

Pava IdroGel®

Glanzend/mat

Transparant tweecomponenten polyurethaan in wateremulsie

Samenstelling

Transparant (pigmenteerbaar) of gepigmenteerd tweecomponenten polyurethaanproduct in wateremulsie, vervaardigd van speciale harsen en ontworpen voor intense kruisverbindingen, snelle uitharding. Het product biedt lichtbestendigheid (U.V.) met minimale vergeling en geen krijting. Goed bestand tegen verwerking, verdunde chemicaliën.

IdroGel is een anticarbonisatieproduct.

Hoge viscositeit.

TRANSPARANT VOS-limiet 140 g/l - werkelijke VOS 45 g/l.

Toepassings-gebieden

Vervaardigd in GEL-versie voor een glanzende of matte eindlaag (topcoat) over epoxy en/of epoxy-polyurethaan cycli om de lichtbestendigheid te behouden en krijten van de onderliggende coatings te voorkomen. Het product is begaanbaar volgens de normatieve referenties UNI EN ISO 10545-7 en UNI EN 14411 met betrekking tot het systeem waarop het wordt toegepast. Op een absorberende ondergrond geeft dit een 'nat' effect. Aanbrengen met troffel of roller (voldoende verdund). Optioneel pigmenteerbaar.

Verwerkingstemperatuur -10 °C tot +40 °C.

Markering

EN 1504-2

Coating voor bescherming van betonoppervlakken

- bescherming tegen penetratierisico's (1.3)
- vochtigheidsregulering (2.2)
- fysieke weerstand (5.1)
- verhoogde weerstand (8.2)

Certificeringen

- Beschermende coating voor beton volgens EN 1504-2, BOB nr. 141023 - 2013, Factory Production Control Body-certificeringsnr. 0546, certificaat 2017, voorzien van CE-markering.
- Brandcertificeringsklasse Bfl-S1 (EN 13501-1).
- Product dat de bacteriegroei kan remmen volgens INI 11021.
- EPA-gecertificeerd (Environmental Protection Agency) voor zeer lage emissies, volgens EN-ISO 16000 en AgBB "Assessment procedure for VOC emissions from construction products" (Beoordelingsprocedure voor VOS-emissies van bouwproducten), rapportnr. 161710-003, 28/10/2016.
- LEED-conformiteit voor emissiearme materialen, EQ Credit 4.1-4.2-4.3, reductie van vervuilende emissies (VOS) binnen gebouwen.
- Vlekbestendigheid in overeenstemming met UNI 10545 en UNI 10792.

Kwaliteit

Het product wordt in onze laboratoria voortdurend zorgvuldig getest. De gebruikte grondstoffen worden zorgvuldig geselecteerd en gecontroleerd.

Technische specificaties

Resultaten

Methode

Katalyse-verhouding

Neutrale versie: 100 gewichtsdelen basis met 20 gewichtsdelen reagens XW.
GEKLEURDE versie (p10): 100 gewichtsdelen basis met 18 gewichtsdelen reagens XW.
GEKLEURDE versie (p20): 100 gewichtsdelen basis met 16 gewichtsdelen reagens XW.

13 IST 21

GEKLEURDE versie (p30): 100 gewichtsdelen basis met 14 gewichtsdelen reagens XW

Alle Pava Resine-formules moeten zorgvuldig worden gemengd alvorens over te gaan tot de verschillende toepassingsstappen. Handmatig mengen is niet toegestaan; onjuiste menging leidt tot onvolledige uitharding van de coating.

Voeg de verschillende componenten samen en meng op lage snelheid te roeren om zorgvuldig te mengen en een homogeen kleurenmengsel te verkrijgen. Het wordt aanbevolen om bijzonder voorzichtig te zijn bij het mengen van het mengsel in de afzonderlijke componenten; schep met behulp van een spatel/mes het product van de wanden/bodem van de pot om de katalyseverhoudingen te behouden.

Meng component A (base) voor met een propellermixer/menger en voeg dan de tweede component B (reagens) toe en meng minimaal 3 minuten tot het mengsel homogeen is qua dichtheid en kleur.

Voor de gekleurde versie wordt aanbevolen om de volledige verpakking te gebruiken. Als een verpakking moet worden verdeeld, dienen alle gekleurde componenten goed te worden gemengd om de pigmenten gelijkmatig te verspreiden. Verdeel vervolgens de componenten met behulp van een precisieweegschaal. Let er hierbij op de katalyseverhoudingen van de afzonderlijke elementen exact behouden blijven, om slechte prestaties te voorkomen.

