

Pava Drystone®

Legante per graniglie a medio pot-life non ingiallente

Composizione Dry Stone Mono WP System - Legante per inerti di diversa tipologia in opportuna curva granulometrica per la realizzazione di pavimentazioni drenanti decorative con alta resistenza ai raggi UV (consultare ns. ufficio tecnico). Le caratteristiche principali del formulato ne permettono l'impiego soprattutto per esterno, anche in condizioni di alte temperature.

Campi di impiego Formulato a base di resina sintetica, esente da solventi per applicazioni con la possibilità di aggiungere diverse tipologie di inerti (marmi, ciottoli, quarzi ed altro).

Qualità Il prodotto è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

Dati tecnici	Risultati	Metodo
Rapporto di catalisi	Il rapporto d'impasto resina/inerte è variabile da 1:18 a 1:22 in relazione alla granulometria ed alla natura dell'inerte (corrispondente a un consumo di prodotto dal 4,5% al 5,5% rispetto agli inerti). Tutti i formulati Pava Resine devono essere miscelati accuratamente prima di procedere alle varie fasi di applicazione. La miscelazione manuale non è ammessa; una miscelazione non corretta provoca un non completo indurimento del rivestimento. Premiscelare con miscelatore ad elica/pala il prodotto e, successivamente, aggiungere gli inerti selezionati e miscelare per un minimo di 3 minuti fino a che il composto risulta omogeneo come densità e cromaticità.	13 IST 21
Peso specifico	1,1 - 1,2 gr/cm ³ a 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Residuo secco	100% Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosità a 25 ± 2°C	800 - 1800 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Diluizione	Pronto all'uso.	13 IST 21
Durata miscela	Pot-life 30-60 minuti circa a 20 ± 2°C. Temperature ambientali e del supporto maggiori possono ridurre la lavorabilità della miscela.	13 IST 22 EN 9514
Essiccazione e indurimento	Al tatto dopo 5 - 7 ore a 20 ± 2°C a 50 ± 10 % U.R. Indurimento per strato: da 10 a 16 h in funzione delle condizioni ambientali. Tendenza all'opacizzazione alla vescicatura ed all'annebbiamento in ambienti con basse temperature (< 15°C) ed alta U.R. (> 65%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Ricopertura	Compatibilità e sovraverniciabilità, consultare Ufficio Tecnico.	ASTM D 1640

Consumo e resa	(teorica) 1,000 - 1,300 kg/m ² per ogni cm. di spessore in relazione all'inerte usato ed al rapporto d'impasto. Consultare Ufficio Tecnico.	13 IST 03
Aspetto film	Lucido, brillante; assenza di ingiallimento e sfarinamento per esposizione U.V. e con l'usura e l'invecchiamento.	-
Numero degli strati	Uno o più strati a seconda dello spessore del massetto richiesto.	-
Lavaggio attrezzi	Con apposito diluente PSP (per sistemi poliuretanici).	-
Conservazione a magazzino	Mesi 6 nella confezione originale ben chiusa a temperatura ambientale non inferiore a +15°C. Non esporre le confezioni direttamente al sole. Teme il gelo.	-

Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto; i provini realizzati non a film ma secondo UNI EN 13892-2. Risultati dopo 7 giorni a 25 ± 2°C.

Adesione CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Abrasione (2x1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 33 mg (solo resina)
Nessuna variazione di colore registrata dopo 90 ore di esposizione alla lampada con raggi U.V.	
Nessuna fessurazione, deformazione o rottura dopo cicli di gelo-disgelo (da +50°C a -11°C).	

Preparazione superfici

Levigatura, pallinatura, sabbiatura, abrasione meccanica o manuale; applicare apposito promotore di adesione.

La temperatura del supporto deve essere almeno di 3°C sopra il punto di rugiada.

Eventuali imperfezioni o irregolarità che possono compromettere l'effetto estetico finale, dovranno essere corrette mediante la carteggiatura e/o regolarizzazione del fondo prima di applicare i prodotti successivi.

In presenza di processi fessurativi e/o cavillature nel supporto, verificare attentamente la natura di tali fenomeni: se dovuti a ritiri plastici, e se dovuti a fenomeni tensionali-strutturali che gravano sul supporto stesso. Sia nel caso di fessure/crepe statiche che dinamiche consultare ns. Ufficio Tecnico al fine di intervenire in modo adeguato. Nessuna responsabilità potrà ricadere sul prodotto nell'eventualità che tali processi fessurativi si ripercuotano sullo stesso in quanto, secondo anche la UNI EN 10966, tali sistemi non sono autoportanti.

Eventuali tracce di oli, grassi, pitture, vernici, efflorescenze, ecc. dovranno essere preventivamente rimosse, così come eventuali tratti sfarinanti o asportabili.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti Pava Resine, è obbligatorio il trattamento preliminare di tutti i punti critici (eventuali fessurazioni del supporto, angoli, spigoli, risvolti verticali, giunti di dilatazione e/o strutturali, canaline, canali di scolo, griglie, raccordi di gronde, bocchettoni e pluviali di scarico, gradini e soglie, lucernari, tubazioni di impianti e corpi passanti).

