

Pava Idropol 80®

Brillante/Satinado

Acabado de poliuretano transparente de dos componentes en emulsión acuosa

Composición Producto poliuretánico bicomponente transparente en emulsión acuosa a base de resinas especiales y diseñado para permitir una reticulación intensa y un curado rápido. El producto es resistente a la luz (U.V.), apenas se amarillea y no se decolora. Buena resistencia a la intemperie y a los productos químicos diluidos. Disponible en acabado brillante o satinado. COV lim 140 g/l - COV real < 10 g/l (excluida el agua).

Campos de aplicación Fabricado para capas finales brillantes o satinadas (Topcoat) sobre ciclos epoxi y/o epoxi-poliuretano para proporcionar una buena resistencia química, preservar la resistencia a la luz e impedir la decoloración de los revestimientos subyacentes. Se puede pisar sobre el producto según las normas UNI EN ISO 10545-7 y UNI EN 14411 en relación con el sistema al que se aplica. Sobre sustratos absorbentes puede producir un efecto «mojado». Después de una adecuada preparación del sustrato y de la aplicación de un promotor de adherencia adecuado también se puede aplicar sobre suelos de madera (parqué), previa comprobación de la estabilidad de las laminas. Temperatura de uso de -10 °C a +40 °C.

Marcado **UNE-EN 1504-2**
Revestimiento para la protección de superficies de hormigón

- protección contra riesgos de penetración (1.3)
- control de la humedad (2.2)
- resistencia física (5.1)
- aumento de la resistividad (8.2)

Certificaciones de calidad

- Revestimiento protector del hormigón según la UNE-EN 1504-2, DOP nº 141023 - 2013, certificación del Organismo de Control de la Producción en Fábrica nº 0546, certificado 2017, emisión del marcado CE.
- Certificación contra incendios clase Bfl-S1 (UNE-EN 13501-1).
- Producto capaz de inhibir la proliferación bacteriana según UNI 11021.
- Certificado EPA (Environmental Protection Agency) de muy bajas emisiones, según la UNE-EN-ISO 16000 y AgBB «Procedimiento de evaluación de las emisiones de COV de los productos de construcción» Informe nº 161710-003, 28/10/2016.
- Conformidad LEED para materiales de baja emisión, Crédito EQ 4.1-4.2-4.3, reducción de emisiones contaminantes (COV) en el interior de edificios.

Calidad El producto se somete constantemente a pruebas minuciosas en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente.

Especificaciones técnicas	Resultados	Método
---------------------------	------------	--------

Relación de catálisis	Combine 100 partes en peso de Base con 20 partes en peso de Reactivo. Todas las formulaciones de Pava se deben mezclar bien antes de continuar con los diferentes pasos de aplicación. No se permite la mezcla manual; una mezcla incorrecta provocará un	13 IST 21
------------------------------	--	-----------

	curado incompleto del revestimiento. Premezcle el componente A (Base) con unas palas/batidora y, a continuación, añada el segundo componente B (reactivo) y mezcle durante un mínimo de 3 minutos hasta que la mezcla sea homogénea en densidad y color. Combine los diferentes componentes, teniendo cuidado de mezclar bien agitando a baja velocidad para obtener una mezcla de color homogénea. Se recomienda tener especial cuidado al combinar toda la mezcla de cada uno de los componentes; con la ayuda de una espátula/cuchillo, saque el producto de las paredes/fondo del recipiente para mantener las proporciones de catálisis.	
Peso específico	1,00 - 1,20 g/cm ³ a 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 UNE-EN ISO 2811-1
Alto contenido en sólidos	65 -72 %.	ASTM D 2369 UNE-EN ISO 3251
Punto de inflamabilidad	No inflamable.	ASTM D 93
Viscosidad a 25 ± 2 °C	500 - 800 mPa s.	ASTM D 2196 UNE-EN ISO 3219
Dilución	Este producto se puede diluir con agua limpia y tibia en un porcentaje variable según el tipo de sustrato, del 5 al 30 % o incluso más dependiendo del uso.	13 IST 21
Duración de la mezcla	Tiempo útil de empleo máximo: 1,5 horas a 20 ± 2 °C y aprox. 65 ± 10 % HR.	13 IST 22 UNE-EN 9514
Secado y curado	Secado al tacto 3 - 6 horas, a aprox. 20 ± 2 °C y aprox. 50 ± 10 % HR. Curado de la película en entre 3 y 5 días, dependiendo de la temperatura ambiente, tendencia a la formación de ampollas y a enturbiarse con temperaturas bajas (< 10 °C) y alta HR (> 65 %).	ASTM D 1640 UNE-EN ISO 866
Cobertura	Después de 12 horas dependiendo de la temperatura, no más de 20 horas. Compatibilidad y repintabilidad, consultar al departamento técnico.	ASTM D 1640
Consumo y rendimiento	(teórico por capa) 0,080 - 0,130 kg m ² , al espesor recomendado de 50 - 65 µm.	13 IST 03
Aspecto de la película	Versión transparente brillante o satinada.	-
Número de capas	Una o dos capas en función del espesor y de la resistencia químico-mecánica requerida.	-
Lavado de herramientas	Primer lavado con agua y segundo lavado con alcohol o diluyente.	-
Almacenamiento	Componente A (Base): almacenar en seco en un lugar ventilado durante 12 meses a partir de la fecha de fabricación (nº de lote en la etiqueta con AAMMGG); Componente B (Reactivo): almacenar en seco en un lugar ventilado durante 6 meses a partir de la fecha de fabricación (nº de lote en la etiqueta con AAMMGG); Antes de mezclar, asegúrese de que el producto se ha almacenado en un entorno protegido y a una temperatura inferior a 20 °C. Los paquetes no se deben exponer directamente al sol. Proteger de las heladas.	-

