

# Pava IdroGel 80®

## Lúcido/opaco

### Poliuretano transparente bicomponente en emulsión acuosa

#### Composición

Producto poliuretánico bicomponente transparente (pigmentable) o pigmentado en emulsión acuosa a base de resinas especiales y diseñado para permitir una reticulación intensa y un curado rápido. El producto es resistente a la luz (U.V.), apenas se amarillea y no se decolora. Buena resistencia a la intemperie y a los productos químicos diluidos.

IdroGel es un producto anticarbonatación.

Alta viscosidad.

COV lim TRANSPARENTE 140 g/l - COV real 45g/l.

#### Campos de aplicación

Fabricado en versión GEL para capas finales brillantes o mates (Topcoat) sobre ciclos epoxi y/o epoxi-poliuretano para mantener la solidez a la luz e inhibir la decoloración de los revestimientos subyacentes. El producto es transitable según las referencias normativas UNE EN ISO 10545-7 y UNE EN 14411 en relación con el sistema al que se aplica. Sobre sustratos absorbentes produce un efecto «mojado». Para aplicar con llana o rodillo (convenientemente diluido). Opcionalmente pigmentable.

Temperatura de uso de -10 °C a +40 °C.

#### Marcado

##### UNE-EN 1504-2

Revestimiento para la protección de superficies de hormigón

- protección contra riesgos de penetración (1.3)
- control de la humedad (2.2)
- resistencia física (5.1)
- aumento de la resistividad (8.2)

#### Certificaciones

- Revestimiento protector del hormigón según la UNE-EN 1504-2, DOP nº 141023 - 2013, certificación del Organismo de Control de la Producción en Fábrica nº 0546, certificado 2017, emisión del marcado CE.
- Certificación contra incendios clase Bfl-S1 (UNE-EN 13501-1).
- Producto capaz de inhibir la proliferación bacteriana según INI 1102I.
- Certificado EPA (Environmental Protection Agency) de muy bajas emisiones, según la UNE-EN-ISO 16000 y AgBB «Procedimiento de evaluación de las emisiones de COV de los productos de construcción» Informe nº 161710-003, 28/10/2016.
- Conformidad LEED para materiales de baja emisión, Crédito EQ 4.1-4.2-4.3, reducción de emisiones contaminantes (COV) en el interior de edificios.
- Resistencia a las manchas según las normas UNE 10545 y UNE 10792.

#### Calidad

El producto se somete constantemente a pruebas minuciosas en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente.

#### Especificaciones técnicas Resultados

#### Método

##### Relación de catálisis

Versión neutra: 100 partes en peso de Base con 20 partes en peso de reactivo XW.  
Versión COLOREADA (p10): 100 partes en peso de Base con 18 partes en peso de reactivo XW.  
Versión COLOREADA (p20): 100 partes en peso de Base con 16 partes en peso de

13 IST 21

reactivo XW.

Versión COLOREADA (p30): 100 partes en peso de Base con 14 partes en peso de reactivo XW

Todas las formulaciones de Pava Resine se deben mezclar bien antes de continuar con los diferentes pasos de aplicación. No se permite la mezcla manual; una mezcla incorrecta provocará un endurecimiento incompleto del revestimiento.

Combine los diferentes componentes, teniendo cuidado de mezclar bien agitando a baja velocidad para obtener una mezcla de color homogénea. Se recomienda tener especial cuidado al combinar toda la mezcla de cada uno de los componentes; con la ayuda de una espátula/cuchillo, saque el producto de las paredes/fondo del recipiente para mantener las proporciones de catálisis.

Premezcle el componente A (Base) con unas palas/batidora y, a continuación, añada el segundo componente B (reactivo) y mezcle durante un mínimo de 3 minutos hasta que la mezcla sea homogénea en densidad y color.

Para la versión coloreada se recomienda utilizar los paquetes completos. Si hiciera falta dividir los paquetes, tenga cuidado de mezclar bien todo el componente coloreado para dispersar uniformemente los pigmentos. A continuación, con la ayuda de una báscula de precisión, divida los componentes, prestando mucha atención a mantener las proporciones de catálisis de cada uno de los elementos, para no incurrir en un rendimiento deficiente.

