

Scheda Tecnica

Pava Extrapool®

Finitura trasparente poliuretanica bicomponente a base
solvente super opaco

Composizione	Formulato poliuretanico bicomponente a base solvente caratterizzato da un eccezionale grado di opacità della superficie finale.
Campi di impiego	Prodotto alifatico e pertanto adatto per l'applicazione in ambito decorativo in ambienti interni. Idoneo in contesti civili e commerciali, anche per zone umide quali bagni o cucine. Il prodotto è resistente agli acidi e agli alcali diluiti o alle soluzioni saline, nonché all'esposizione di breve durata ai solventi. Il prodotto risulta calpestabile secondo i riferimenti normativi UNI EN ISO 10545-7 e UNI EN 14411 in relazione al sistema sul quale viene applicato. Non offre una resistenza totale agli pneumatici e pertanto un contatto prolungato con gli stessi potrebbe lasciare un'impronta (migrazione del plastificante).
Certificazioni	Conformità normativa LEED per materiali basso emissivi (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, riduzione dell'emissione di inquinanti (VOC) all'interno degli edifici.
Qualità	Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati tecnici	Risultati	Metodo
Rapporto di catalisi	100 parti in peso di Base con 25 parti in peso di Reagente. Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento. Premiscelare con miscelatore ad elica/pala il componente A (Base) e, successivamente, aggiungere il secondo componente B (Reagente) e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità. Unire i due componenti avendo cura di mescolare accuratamente mediante miscelazione a basso numero di giri al fine di ottenere una miscela omogenea. Si raccomanda di aver particolarmente cura nel miscelare tutto il composto presente all'interno dei singoli componenti; con l'aiuto di una spatola/coltello raccogliere il prodotto dalle pareti/fondo del vaso al fine di mantenere inalterato i rapporti di catalisi. Osservare particolare attenzione nell'utilizzo parziale della confezione "Parte B – reagente" e nella sua successiva chiusura e riapertura per riutilizzo. Allo scopo di preservarne il contenuto è necessario una volta richiusa la confezione capovolgere il barattolo per 3/5 minuti: ciò promuove la formazione di un film di prodotto in prossimità del bordo del coperchio che reagendo con l'umidità sigillerà nuovamente il contenuto favorendo una maggior durata del prodotto all'interno.	13 IST 21
Peso specifico	1,05-1,10 gr/cm³ a 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1

Residuo secco	> 60%.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosità a 25 ± 2°C	250 - 400 mPa s, eventuale diluizione con ns diluente.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Diluizione	Prodotto pronto all'uso.	13 IST 21
Durata miscela	50-70 minuti a 20±2° C poliuretanico PSP del 2-5%.	13 IST 22 EN 9514
Essiccazione e indurimento	20-24 ore a 20±2° C. 2 - 3 giorni per carico meccanico a 20°C 7 giorni per la resistenza chimica a 20°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura	Dopo la polimerizzazione, al più presto dopo 18 - 24 ore, ma non oltre 48 ore a 20°C.	ASTM D 1640
Consumo e resa	(teorica per strato) 0,100 - 0,150 kg/m², per ogni applicazione.	13 IST 03
Aspetto film	Gloss level 5-15 (85°).	-
Lavaggio attrezzi	Con diluente poliuretanico o con diluente nitro.	-
Conservazione a magazzino	Componente A (Base): mesi 12 dalla data di produzione (n. lotto presente in etichetta con AAMMGG); Componente B (Reagente): mesi 6 dalla data di produzione (n. lotto presente in etichetta con AAMMGG). Entrambi nella confezione originale ben chiusa in ambienti aerati, asciutti e al riparo dal gelo. Ideale per lo stoccaggio è una temperatura compresa tra 10 e 20°C. Portare a una temperatura di lavorazione adeguata prima dell'applicazione. Richiudere ermeticamente le confezioni aperte e consumare il contenuto il più rapidamente possibile. Osservare le norme di conservazione dei prodotti contenenti solventi.	-

*Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2.
Risultati dopo 7 giorni a 25 ± 2°C.*

Assorbimento dell'acqua DIN 53495	< 0,2 %
Abras. 1Kg. 1000g ASTM D4060 EN ISO 5470/1	< 50 mg

Preparazione superfici

Il substrato da rivestire deve essere asciutto e privo di sporco. Il formulato viene tipicamente applicato come ultimo strato quando si realizza un rivestimento per pavimenti. È quindi necessario assicurarsi che lo strato precedente non sia sporco e/o contaminato.

Evitare il contatto con l'acqua per almeno 7 giorni dall'applicazione.