Wees bijzonder voorzichtig bij het gedeeltelijke gebruik van de verpakking met 'deel B-reagens' en het daaropvolgende sluiten en heropenen voor hergebruik. Voor het behoud van de inhoud is het nodig om een zekere druk uit te oefenen op het blik nadat het weer gesloten is, om zoveel mogelijk lucht te laten ontsnappen; daarna is het raadzaam om het blik 3 tot 5 minuten ondersteboven te houden: dit bevordert de vorming van een dunne laag product bij de rand van het deksel, die reageert met het vocht om de inhoud weer af te sluiten en zo een langere levensduur voor het product binnenin te bevorderen.

Specifiek gewicht	1,00 - 1,20 g/cm ³ bij 20 ± 2 °C (transparante versie); 1,05 - 1,25 g/cm ³ bij 20 ± 2 °C (gekleurde versie).	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Hoog vastestofgehalte	65 -70% volgens interne testlaboratoriummodaliteiten (transparante versie); 68 -75% volgens interne testlaboratoriummodaliteiten (gekleurde versie).	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Ontvlambaarheid	Niet ontvlambaar.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscositeit bij 25 ± 2 °C	Thixotroop.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Verdunning	Het product kan 5 - 50% worden verdund met schoon, lauw, niet hard water in variërende percentages, afhankelijk van het type ondergrond. Vooral in situaties met hoge temperaturen dient u de basis en het reagens te mengen en onmiddellijk tot minstens 30% te verdunnen met water. Als het product na 15 tot 20 minuten een toename in viscositeit vertoont, kan de viscositeit met verder mengen worden verminderd.	13 IST 21
Mengduur	Maximale houdbaarheid: 1 uur bij 20 ± 2 °C en ongeveer 65 ± 10% HR.	13 IST 22 EN 9514
Drogen en uitharden	Aanraking 5 - 8 uur bij ongeveer 20 ± 2 °C en ongeveer 50 ± 10% HR. Uitharding laag 3-5 dagen afhankelijk van omgevingstemperatuur, neiging tot blaasjes en vertroebelen bij lage temperaturen (< 10 °C) en hoge R.V. (> 65%), en bij hoge dikte.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Afdekbaar	Na 12 uur, afhankelijk van de temperatuur, niet langer dan 20 uur. Neem contact op met de technische afdeling voor compatibiliteit en overschilderbaarheid.	ASTM D 1640
Verbruik en	(theoretisch per laag) 0,080 - 0,130 kg/m ² , bij de aanbevolen dikte van 50 - 65 µm.	13 IST 03

opbrengst

Uiterlijk laag	Transparante (pigmenteerbare) of gepigmenteerde versie. Glanzend of mat.	-
Aantal lagen	Eén of twee lagen, afhankelijk van de dikte en de vereiste chemisch-mechanische weerstand.	-
Reinigen van gereedschap	1e wasbeurt met water en 2e wasbeurt met alcohol of verdunner.	-
Magazijnopslag	Component A (basis): opslag in een droge, goed geluchte locatie gedurende ten hoogste 12 maanden; Component B (reagens): opslag in een droge, goed geluchte locatie gedurende ten hoogste 6 maanden; Zorg er voorafgaand aan het mengen voor dat het product in een beschermde omgeving en bij een temperatuur onder 20 °C is opgeslagen. Stel de verpakkingen niet rechtstreeks bloot aan de zon. Bescherm tegen vorst.	-

Het systeem is niet zelfdragend volgens UNI10966, maar geconditioneerd door de ondergrond; de proefstukken zijn niet gemaakt met folie, maar volgens UNI EN 13892-2. Resultaten na 7 dagen bij 25 ± 2 °C.

Hechting Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Schuren (1 kg 1000 tpm) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 68 mg
Shorehardheid oppervlak EN ISO 866	84 A
Breukrek	3 ± 1%

Voorbereiding van het oppervlak

Zorg voor een perfect gereinigd oppervlak, dat solide, geacclimatiseerd, droog en voldoende ruw moet zijn om een effectieve en langdurige hechting van de coating mogelijk te maken (er moet speciale aandacht worden besteed aan het schuren van de onderliggende lak). Rest- en/of contrastvocht kan leiden tot de vorming van luchtbelletjes of plaatselijk loskomen. Alle onvolkomenheden of onregelmatigheden die het uiteindelijke esthetische effect in gevaar kunnen brengen, moeten worden gecorrigeerd door de ondergrond te schuren en/of glad te maken voordat de volgende producten worden aangebracht.

Controleer in het geval van scheuren en/of barsten in de ondergrond zorgvuldig de aard van deze verschijnselen: zijn deze te wijten aan plastische krimp en aan structurele spanningen die de ondergrond zelf beïnvloeden. Raadpleeg in het geval van zowel statische als dynamische scheuren ons Technical Office voor de juiste maatregelen. In het geval dat dergelijke scheurprocessen het product zelf aantasten, kan geen aansprakelijkheid rusten op het product, aangezien deze systemen volgens UNI EN 10966 niet zelfdragend zijn.