Tenga especial cuidado en el uso parcial del paquete de la «Parte B-reactivo» y su posterior cierre y reapertura para su reutilización. Para conservar el contenido será necesario aplicar una cierta presión a la lata una vez cerrada de nuevo para permitir la salida de la mayor cantidad de aire posible; posteriormente, es aconsejable dar la vuelta a la lata durante 3 a 5 minutos: esto favorece la formación de una película de producto cerca del borde de la tapa, que reacciona a la humedad para volver a sellar el contenido y favorecer que el producto se conserve más tiempo.

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                  |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>Peso específico</b>           | 1,00 - 1,20 g/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2 °C (versión transparente);<br>1,05 - 1,25 g/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2 °C (versión coloreada);                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ASTM D 1475<br>UNE-EN ISO 2811-1 |
| <b>Alto contenido en sólidos</b> | 65 -70 % secondo le modalita interne test lab (versione trasparente);<br>68 -75 % secondo le modalita interne test lab (versione colorata).                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ASTM D 2369<br>UNE-EN ISO 3251   |
| <b>Punto de inflamabilidad</b>   | No inflamable.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ASTM D 2369<br>UNE-EN ISO 3251   |
| <b>Viscosidad a 25 ± 2°C</b>     | Tixotrópico.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ASTM D 2196<br>UNE-EN ISO 3219   |
| <b>Dilución</b>                  | El producto se puede diluir con agua limpia, tibia y no dura en porcentajes variables según el tipo de sustrato, del 5 -50 %.<br><br>Especialmente en situaciones de altas temperaturas, proceda a mezclar Base y Reactivo y diluir inmediatamente con agua hasta al menos un 30 %.<br><br>Si después de que hayan transcurrido entre 15 y 20 minutos el producto muestra un aumento de la viscosidad, la mezcla posterior ayuda a reducirla. | 13 IST 21                        |
| <b>Duración de la mezcla</b>     | Tiempo útil de empleo máximo: 1 hora a 20 ± 2°C y aprox. 65 ± 10 % HR.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 13 IST 22<br>UNE-EN 9514         |
| <b>Secado y curado</b>           | Al tacto 5 - 8 h a aprox. 20 ± 2°C y aprox. 50 ± 10% HR. Endurecimiento de la película entre 3 y 5 días, dependiendo de la temperatura ambiente, tendencia a la formación de ampollas y a enturbiarse con temperaturas bajas (< 10 °C) y alta HR (> 65 %), y con espesores altos.                                                                                                                                                             | ASTM D 1640<br>UNE-EN ISO 866    |

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |             |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Cobertura              | Después de 12 horas dependiendo de la temperatura, no más de 20 horas. Compatibilidad y repintabilidad, consultar al departamento técnico.                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ASTM D 1640 |
| Consumo y rendimiento  | (teórico por capa) 0,080 - 0,130 kg m <sup>2</sup> , al espesor recomendado de 50 - 65 µm.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 13 IST 03   |
| Aspecto de la película | Versión transparente (pigmentable) o pigmentada. Brillante u opaca.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | -           |
| Número de capas        | Una o dos capas en función del espesor y de la resistencia químico-mecánica requerida.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | -           |
| Lavado de herramientas | Primer lavado con agua y segundo lavado con alcohol o diluyente.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | -           |
| Almacenamiento         | Componente A (Base): almacenar en un lugar seco y aireado durante un período no superior a 12 meses; Componente B (Reactivo): almacenar en lugar seco y aireado durante un período no superior a 6 meses;<br>Antes de mezclar, asegúrese de que el producto se ha almacenado en un entorno protegido y a una temperatura inferior a 20 °C.<br>Los paquetes no se deben exponer directamente al sol. Proteger de las heladas. | -           |

*El sistema no es autoportante según UNE-10966, sino condicionado por el sustrato; las muestras no se elaboran con película, sino según UNE-EN 13892-2. Resultados después de 7 días a 25 ± 2 °C.*

|                                                       |         |
|-------------------------------------------------------|---------|
| Clas. adherencia (MPa) ASTM D 4541 UNE-EN 1542        | > 1,5   |
| Abrasión (1Kg 1000 rpm) ASTM D 4060 UNE-EN ISO 5470/1 | < 68 mg |
| Dureza superficial Shore UNE-EN ISO 866               | 84 A    |
| Alargamiento de rotura                                | 3 ± 1 % |

## Preparación de la superficie

Limpie perfectamente la superficie, que debe estar en buenas condiciones, curada, seca y suficientemente rugosa para permitir una adherencia eficaz y duradera del revestimiento sobre la misma (se debe prestar especial atención al lijado de la pintura subyacente). La humedad residual y/o de contraempuje puede provocar la formación de burbujas o levantamientos localizados. Cualquier imperfección o irregularidad que pueda comprometer el efecto estético final se debe corregir lijando y/o alisando el sustrato antes de aplicar los productos posteriores.