El sistema no es autoportante según UNE-10966, sino condicionado por el sustrato; las muestras no se elaboran con película, sino según UNE-EN 13892-2. Resultados después de 7 días a 25 ± 2 °C.

Clas. adherencia (MPa) ASTM D 4541 UNE-EN 1542	> 2,0
Abrasión (1Kg 1000 rpm) ASTM D 4060 UNE-EN ISO 5470/1	< 60 mg
Dureza superficial Shore UNE-EN ISO 866	> 98 A
Alargamiento de rotura	3 ± 1

Preparación de la superficie

Prepare adecuadamente el sustrato mediante abrasión mecánica o manual, lijado o granallado. Retire todas las partes sueltas reconstruyendo los volúmenes que falten con mezclas de resina convenientemente rellenas. Desempolva bien la superficie y aplique un promotor de adherencia específico según la naturaleza del sustrato. Cualquier imperfección o irregularidad que pudiera comprometer el efecto estético final se debe corregir mediante preparación mecánica y/o regularización del sustrato antes de aplicar los productos posteriores.

Los posibles restos de aceite, grasa, pintura, eflorescencias, etc., así como las partes calcáreas o desprendibles, siempre se deben eliminar previamente y con el máximo cuidado.

En presencia de procesos de fisuración y/o grietas en el sustrato, compruebe cuidadosamente la naturaleza de estos fenómenos: si se deben a retracción plástica o a fenómenos tenso-estructurales que afectan al propio sustrato. En el caso de que haya fenómenos tanto estáticos como dinámicos, consulte a nuestra oficina técnica para intervenir adecuadamente. No puede recaer ninguna responsabilidad sobre el producto en el caso de que tales procesos de fisuración afecten al producto en sí, ya que, según la norma UNE EN 10966, estos sistemas no son autoportantes.

Antes de proceder a la aplicación de los productos Pava es obligatorio el tratamiento previo de todos los puntos críticos (posibles grietas del sustrato, esquinas, cantos, solapas verticales, juntas de dilatación y/o estructurales, canales, canalones, rejillas, accesorios de alero, canalones y bajantes, peldaños y umbrales, claraboyas, tuberías de instalaciones y cuerpos pasantes).

Condiciones de aplicación

Recomendamos aplicar el producto a temperaturas $\geq 10\text{ °C}$ y $\leq 35\text{ °C}$ y con una humedad relativa $\leq 70\%$. La aplicación en condiciones ambientales diferentes podría provocar defectos estéticos y/o técnicos de diversa índole, así como que no se lleguen a cumplir las características y prestaciones del producto. Consulte al departamento técnico en caso de situaciones especiales.

Aplicación

Con brocha, rodillo, a temperaturas no inferiores a 10 °C, precaución con aplicaciones en ambientes con una H.R. superior al 65 % (aparición de burbujas y apelmazamiento). Como acabado protector de productos decorativos, se recomienda la aplicación con espátula de plástico o rodillo, teniendo cuidado de diluir el producto con agua.

No cubrir el revestimiento con objetos/materiales no transpirables hasta su completo curado para evitar aclaramientos y/o desconchados.

En superficies exteriores especialmente expuestas a la luz solar, es preferible utilizar el producto Idro-gel pigmentado Pava 80 o los productos transparentes Pavarel ECO 64 o Pavakril.

Colores y paquetes

Coloración transparente Disponible en los siguientes paquetes:

Base 1.000 kg + Reac. 0,200 kg = total 1.200 kg B+R

Base 3.750 kg + Reac. 0,750 kg = total 4.500 kg B+R

Base 10.000 kg + Reac. 2000 kg = total 12.000 kg B+R

en versión transparente brillante o satinada.

Advertencias

No recomendamos el uso de productos que, al abrir el envase, muestren signos de inestabilidad y/o degradación incluyendo espesamiento, cristalización, gelatinización, sedimentación, flotación, etc. debido a un almacenamiento inadecuado del material (temperatura/humedad), ya sea durante el transporte o en el almacenamiento final o usarlo pasada su fecha de caducidad.