Alle sporen van olie, vet, verf, vervloeiing enz. moeten vooraf worden verwijderd, net als krijtende of verwijderbare delen.

Alvorens over te gaan tot het aanbrengen van Pava Resine-producten dienen alle kritische punten te worden voorbehandeld (eventuele scheuren in de ondergrond, hoeken, randen, verticale overlappen, uitzet- en/of structurele voegen, goten, goten, roosters, dakrandbeslag, afwateringsgoten en regenpijpen, trappen en drempels, dakramen, plantenbuizen en doorvoeren).

Toepassing

Kwast, roller, spuit, zonder lucht bij temperaturen niet lager dan 10 °C, voorzichtigheid geboden bij toepassingen in omgevingen met een R.H. van meer dan 65% (optreden van belletjes en kleverigheid). Op buitenoppervlakken die sterk aan zonlicht worden blootgesteld, wordt bij voorkeur het gepigmenteerde product Idro-gel Pava 80 of de transparante producten Pavarel ECO 64 of Pavakril gebruikt.

Kleuren en verpakkingen

Verkrijgbaar in de transparante versie in de volgende verpakkingen:

Basis kg. 1,020 + reag. kg. 0,200 = totaal kg. 1,220 B+R

Basis kg. 3,820 + reag. kg. 0,750 = totaal kg. 4,570 B+R

Basis kg. 10,200 + reag. kg. 2,000 = totaal kg. 12,200 B+R

Pigmenteerbaar met kleurpasta's op waterbasis in de basis. ΔE Cielab < 5,0 niet bindend.

Verkrijgbaar in GEKLEURDE versie (p10) in de volgende verpakkingen:

Basis kg. 1,140 + reag. kg. 0,200 = totaal kg. 1,340 B+R

Basis kg. 4,280 + reag. kg. 0,750 = totaal kg. 5,030 B+R

Basis kg. 11,420 + reag. kg. 2,000 = totaal kg. 13,420 B+R

Verkrijgbaar in GEKLEURDE versie (p20) in de volgende verpakkingen:

Basis kg. 1,270 + reag. kg. 0,200 = totaal kg. 1,470 B+R

Basis kg. 4,740 + reag. kg. 0,750 = totaal kg. 5,490 B+R

Basis kg. 12,600 + reag. kg. 2,000 = totaal kg. 14,600 B+R

Verkrijgbaar in GEKLEURDE versie (p30) in de volgende verpakkingen:

Basis kg. 1,390 + reag. kg. 0,200 = totaal kg. 1,590 B+R

Basis kg. 5,190 + reag. kg. 0,750 = totaal kg. 5,940 B+R

Basis kg. 13,860 + reag. kg. 2,000 = totaal kg. 15,860 B+R

ΔE Cielab < 5,0 niet bindend.

Waarschuwingen Het gebruik van producten die bij het openen van de verpakking tekenen van instabiliteit en/of degradatie vertonen, zoals verdikking, kristallisatie, gelatinisatie, sedimentatie, flotatie, enz. als gevolg van onjuiste opslag van het materiaal (temperatuur/vochtigheid) tijdens het transport of in de uiteindelijke opslag of uiteindelijk voor gebruik na de vervaldatum, wordt afgeraden.

Het wordt sterk aanbevolen om de applicatorcursus te volgen voordat u Pava-producten gebruikt. Iedereen die deze producten gebruikt zonder hiertoe bevoegd te zijn, doet dit op eigen risico en zonder de aansprakelijkheid van de fabrikant.

Technische opmerkingen

Bij een vochtige ondergrond of bij een contravocht $\geq 4\%$ (gemeten met calciumcarbide) is blaasvorming of loslaten van de aangebrachte lagen mogelijk.

In deze gevallen is het mogelijk om het probleem onder controle te houden door vooraf Trico Bar met vochtremmende functie toe te passen. Een dergelijk product moet in twee lagen worden aangebracht voor een totaal verbruik van minstens $1,5 \text{ kg/m}^2$. Raadpleeg het technische informatieblad van het product en het Technical Office voor de juiste aanwijzingen.

UNI-norm 11835 De norm UNI 11835, die sinds 2021 van kracht is, definieert en certificeert het profiel van de toepassers en commerciële technici van harssystemen voor horizontale en verticale binnen- en buitenoppervlakken. Het schetst de basisvereisten, het geheel van kennis, vaardigheden, autonomie en verantwoordelijkheden die binnen de toeleveringsketen van de bouw deze professionele actoren moeten onderscheiden en karakteriseren in hun relaties met publieke en private klanten, bedrijven, ontwerpers en bestekschrijvers.