Si hubiera fisuración y/o grietas en el sustrato, compruebe cuidadosamente la razón: si son debidos a retracción plástica, y si son debidos a fenómenos tenso-estructurales que afectan al propio sustrato. En caso de grietas/fisuras tanto estáticas como dinámicas, consulte a nuestra oficina técnica para intervenir adecuadamente. No puede recaer ninguna responsabilidad sobre el producto en el caso de que tales procesos de fisuración afecten al producto en sí, ya que, según la norma UNE EN 10966, estos sistemas no son autoportantes.

Elimine previamente los posibles restos de aceite, grasa, pintura, eflorescencias, etc., así como las partes calcáreas o desprendibles.

Antes de proceder a la aplicación de los productos Pava Resine, es obligatorio el tratamiento previo de todos los puntos críticos (posibles grietas del sustrato, esquinas, cantos, solapas verticales, juntas de dilatación y/o estructurales, canales, canalones, rejillas, herrajes de alero, canalones y bajantes de desagüe, peldaños y umbrales, claraboyas, tuberías de instalaciones y cuerpos pasantes).

## Aplicación

Brocha, rodillo, pistola, pistola airless (a presión) con temperaturas no inferiores a 10 °C, precaución con

aplicaciones en ambientes con una H.R. superior al 65 % (aparición de burbujas y pegajosidad). En superficies exteriores particularmente expuestas al sol, es preferible utilizar el producto pigmentado Idro-gel Pava 80 o los productos transparentes Pavarel ECO 64 o Pavakril.

## Colores y paquetes

Disponible en versión transparente en los siguientes paquetes:

Base 1020 kg + Reac. 0,200 kg = total 1220 kg B+R

Base 3820 kg + Reac. 0,750 kg = total 4570 kg B+R

Base 10 200 kg + Reac. 2000 kg = total 12 200 kg B+R

Pigmentable con pastas colorantes al agua incorporadas en la base.  $\Delta E$  Cielab <5,0 no ligante.

Disponible en versión COLOREADA (p10) en los siguientes paquetes:

Base 1140 kg + Reac. 0,200 kg = total 1340 kg B+R

Base 4280 kg + Reac. 0,750 kg = total 5030 kg B+R

Base 11 420 kg + Reac. 2000 kg = total 13 420 kg B+R

Disponible en versión COLOREADA (p20) en los siguientes paquetes:

Base 1270 kg + Reac. 0,200 kg = total 1470 kg B+R

Base 4740 kg + Reac. 0,750 kg = total 5490 kg B+R

Base 12 600 kg + Reac. 2000 kg = total 14600 kg B+R

Disponible en versión COLOREADA (p30) en los siguientes paquetes:

Base 1390 kg + Reac. 0,200 kg = total 1590 kg B+R

Base 5190 kg + Reac. 0,750 kg = total 5940 kg B+R

Base 13 860 kg + Reac. 2000 kg = total 15 860 kg B+R

$\Delta E$  Cielab <5,0 no ligante.

## Advertencias

No recomendamos el uso de productos que, al abrir el envase, muestren signos de inestabilidad y/o degradación incluyendo espesamiento, cristalización, gelatinización, sedimentación, flotación, etc. debido a un almacenamiento inadecuado del material (temperatura/humedad), ya sea durante el transporte o en el almacenamiento final o usarlo pasada su fecha de caducidad.

Se recomienda encarecidamente que, antes de utilizar los productos Pava, asista al curso de aplicador. Cualquier persona que utilice estos productos sin estar autorizado a hacerlo, lo hace bajo su propia responsabilidad y sin la responsabilidad del fabricante.

## Notas técnicas

Con sustratos húmedos o con humedad de contraempuje  $\geq 4$  % (medida con carburo de calcio), se pueden formar ampollas, la aparición de burbujas o el desprendimiento de las capas aplicadas.

