

Pava Idrogel®

Lucido/opaco

Bicomponente poliuretanico trasparente in emulsione acquosa

Composizione

Prodotto poliuretanico bicomponente trasparente (pigmentabile) o pigmentata in emulsione acquosa realizzato con speciali resine e studiato per consentire intensa reticolazione, rapidi indurimenti. Il prodotto offre resistenza alla luce (U.V.) con minimi indici di ingiallimento nonché assenza di sfarinamento. Buona resistenza agli agenti atmosferici, alle sostanze chimiche diluite.

IdroGel è un prodotto anticarbonatazione.

Alta viscosità.

TRASPARENTE VOC lim 140 g/l - VOC reale 45g/l.

Campi di impiego

Realizzato in versione GEL per strati finali lucidi o opachi (Topcoat) su cicli epossidici e/o epossipoliuretanici per mantenere la resistenza alla luce ed inibire lo sfarinamento dei rivestimenti sottostanti. Il prodotto risulta calpestabile secondo i riferimenti normativi UNI EN ISO 10545-7 e UNI EN 14411 in relazione al sistema sul quale viene applicato. Su supporti assorbenti produce un effetto "bagnato". Da applicare a spatola o a rullo (opportunamente diluito). Pigmentabile a scelta.

Temperatura d'esercizio da -10°C a +40° C.

Marcatura

EN 1504-2

Rivestimento per la protezione superficiale del calcestruzzo

- protezione contro i rischi della penetrazione (1.3)
- controllo dell'umidità (2.2)
- resistenza fisica (5.1)
- aumento della resistività (8.2)

Certificazioni

- Rivestimento protettivo del calcestruzzo secondo la EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, certificazione Factory Production Control Body nr. 0546, certificato 2017, che rilascia la marcatura CE.
- Certificazione al fuoco classe Bfl-S1 (EN 13501-1).
- Prodotto in grado di inibire la proliferazione batterica in accordo alla INI 11021.
- EPA (Environmental Protection Agency) certificato per bassissime emissioni, secondo EN-ISO 16000 e AgBB "Procedura di valutazione per le emissioni VOC dei prodotti da costruzione" Report nr. 161710-003, 28/10/2016.
- Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.
- Resistenza alla macchiabilità in conformità alle UNI 10545 e UNI 10792.

Qualità

Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati tecnici	Risultati	Metodo
Rapporto di catalisi	Versione neutra: 100 parti in peso di Base con 20 parti in peso di Reag. XW. Versione COLORATA (p10): 100 parti in peso di Base con 18 parti in peso di Reag. XW. Versione COLORATA (p20): 100 parti in peso di Base con 16 parti in peso di Reag. XW. Versione COLORATA (p30): 100 parti in peso di Base con 14 parti in peso di Reag. XW.	13 IST 21

Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento.

Unire i diversi componenti avendo cura di mescolare accuratamente mediante miscelazione a basso numero di giri al fine di ottenere una miscela cromatica omogenea. Si raccomanda di aver particolarmente cura nel miscelare tutto il composto presente all'interno dei singoli componenti; con l'aiuto di una spatola/coltello raccogliere il prodotto dalle pareti/fondo del vaso al fine di mantenere inalterato i rapporti di catalisi.

Premiscelare con miscelatore ad elica/pala il componente A (Base) e, successivamente, aggiungere il secondo componente B (reagente) e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità.

Per la versione colorata si raccomanda di utilizzare le confezioni complete. Nell'eventualità in cui sia necessario dividere le confezioni, aver cura di miscelare bene tutto il componente colorato per disperdere in modo uniforme i pigmenti. Con l'aiuto di una bilancia di precisione dividere quindi i componenti prestando scrupolosa attenzione al fine di mantenere inalterati i rapporti di catalisi dei singoli elementi, per non incorrere in scarse performance.