Condizioni di applicazione

La temperatura del pavimento e dell'aria non deve scendere sotto i 10 °C, l'umidità ambientale non deve superare il 75 %. La differenza di temperatura del pavimento e della stanza deve rimanere inferiore a 3 °C per non ostacolare il processo di indurimento.

Porre particolare attenzione al punto di rugiada in quanto potrebbe compromettere l'adesione al supporto e la reticolazione del formulato.

Applicazione

Applicazione a rullo a pelo corto resistente ai solventi. Subito dopo aver miscelato il materiale, applicare il formulato evitando esposizioni dirette al sole o correnti d'aria. È anche possibile l'applicazione e rasare mediante spatola di plastica.

Per evitare segni di sovrapposizione del materiale, si consiglia di suddividere precedentemente le aree di lavoro. Per ampie superfici, si consiglia l'applicazione con due o più persone (una o più persone applicano il materiale in una direzione mentre un'altra persona distribuisce il materiale fresco; lavorare sempre "fresco su fresco" per una distribuzione ottimale del materiale).

Evitare ristagni di materiale che potrebbero compromettere la trasparenza della finitura realizzata.

Data la particolare opacità del sistema è necessario prestare attenzione al posizionamento del battistrada/gomme nuove in quanto la presenza di paraffine/plastificanti può promuovere la formazione di indesiderate tracce nere di difficile rimozione.

Tinte e confezioni

Disponibile nelle seguenti confezioni:

Base kg. 4,000 + Reagente kg. 1,000 = totale kg. 5,000 B+R

Base kg. 8,000 + Reagente kg. 2,000 = totale kg. 10,000 B+R

Avvertenze

Si sconsiglia l'uso dei prodotti che, all'apertura del recipiente, dovessero evidenziare segni di instabilità e/o degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc. dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza.

Si raccomanda vivamente, prima dell'utilizzo dei prodotti Pava, di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio e senza responsabilità del produttore.

Note tecniche

In presenza di supporti umidi o con umidità in contropinta $\geq 4\%$ (misurata con carburo di calcio), è possibile il verificarsi di fenomeni di formazione di vescicature, bolle o distacchi degli strati applicati.

In questi casi è possibile gestire la problematica tramite la preventiva applicazione di Trico Bar con funzione di freno al vapore. Tale prodotto va applicato in 2 riprese per un consumo complessivo di almeno 1,5 kg/mq. Consultare la scheda tecnica del prodotto e l'Ufficio Tecnico per le indicazioni opportune.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, vigente dal 2021, definisce e certifica la figura degli applicatori e dei tecnici commerciali dei sistemi in resina per superfici orizzontali e verticali interne ed esterne, delineandone i requisiti fondamentali, l'insieme delle conoscenze, abilità, autonomia e responsabilità che nell'ambito della filiera delle costruzioni devono distinguere e caratterizzare queste figure professionali nei rapporti verso committenti pubblici e privati, imprese, progettisti e prescrittori.

La norma UNI 11835 recepisce le conoscenze introdotte dalla nuova edizione della norma UNI 10966 e profila in modo più preciso gli operatori del settore, ponendo in risalto le tipicità del settore. Inoltre, la norma delinea gli operatori dei sistemi resinosi suddividendoli in quattro figure professionali (posatore specializzato di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi decorativi e tecnico commerciale). Per ogni figura professionale sono descritti i relativi compiti, nonché le conoscenze e le abilità necessarie al loro espletamento.

Il settore dei rivestimenti resinosi richiede quindi, come sopra descritto, competenza e professionalità. Queste ultime possono essere certificate secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17024 attraverso un patentino ottenuto

mediante un esame (prova scritta, pratica ed orale) sostenuta con ente terzo certificato, come definito dalla UNI 11835.

È caldamente consigliata l'adesione ad attività professionalizzanti al fine di acquisire il patentino di qualifica professionale in modo da possedere le competenze ed abilità elencate nei prospetti della suddetta norma UNI 11835, associabile al livello 4 di cui alla classificazione QNQ (Raccomandazione 2017/C189/03, Allegato II). Pertanto nessuna responsabilità potrà ricadere sul produttore nel qual caso l'operatore non sia in possesso del patentino di qualifica e delle conseguenti competenze validate, nel caso di utilizzo improprio o di vizi nelle opere realizzate, in quanto i prodotti devono intendersi per uso strettamente professionale.

Prodotto per uso professionale

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveneni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE

L'etichetta di ogni prodotto riporta il relativo QR-CODE per la visualizzazione e il download della scheda tecnica. In caso di mancato download rivolgersi all'Ufficio Tecnico

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

Scheda tecnica nr. 804

Emissione nr. 6

del 06/11/2023