- Conforme a la reacción al fuego clase Bfl-S1 (UNE-EN 13501-1) - línea Pavafloor.
- Certificado EPA (Environmental Protection Agency) de muy bajas emisiones, según la UNE-EN-ISO 16000 y AgBB «Procedimiento de evaluación de las emisiones de COV de los productos de construcción».
- Conformidad LEED para materiales de baja emisión, Crédito EQ 4.1-4.2-4.3, reducción de emisiones contaminantes (COV) en el interior de edificios.

Calidad

El producto se somete constantemente a pruebas minuciosas en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente.

Especificaciones técnicas	Resultados	Método
Relación de catálisis	Versión NEUTRA: combine 850 partes en peso de la Parte A con 100 partes en peso de la Parte B. Añada a esta mezcla 50 partes en peso de color. Todas las formulaciones de Pava se deben mezclar bien antes de continuar con los diferentes pasos de aplicación. No se permite la mezcla manual; una mezcla incorrecta provocará un endurecimiento incompleto del revestimiento. Premezcle el componente A con una hélice/batidora y, a continuación, añada el segundo componente B y mezcle durante un mínimo de 3 minutos hasta que la mezcla sea homogénea en densidad y color. Combine los diferentes componentes, teniendo cuidado de mezclar bien agitando a baja velocidad para obtener una mezcla de color homogénea. Se debe tener especial cuidado al mezclar toda la mezcla dentro de los componentes individuales; con la ayuda de una espátula/cuchillo, saque el producto de las paredes/fondo del bote para mantener las proporciones de catálisis. Para la versión coloreada se recomienda utilizar los paquetes completos. Si hiciera falta dividir los paquetes, tenga cuidado de mezclar bien todo el componente coloreado para dispersar uniformemente los pigmentos. A continuación, con la ayuda de una báscula de precisión, divida los componentes, prestando mucha atención a mantener las proporciones de catálisis de cada uno de los elementos, para no incurrir en un rendimiento deficiente.	13 IST 21
Peso específico	A 1,98 - 2,10 g/cm³ (*) B 1,11 - 1,18 g/cm³ (*) 1,99 ± 0,06 g/cm³ a 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 UNE-EN ISO 2811-1
Alto contenido en sólidos	90 ± 2 %.	ASTM D 2369 UNE-EN ISO 3251
Viscosidad a 25 ± 2 °C	A 32472 - 48709 mPa s (*) B 1046 - 1568 mPa s (*) 19500 ± 3900 mPa s.	ASTM D 2196 UNE-EN ISO 3219
Dilución	Dilúible con agua limpia hasta un 4 % para aplicaciones en superficies horizontales. Listo para usar para aplicaciones verticales (realizar pruebas preliminares). O, si es necesario, añadir espesante 74XX.	13 IST 21
Duración de la mezcla	Tiempo útil de empleo de 30 - 45 min. a + 20 ± 2 °C.	13 IST 22 UNE-EN 9514
Secado y curado	Secado al tacto después de 14 horas, como máximo a 20 ± 2 °C, curado 6-7 días a 20 °C y 12-14 días a 10 °C.	ASTM D 1640 UNE-EN ISO 866
Cobertura	Después de 12/18 horas, dependiendo de las temperaturas y de los espesores obtenidos. Compatibilidad y repintabilidad, consultar al departamento técnico.	ASTM D 1640
Consumo y rendimiento	El consumo de material se puede identificar entre 0,450 - 0,600 kg m ² por aplicación, dependiendo del estado del sustrato y del efecto decorativo deseado. Se recomienda aplicar dos capas.	13 IST 03
Aspecto de la película	Opaco.	-

Lavado de herramientas	Las herramientas se pueden limpiar fácilmente con agua tibia y/o disolvente antes del curado.	-
Almacenamiento	12 meses a partir de la fecha de fabricación (nº de lote en la etiqueta con AAMMGG), en el paquete original sellado, en un lugar ventilado y seco, a una temperatura no inferior a +10 °C. No exponer los paquetes directamente al sol. Proteger de las heladas.	-

El sistema no es autoportante según UNE-10966, sino condicionado por el sustrato; las muestras no se elaboran con película, sino según UNE-EN 13892-2. Resultados después de 7 días a 25 ± 2 °C.