Se recomienda encarecidamente que, antes de utilizar los productos Pava, asista al curso de aplicador. Cualquier

persona que utilice estos productos sin estar autorizado a hacerlo, lo hace bajo su propia responsabilidad y sin la responsabilidad del fabricante.

Notas técnicas

Con sustratos húmedos o con humedad de contraempuje $\geq 4\%$ (medida con carburo de calcio), se pueden formar ampollas, la aparición de burbujas o el desprendimiento de las capas aplicadas.

En estos casos una posible solución sería aplicar previamente Trico Bar con función de freno de vapor. Dicho producto se debe aplicar en 2 capas para un consumo total de al menos $1,5 \text{ kg/m}^2$. Consulte la ficha técnica del producto y acuda a la oficina técnica para las indicaciones oportunas.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, en vigor desde 2021, define y certifica la figura de los aplicadores y técnicos comerciales de sistemas de resinas para superficies horizontales y verticales interiores y exteriores, estipulando sus requisitos básicos, el conjunto de conocimientos, competencias, autonomía y responsabilidades que, dentro de la cadena de suministro de la construcción, deben distinguir y caracterizar a estas figuras profesionales en sus relaciones con clientes públicos y privados, empresas, diseñadores y especificadores.

La norma UNI 11835 incorpora los conocimientos introducidos por la nueva edición de la norma UNI 10966 y perfila con mayor precisión a los operarios del sector, poniendo de relieve sus características típicas. Además, la norma distingue cuatro tipos profesionales de los operarios de sistemas de resinas: instalador especializado de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas decorativos de resinas y técnico comercial. Para cada figura profesional, se describen las tareas pertinentes, así como los conocimientos y habilidades necesarios para llevarlas a cabo.

El campo de los revestimientos de resina requiere, por tanto, como se ha descrito anteriormente, competencia y profesionalidad. Estos profesionales se pueden certificar según la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024 mediante una patente obtenida a través de un examen (escrito, práctico y oral) realizado por un organismo tercero certificado, tal y como se define en la norma UNI 11835.

Se recomienda encarecidamente participar en las actividades de profesionalización para adquirir la licencia de cualificación profesional y para poseer las competencias y habilidades mencionadas en los prospectos de la norma UNI 11835 antes mencionada, que se pueden asociar con el nivel 4 según la clasificación QNQ (Recomendación 2017/C189/03, Anexo II). Por lo tanto, no puede recaer sobre el fabricante ninguna responsabilidad si el operario no esté en posesión de la licencia de cualificación y de las consiguientes competencias validadas, en caso de uso inadecuado o de defectos en los trabajos realizados, ya que los productos se deben destinar a un uso estrictamente profesional.

Producto para uso profesional

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el uso y el secado, ventilar bien las instalaciones en cuestión. No comer, beber ni fumar durante el uso. Utilice guantes y gafas de protección durante el uso y tome las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y acuda a un médico. En caso de ingestión, póngase inmediatamente en contacto con un centro toxicológico o un médico. Ventile las instalaciones antes de permanecer en ellas.

Los productos antes mencionados tienen un bajo impacto medioambiental y permiten reducir la contaminación por disolventes, al mismo tiempo que mejoran la calidad, la seguridad y la higiene para el usuario. Recomendamos respetar escrupulosamente las normas de higiene en vigor para la manipulación de resinas (Circ. Min. Lav. 46/1979 y 61/1989). Para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad.

CÓDIGO QR

En la etiqueta de cada producto figura el CÓDIGO QR correspondiente para ver y descargar la ficha técnica. Si no se puede descargar, póngase en contacto con el departamento técnico.

La información contenida en la ficha técnica es la más actualizada de la que disponemos; nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones necesarias en dicha información; no obstante, se debe considerar que esta información no tiene carácter vinculante y no acredita ninguna relación jurídica contractual ni obligación accesoria con el contrato de compra. Como el uso del producto también se produce fuera de nuestro control, la responsabilidad por el uso incorrecto del producto recae exclusivamente en el usuario y, por lo tanto, no implica la asunción de ninguna de nuestras garantías y responsabilidades por el resultado final de los trabajos. Cualquier declaración de garantía a efectos de efectividad requiere la confirmación expresa y específica por escrito por parte de Pava Resine Srl. Tampoco dispensan al cliente del deber y la responsabilidad exclusivos de verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso y los fines previstos; además, el cliente está obligado a verificar que los valores indicados en la ficha técnica también sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean sustituidos y/o reemplazados por ediciones posteriores. Esta ficha técnica anula y sustituye a las anteriores. Por lo demás, consulte nuestros Términos y condiciones generales de suministro, en particular también en lo relativo a la responsabilidad por posibles defectos. Nuestros Términos y condiciones generales de suministro están disponibles en nuestro sitio web: www.pavaresine.com

Ficha técnica n° 668

N° de edición 8

del 08/01/2024