Applicazione

Il materiale non può essere applicato direttamente su superfici bagnate e/o prive di barriera al vapore e soggette a risalita di umidità. In tali situazioni provvedere a creare una barriera al vapore mediante l'impiego di Trico Bar Pava in ragione di almeno 1,5 kg/m²: rivolgersi al ns. Ufficio Tecnico.

Tinte e confezioni

Disponibile in contenitori metallici da kg. 16,000 e 20,000.

Avvertenze

Si sconsiglia l'uso dei prodotti che, all'apertura del recipiente, dovessero evidenziare segni di instabilità e/o degrado tra i quali addensamenti, cristallizzazioni, gelatinizzazioni, sedimentazioni, flottazioni, ecc. dovuti ad un errato stoccaggio del materiale (temperatura/umidità) sia durante il trasporto che nel magazzino finale o infine per un impiego dopo la data di scadenza

Si raccomanda vivamente, prima dell'utilizzo dei prodotti Pava, di partecipare al corso applicatori. Chiunque utilizzi questi prodotti senza esserne abilitato, lo fa a proprio rischio e senza responsabilità del produttore.

Note tecniche

In presenza di supporti umidi o con umidità in contropinta $\geq 4\%$ (misurata con carburo di calcio), è possibile il verificarsi di fenomeni di formazione di vescature, bolle o distacchi degli strati applicati.

In questi casi è possibile gestire la problematica tramite la preventiva applicazione di Trico Bar con funzione di freno al vapore. Tale prodotto va applicato in 2 riprese per un consumo complessivo di almeno 1,5 kg/mq. Consultare la scheda tecnica del prodotto e l'Ufficio Tecnico per le indicazioni opportune.

Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, vigente dal 2021, definisce e certifica la figura degli applicatori e dei tecnici commerciali dei sistemi in resina per superfici orizzontali e verticali interne ed esterne, delineandone i requisiti fondamentali, l'insieme delle conoscenze, abilità, autonomia e responsabilità che nell'ambito della filiera delle costruzioni devono distinguere e caratterizzare queste figure professionali nei rapporti verso committenti pubblici e privati, imprese, progettisti e prescrittori.

La norma UNI 11835 recepisce le conoscenze introdotte dalla nuova edizione della norma UNI 10966 e profila in modo più preciso gli operatori del settore, ponendo in risalto le tipicità del settore. Inoltre, la norma delinea gli operatori dei sistemi resinosi suddividendoli in quattro figure professionali (posatore specializzato di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi, posatore caposquadra di sistemi resinosi decorativi e tecnico commerciale). Per ogni figura professionale sono descritti i relativi compiti, nonché le conoscenze e le abilità necessarie al loro espletamento.

Il settore dei rivestimenti resinosi richiede quindi, come sopra descritto, competenza e professionalità. Queste ultime possono essere certificate secondo UNI CEI EN ISO/IEC 17024 attraverso un patentino ottenuto mediante un esame (prova scritta, pratica ed orale) sostenuta con ente terzo certificato, come definito dalla UNI 11835.

È caldamente consigliata l'adesione ad attività professionalizzanti al fine di acquisire il patentino di qualifica professionale in modo da possedere le competenze ed abilità elencate nei prospetti della suddetta norma UNI 11835, associabile al livello 4 di cui alla classificazione QNQ (Raccomandazione 2017/C189/03, Allegato II). Pertanto nessuna responsabilità potrà ricadere sul produttore nel qual caso l'operatore non sia in possesso del patentino di qualifica e delle conseguenti competenze validate, nel caso di utilizzo improprio o di vizi nelle opere realizzate, in quanto i prodotti devono intendersi per uso strettamente professionale.

Prodotto per uso professionale

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante l'uso e l'essiccazione, arieggiare bene i locali. Non mangiare, bere, né fumare durante l'utilizzo. Durante l'utilizzo indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. In caso d'ingestione contattare immediatamente un centro antiveneni o un medico. Arieggiare i locali prima di soggiornarvi.

I prodotti suindicati risultano a basso impatto ambientale e consentono di abbattere l'inquinamento da solventi migliorando qualità, sicurezza ed igiene dell'utilizzatore. Si consiglia la scrupolosa osservanza delle norme igieniche in uso per la manipolazione delle resine (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). Per info ns. scheda di sicurezza.

QR-CODE

L'etichetta di ogni prodotto riporta il relativo QR-CODE per la visualizzazione e il download della scheda tecnica. In caso di mancato download rivolgersi all'Ufficio Tecnico

Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

Scheda tecnica nr. 2009

Emissione nr. 3

del 01/12/2022

3 di 3