En estos casos una posible solución sería aplicar previamente Trico Bar con función de freno de vapor. Dicho producto se debe aplicar en 2 capas para un consumo total de al menos 1,5 kg/m<sup>2</sup>. Consulte la ficha técnica del producto y acuda a la oficina técnica para las indicaciones oportunas.

## Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, en vigor desde 2021, define y certifica la figura de los aplicadores y técnicos comerciales de sistemas de resinas para superficies horizontales y verticales interiores y exteriores, estipulando sus requisitos básicos, el conjunto de conocimientos, competencias, autonomía y responsabilidades que, dentro de la cadena de suministro de la construcción, deben distinguir y caracterizar a estas figuras profesionales en sus relaciones con clientes públicos y privados, empresas, diseñadores y especificadores.

La norma UNI 11835 incorpora los conocimientos introducidos por la nueva edición de la norma UNI 10966 y perfila con mayor precisión a los operarios del sector, poniendo de relieve sus características típicas. Además, la norma distingue cuatro tipos profesionales de los operarios de sistemas de resinas: instalador especializado de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas decorativos de resinas y técnico comercial. Para cada figura profesional, se describen las tareas pertinentes, así como los conocimientos y habilidades necesarios para llevarlas a cabo.

El campo de los revestimientos de resina requiere, por tanto, como se ha descrito anteriormente, competencia y profesionalidad. Estos profesionales se pueden certificar según la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024 mediante una patente obtenida a través de un examen (escrito, práctico y oral) realizado por un organismo tercero certificado, tal y como se define en la norma UNI 11835.

Se recomienda encarecidamente profesionalizarse y formarse para conseguir la licencia de cualificación profesional y así poseer las competencias y habilidades mencionadas en los prospectos de la norma UNI 11835

antes mencionada, que se pueden asociar con el nivel 4 según la clasificación QNQ (Recomendación 2017/C189/03, Anexo II). Por lo tanto, el fabricante no se puede responsabilizar si el operario no esté en posesión de la licencia de cualificación y de las consiguientes competencias validadas, en caso de uso inadecuado o de defectos en los trabajos realizados, ya que los productos se deben destinar a un uso estrictamente profesional.

## Producto para uso profesional

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el uso y el secado, ventilar bien las instalaciones en cuestión. No comer, beber ni fumar durante el uso. Utilice guantes y gafas de protección durante el uso y tome las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y acuda a un médico. En caso de ingestión, póngase inmediatamente en contacto con un centro toxicológico o un médico. Ventile las instalaciones antes de permanecer en ellas.

Los productos antes mencionados tienen un bajo impacto medioambiental y permiten reducir la contaminación por disolventes, al mismo tiempo que mejoran la calidad, la seguridad y la higiene para el usuario. Recomendamos respetar escrupulosamente las normas de higiene en vigor para la manipulación de resinas (Circ. Min. Lav. 46/1979 y 61/1989). Para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad.

## CÓDIGO QR

En la etiqueta de cada producto figura el CÓDIGO QR correspondiente para ver y descargar la ficha técnica. Si no se puede descargar, póngase en contacto con el departamento técnico.

La información contenida en la ficha técnica es la más actualizada; nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones necesarias en dicha información; no obstante, se debe considerar que esta información no tiene carácter vinculante y no demuestra ninguna relación jurídica contractual ni obligación accesoria con el contrato de compra. Como el uso del producto también se produce fuera de nuestro control, la responsabilidad por el uso incorrecto del producto recae exclusivamente en el usuario y, por lo tanto, no implica la asunción de ninguna de nuestras garantías y responsabilidades por el resultado final de los trabajos. Cualquier declaración de garantía a efectos de efectividad requiere la confirmación expresa y específica por escrito por parte de Pava Resine Srl. Tampoco dispensan al cliente del deber y la responsabilidad exclusivos de verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso y los fines previstos; además, el cliente está obligado a verificar que los valores indicados en la ficha técnica también sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean sustituidos y/o reemplazados por ediciones posteriores. Esta ficha técnica anula y sustituye a las anteriores. Por lo demás, consulte nuestros Términos y condiciones generales de suministro, en particular también en lo relativo a la responsabilidad por posibles defectos. Nuestros Términos y condiciones generales de suministro están disponibles en nuestro sitio web: [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

Ficha técnica nº 728

Nº de edición 7

del 12/05/2023

5 de 5