Resistencia a la compresión (MPa) UNI 13892/2	> 60
Clas. adherencia (MPa) ASTM D 4541 UNE-EN 1542	> 2,0
Alargamiento de rotura (%)	> 1,0

(*) Especificación técnica en el certificado de análisis

Preparación de la superficie

Prepare adecuadamente el sustrato mediante abrasión mecánica o manual, lijado o granallado. Retire todas las partes sueltas reconstruyendo los volúmenes que falten con mezclas de resina convenientemente rellenas. Desempolva bien la superficie y aplique un promotor de adherencia específico según la naturaleza del sustrato. Cualquier imperfección o irregularidad que pudiera comprometer el efecto estético final se debe corregir mediante preparación mecánica y/o regularización del sustrato antes de aplicar los productos posteriores.

Los posibles restos de aceite, grasa, pintura, eflorescencias, etc., así como las partes calcáreas o desprendibles, siempre se deben eliminar previamente y con el máximo cuidado.

En presencia de procesos de fisuración y/o cuarteado en el sustrato, compruebe cuidadosamente la naturaleza de estos fenómenos: si se deben a retracción plástica o a fenómenos tenso-estructurales que afectan al propio sustrato. En el caso de que haya fenómenos tanto estáticos como dinámicos, consulte a nuestra oficina técnica para intervenir adecuadamente. No puede recaer ninguna responsabilidad sobre el producto en el caso de que tales procesos de fisuración afecten al producto en sí, ya que, también de acuerdo con la norma UNE-EN 10966, estos sistemas no son autoportantes.

Antes de proceder a la aplicación de los productos Pava, el tratamiento previo de todos los puntos críticos (posibles grietas del sustrato, esquinas, cantos, solapas verticales, juntas de dilatación y/o estructurales, canales, canalones, rejillas, herrajes de alero, canalones y bajantes de desagüe, peldaños y umbrales, claraboyas, tuberías de instalaciones y cuerpos pasantes) es obligatorio.

Condiciones de aplicación

Recomendamos aplicar el producto a temperaturas ≥ 10 °C y ≤ 35 °C y con una humedad relativa ≤ 70 %. La aplicación en condiciones ambientales diferentes podría provocar defectos estéticos y/o técnicos de diversa índole, así como que no se lleguen a cumplir las características y prestaciones del producto. Consulte al departamento técnico en caso de situaciones especiales.

Aplicación

Con espátula americana lisa de acero inoxidable, con esquinas redondeadas, dependiendo de los resultados estéticos deseados.

Se recomienda aplicar el producto en 2 pasadas con un mínimo de 12 horas de secado en condiciones ambientales adecuadas. El consumo medio aproximado del producto es de unos 0,500 kg m² por capa.

Después del endurecimiento, previo lijado con lija de grano 120 o 220, y después de una cuidadosa eliminación del polvo, se recomienda proteger la superficie con acabado de poliuretano al agua Idropol 80 o 98. La aplicación directa de productos a base de disolvente o con un alto contenido en sólidos puede matizar ligeramente el color. Se deben llevar a cabo pruebas preventivas antes de proceder con esta solución.

Colores y paquetes

Disponible en versión neutral en los siguientes paquetes con pastas colorantes separadas:

Parte A 8.500 kg + Parte B 1.000 kg = total 9.500 kg

Parte A 17.000 kg + Parte B 2000 kg = total 19.000 kg

El producto es pigmentable con pastas colorantes al agua para la Parte A - consulte a nuestro departamento técnico. ΔE Cielab <5,0 no ligante.

Debido a los métodos de aplicación específicos y a las condiciones ambientales del lugar de la obra, el tóner colorante podría no garantizar la reproducción exacta del color de la tarjeta de colores. Siempre se recomienda la producción previa de muestras de prueba. El porcentaje de pigmento puede variar del 5 % al 10 % en función del tono de color deseado.

Advertencias

No recomendamos el uso de productos que, al abrir el envase, muestren signos de inestabilidad y/o degradación incluyendo espesamiento, cristalización, gelatinización, sedimentación, flotación, etc. debido a un almacenamiento inadecuado del material (temperatura/humedad), ya sea durante el transporte o en el almacenamiento final o usarlo pasada su fecha de caducidad.

Se recomienda encarecidamente que, antes de utilizar los productos Pava, asista al curso de aplicador. Cualquier persona que utilice estos productos sin estar autorizado a hacerlo, lo hace bajo su propia responsabilidad y sin la responsabilidad del fabricante.

Notas técnicas

Con sustratos húmedos o con humedad de contraempuje ≥ 4 % (medida con carburo de calcio), se pueden formar ampollas, la aparición de burbujas o el desprendimiento de las capas aplicadas.