De norm UNI 11835 bevat de kennis die is geïntroduceerd door de nieuwe editie van de norm UNI 10966 en geeft een nauwkeuriger profiel van de exploitanten in de sector, waarbij de typische kenmerken van de sector worden benadrukt. Daarnaast baken de norm de exploitanten van harssystemen af door ze te verdelen in vier beroepscategorieën (gespecialiseerde installateur van harssystemen, voorman installateur van harssystemen, voorman installateur van decoratieve harssystemen en verkooptechnicus). Voor elke professionele actor worden de relevante taken beschreven, evenals de kennis en vaardigheden die nodig zijn om ze uit te voeren.

Op het gebied van harscoatings zijn derhalve, zoals hierboven beschreven, competentie en professionaliteit vereist. Deze kunnen worden gecertificeerd volgens UNI CEI EN ISO/IEC 17024 door middel van een bevoegdheid die wordt verkregen via een examen (schriftelijke, praktische en mondelinge test) dat wordt afgelegd bij een door een derde partij gecertificeerd orgaan, zoals gedefinieerd in UNI 11835.

Het wordt ten eerste aanbevolen om deel te nemen aan professionaliseringsactiviteiten om de licentie voor beroepskwalificatie te verwerven, zodat u over de competenties en vaardigheden beschikt die worden vermeld in de bovengenoemde norm UNI 11835, die kunnen worden geassocieerd met niveau 4 volgens de QNQ-classificatie (aanbeveling 2017/C189/03, bijlage II). Daarom kan de fabrikant niet verantwoordelijk worden gesteld als de operator niet beschikt over de bevoegdheid en de daaruit voortvloeiende gevalideerde vaardigheden, in geval van onjuist gebruik of fouten in de uitgevoerde werkzaamheden, aangezien de producten bedoeld zijn voor strikt professioneel gebruik.

Product voor professioneel gebruik

Buiten bereik van kinderen bewaren. Zorg voor een goede ventilatie van de ruimte tijdens het gebruik en het drogen. Eet, drink of rook niet tijdens het gebruik. Draag beschermende handschoenen en een veiligheidsbril tijdens het gebruik en pas de gebruikelijke voorzorgsmaatregelen toe voor het omgaan met chemicaliën. Spoel bij aanraking met de ogen of de huid onmiddellijk af met overvloedig water en raadpleeg direct een arts. Neem in geval van inslikken onmiddellijk contact op met een centrum dat is gespecialiseerd in vergiftiging of met een arts. Lucht de locatie voordat hier iemand verblijft.

Van de bovenstaande producten is vastgesteld dat deze een lage impact hebben op het milieu. Ze maken het mogelijk om de vervuiling door oplosmiddelen te verminderen en tegelijkertijd de kwaliteit, veiligheid en hygiëne voor de gebruiker te verbeteren. We raden aan de geldende hygiënevoorschriften voor het omgaan met harsen nauwgezet na te leven (Circ. Min. Lav. 46/1979 en 61/1989). Raadpleeg voor info het veiligheidsinformatieblad.

QR-CODE

Op het etiket van elk product staat de relevante QR-code om het gegevensblad te bekijken en te downloaden. Neem contact op met de technische afdeling indien u het blad niet kunt downloaden.

De informatie in het technische informatieblad is de meest actuele informatie die ons ter beschikking staat. Wij behouden ons het recht voor om hierin noodzakelijke wijzigingen aan te brengen. Deze informatie moet echter worden beschouwd als niet-bindend en bewijst geen wettelijke contractuele relatie of bijkomende verplichting naast het aankoopcontract. Aangezien het gebruik van het product ook buiten onze controle plaatsvindt, ligt de verantwoordelijkheid voor eventueel onjuist gebruik van het product uitsluitend bij de gebruiker. Dit impliceert derhalve niet de overname van enige van garanties en verantwoordelijkheden van onze zijde voor het eindresultaat van de werkzaamheden. Voor elke garantieverklaring voor effectiviteitsdoeleinden is een uitdrukkelijke en specifieke schriftelijke bevestiging door Pava Resine Srl vereist. Dit ontslaat de klant ook niet van de exclusieve plicht en verantwoordelijkheid om te controleren of onze producten geschikt zijn voor het beoogde gebruik en de beoogde doeleinden. Daarnaast dient de klant te controleren of de waarden op het gegevensblad ook geldig zijn voor de productpartij waarvoor deze belangstelling heeft en of deze niet zijn vervangen door latere uitgaven. Dit gegevensblad annuleert en vervangt de voorgaande versies. Voor het overige verwijzen wij naar onze Algemene leveringsvoorwaarden, in het bijzonder ook met betrekking tot aansprakelijkheid voor eventuele gebreken. Onze Algemene leveringsvoorwaarden zijn beschikbaar op onze website op www.pavaresine.com.

Nummer gegevensblad 728

Nummer uitgave 7

van 12-05-2023