Osservare particolare attenzione nell'utilizzo parziale della confezione "Parte B-reagente" e nella sua successiva chiusura e riapertura per riutilizzo. Allo scopo di preservarne il contenuto è necessario una volta richiusa la confezione effettuare una certa pressione al fine di far fuoriuscire la maggior quantità d'aria; successivamente si consiglia di capovolgere il barattolo per 3/5 minuti: ciò promuove la formazione di un film di prodotto in prossimità del bordo del coperchio che reagendo con l'umidità sigillerà nuovamente il contenuto favorendo una maggior durata del prodotto interno.

Peso specifico	A 1,01 – 1,07 g/cm ³ (*) B 1,00 – 1,20 g/cm ³ a 20 ± 2°C (versione trasparente); 1,05 – 1,25 g/cm ³ a 20 ± 2 °C (versione colorata).	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Residuo secco	65 -70 % secondo le modalità interne test lab (versione trasparente); 68 -75 % secondo le modalità interne test lab (versione colorata).	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Punto di infiammabilità	Non infiammabile.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosità a 25 ± 2°C	A 9093 – 13639 mPas. (*) B Tixotropico.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Diluizione	Prodotto diluibile con acqua pulita, tiepida e non dura in percentuale variabile in funzione della tipologia del supporto, dal 5 -50%. Specialmente in situazioni di alte temperature, procedere con la miscelazione di Base e Reagente e immediata diluizione con acqua almeno al 30%. Se, dopo 15/20 minuti, il prodotto presenta un aumento della viscosità, una successiva miscelazione aiuta a ridurla.	13 IST 21
Durata miscela	Pot-life massimo: 1 ora a 20 ± 2°C ed a ca. 65 ± 10% HR.	13 IST 22 EN 9514
Essiccazione e indurimento	Al tatto 5 - 8 h a circa 20 ± 2°C ed a circa 50 ± 10% HR. Indurim. del film 3-5 giorni in funzione della temp. amb., tendenza alla vescicatura ed all'annebbiamento con basse temperature (< 10°C) ed alta U.R. (> 65%), e ad alto spessore.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura	Dopo 12 ore in funzione della temperatura, non oltre le 20 ore.	ASTM D 1640

Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.

Consumo e resa	(teorica per strato) 0,080 - 0,130 kg/m ² , allo spessore consigliato di 50 - 65 µm.	13 IST 03
Aspetto film	Versione trasparente (pigmentabile) o pigmentata. Lucida o opaca.	-
Numero degli strati	Uno o due strati a seconda dello spessore e delle resistenze chimico-meccaniche richieste.	-
Lavaggio attrezzi	1° lavaggio con acqua e 2° lavaggio con alcool o diluente.	-
Conservazione a magazzino	Componente A (Base): conservare all'asciutto in ambienti areati per un periodo non superiore a 12 mesi; Componente B (Reagente): conservare all'asciutto in ambienti areati per un periodo non superiore a 6 mesi; Prima della miscelazione, assicurarsi che il prodotto sia stato stoccato in ambiente protetto e a temperatura inferiore ai 20°C. Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo.	-

*Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.
Risultati dopo 7 giorni a 25 ± 2°C.*

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Abrasione (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 68 mg
Durezza Superficiale Shore UNI EN ISO 866	84 A
Allungamento Rottura	3 ± 1%

(*) Specifica tecnica riportata nel certificato d'analisi

Preparazione superfici

Pulire perfettamente la superficie che dovrà risultare sana, stagionata, asciutta e sufficientemente ruvida per permettere una efficace e duratura adesione del rivestimento alla stessa (particolare attenzione bisogna riservare alla carteggiatura delle vernici sottostanti). L'umidità residua e/o in contropinta può indurre la formazione di bolle o sollevamenti localizzati.

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plastici, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si ripercuotano sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava Resine, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).

Applicazione

Pennello, rullo, spruzzo, airless con temperature non inferiori ai 10°C, attenzione con applicazioni in ambienti con U.R. maggiori del 65% (comparsa di bolle e di appiccicosità). Su superfici esterne particolarmente soggette a irraggiamento solare è preferibile utilizzare il prodotto pigmentato Idro-gel Pava 80 o i prodotti

trasparenti Pavarel ECO 64 o Pavakril.