En estos casos una posible solución sería aplicar previamente Trico Bar con función de freno de vapor. Dicho producto se debe aplicar en 2 capas para un consumo total de al menos 1,5 kg/m². Consulte la ficha técnica del producto y acuda a la oficina técnica para las indicaciones oportunas.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, en vigor desde 2021, define y certifica la figura de los aplicadores y técnicos comerciales de sistemas de resinas para superficies horizontales y verticales interiores y exteriores, estipulando sus requisitos básicos, el conjunto de conocimientos, competencias, autonomía y responsabilidades que, dentro de la cadena de suministro de la construcción, deben distinguir y caracterizar a estas figuras profesionales en sus relaciones con clientes públicos y privados, empresas, diseñadores y especificadores.

La norma UNI 11835 incorpora los conocimientos introducidos por la nueva edición de la norma UNI 10966 y perfila con mayor precisión a los operarios del sector, poniendo de relieve sus características típicas. Además, la norma distingue cuatro tipos profesionales de los operarios de sistemas de resinas: instalador especializado de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas decorativos de resinas y técnico comercial. Para cada figura profesional, se describen las tareas pertinentes, así como los conocimientos y habilidades necesarios para llevarlas a cabo.

El campo de los revestimientos de resina requiere, por tanto, como se ha descrito anteriormente, competencia y profesionalidad. Estos profesionales se pueden certificar según la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024 mediante una patente obtenida a través de un examen (escrito, práctico y oral) realizado por un organismo tercero certificado, tal y como se define en la norma UNI 11835.

Se recomienda encarecidamente participar en las actividades de profesionalización para adquirir la licencia de cualificación profesional y para poseer las competencias y habilidades mencionadas en los prospectos de la norma UNI 11835 antes mencionada, que se pueden asociar con el nivel 4 según la clasificación QNQ (Recomendación 2017/C189/03, Anexo II). Por lo tanto, no puede recaer sobre el fabricante ninguna responsabilidad si el operario no esté en posesión de la licencia de cualificación y de las consiguientes competencias validadas, en caso de uso inadecuado o de defectos en los trabajos realizados, ya que los productos se deben destinar a un uso estrictamente profesional.

Producto para uso profesional

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el uso y el secado, ventilar bien las instalaciones en cuestión. No comer, beber ni fumar durante el uso. Utilice guantes y gafas de protección durante el uso y tome las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y acuda a un médico. En caso de ingestión, póngase inmediatamente en contacto con un centro toxicológico o un médico. Ventile las instalaciones antes de permanecer en ellas.

Los productos antes mencionados tienen un bajo impacto medioambiental y permiten reducir la contaminación por

disolventes, al mismo tiempo que mejoran la calidad, la seguridad y la higiene para el usuario. Recomendamos respetar escrupulosamente las normas de higiene en vigor para la manipulación de resinas (Circ. Min. Lav. 46/1979 y 61/1989). Para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad.

CÓDIGO QR

En la etiqueta de cada producto figura el CÓDIGO QR correspondiente para ver y descargar la ficha técnica. Si no se puede descargar, póngase en contacto con el departamento técnico.

La información contenida en la ficha técnica es la más actualizada de la que disponemos; nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones necesarias en dicha información; no obstante, se debe considerar que esta información no tiene carácter vinculante y no acredita ninguna relación jurídica contractual ni obligación accesoria con el contrato de compra. Como el uso del producto también se produce fuera de nuestro control, la responsabilidad por el uso incorrecto del producto recae exclusivamente en el usuario y, por lo tanto, no implica la asunción de ninguna de nuestras garantías y responsabilidades por el resultado final de los trabajos. Cualquier declaración de garantía a efectos de efectividad requiere la confirmación expresa y específica por escrito por parte de Pava Resine Srl. Tampoco dispensan al cliente del deber y la responsabilidad exclusivos de verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso y los fines previstos; además, el cliente está obligado a verificar que los valores indicados en la ficha técnica también sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean sustituidos y/o reemplazados por ediciones posteriores. Esta ficha técnica anula y sustituye a las anteriores. Por lo demás, consulte nuestros Términos y condiciones generales de suministro, en particular también en lo relativo a la responsabilidad por posibles defectos. Nuestros Términos y condiciones generales de suministro están disponibles en nuestro sitio web: www.pavaresine.com

Ficha técnica nº 921
Nº de edición 4
del 08/01/2024
5 de 5