Tinte e confezioni

Disponibile nella versione trasparente nelle seguenti confezioni:

Base kg. 1,020 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 1,220 B+R

Base kg. 3,820 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 4,570 B+R

Base kg. 10,200 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 12,200 B+R

Pigmentabile con paste coloranti all'acqua inserite nella base. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Disponibile nella versione COLORATA (p10) nelle seguenti confezioni:

Base kg. 1,140 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 1,340 B+R

Base kg. 4,280 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 5,030 B+R

Base kg. 11,420 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 13,420 B+R

Disponibile nella versione COLORATA (p20) nelle seguenti confezioni:

Base kg. 1,270 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 1,470 B+R

Base kg. 4,740 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 5,490 B+R

Base kg. 12,600 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 14,600 B+R

Disponibile nella versione COLORATA (p30) nelle seguenti confezioni:

Base kg. 1,390 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 1,590 B+R

Base kg. 5,190 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 5,940 B+R

Base kg. 13,860 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 15,860 B+R

ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Avvertenze

Si sconsiglia l'uso dei prodotti che, all'apertura del recipiente, dovessero evidenziare segni di instabilità e/o degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc. dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza

Si raccomanda vivamente, prima dell'utilizzo dei prodotti Pava, di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio e senza responsabilità del produttore.

Note tecniche

In presenza di supporti umidi o con umidità in contropinta $\geq 4\%$ (misurata con carburo di calcio), è possibile il verificarsi di fenomeni di formazione di vescicature, bolle o distacchi degli strati applicati.

In questi casi è possibile gestire la problematica tramite la preventiva applicazione di Trico Bar con funzione di freno al vapore. Tale prodotto va applicato in 2 riprese per un consumo complessivo di almeno 1,5 kg/mq. Consultare la scheda tecnica del prodotto e l'Ufficio Tecnico per le indicazioni opportune.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, vigente dal 2021, definisce e certifica la figura degli applicatori e dei tecnici commerciali dei sistemi in resina per superfici orizzontali e verticali interne ed esterne, delineandone i requisiti fondamentali, l'insieme delle conoscenze, abilità, autonomia e responsabilità che nell'ambito della filiera delle costruzioni devono distinguere e caratterizzare queste figure professionali nei rapporti verso committenti pubblici e privati, imprese, progettisti e prescrittori.

La norma UNI 11835 recepisce le conoscenze introdotte dalla nuova edizione della norma UNI 10966 e profila in modo più preciso gli operatori del settore, ponendo in risalto le tipicità del settore. Inoltre, la norma delinea gli operatori dei sistemi resinosi suddividendoli in quattro figure professionali (posatore specializzato di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi decorativi e tecnico commerciale). Per ogni figura professionale sono descritti i relativi compiti, nonché le conoscenze e le abilità necessarie al loro espletamento.

Il settore dei rivestimenti resinosi richiede quindi, come sopra descritto, competenza e professionalità. Queste ultime possono essere certificate secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17024 attraverso un patentino ottenuto mediante un esame (prova scritta, pratica ed orale) sostenuta con ente terzo certificato, come definito dalla UNI 11835.

È caldamente consigliata l'adesione ad attività professionalizzanti al fine di acquisire il patentino di qualifica professionale in modo da possedere le competenze ed abilità elencate nei prospetti della suddetta norma UNI 11835, associabile al livello 4 di cui alla classificazione QNQ (Raccomandazione 2017/C189/03, Allegato II). Pertanto nessuna responsabilità potrà ricadere sul produttore nel qual caso l'operatore non sia in possesso del patentino di qualifica e delle conseguenti competenze validate, nel caso di utilizzo improprio o di vizi nelle

opere realizzate, in quanto i prodotti devono intendersi per uso strettamente professionale.

Prodotto per uso professionale

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveneni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE

L'etichetta di ogni prodotto riporta il relativo QR-CODE per la visualizzazione e il download della scheda tecnica. In caso di mancato download rivolgersi all'Ufficio Tecnico

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

Scheda tecnica nr. 728

Emissione nr. 7

5 di 5

del 12/05/2023