

# Pava Drystone®

Aglutinante no amarilleante, de vida útil media

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Composición</b>          | Dry Stone Mono WP System - Aglutinante para diferentes tipos de áridos en una curva granulométrica adecuada para la producción de pavimentos drenantes decorativos con alta resistencia a los rayos UV (consulte a nuestro departamento técnico). Las principales características de la formulación permiten su uso especialmente en exteriores, incluso a altas temperaturas. |
| <b>Campos de aplicación</b> | Formulación a base de resinas sintéticas, sin disolventes, para aplicaciones con posibilidad de adición de diferentes tipos de áridos (mármol, cantos rodados, cuarzo y otros).                                                                                                                                                                                                |
| <b>Calidad</b>              | El producto se somete constantemente a pruebas minuciosas en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente.                                                                                                                                                                                                                   |

| Especificaciones técnicas | Resultados                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Método                           |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Relación de catálisis     | La relación de mezcla resina/inerte varía de 1:18 a 1:22 en función de la granulometría y la naturaleza del árido (lo que corresponde a un consumo de producto del 4,5 % al 5,5 % en relación con los áridos). Todas las formulaciones de Pava Resine se deben mezclar bien antes de continuar con las diferentes fases de aplicación. No se permite la mezcla manual; una mezcla incorrecta provocará un endurecimiento incompleto del revestimiento.<br>Premezcle el producto con un mezclador de hélice/pala y, a continuación, añada los agregados seleccionados y mezcle durante un mínimo de 3 minutos hasta que la mezcla sea homogénea en densidad y color. | 13 IST 21                        |
| Peso específico           | 1,1 - 1,2 g/cm <sup>3</sup> a 20 ± 2 °C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ASTM D 1475<br>UNE-EN ISO 2811-1 |
| Alto contenido en sólidos | 100% Prueba Pava.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ASTM D 2369<br>UNE-EN ISO 3251   |
| Viscosidad a 25 ± 2 °C    | 800 - 1800 mPa s.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ASTM D 2196<br>UNE-EN ISO 3219   |
| Dilución                  | Listo para usar.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 13 IST 21                        |
| Duración de la mezcla     | Tiempo útil de empleo de 30-60 minutos a + 20 ± 2 °C.<br>Las temperaturas ambiente y del sustrato más elevadas pueden dificultar el trabajar con la mezcla.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 13 IST 22<br>UNE-EN 9514         |
| Secado y curado           | Secado al tacto después de 5 a 7 horas a 20 ± 2°C a 50 ± 10 % H.R. Endurecimiento por capa: De 10 a 16 h dependiendo de las condiciones ambientales. Tendencia a la formación de ampollas y a enturbiarse con temperaturas bajas (< 15 °C) y alta HR (> 65 %).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ASTM D 1640<br>UNE-EN ISO 866    |
| Cobertura                 | Compatibilidad y repintabilidad, consultar al departamento técnico.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ASTM D 1640                      |
| Consumo y                 | (teórico) 1.000 - 1.300 kg/m <sup>2</sup> por cm de espesor en relación con el árido utilizado y la                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 13 IST 03                        |

|                        |                                                                                                                                                                     |   |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| rendimiento            | proporción de mezcla. Consulte a la oficina técnica.                                                                                                                |   |
| Aspecto de la película | Brillante, lustroso; no se amarillea ni decolora debido a la exposición a los rayos UV, y con el desgaste y envejecimiento.                                         | - |
| Número de capas        | Una o dos capas más en función del espesor y del pavimento requerido.                                                                                               | - |
| Lavado de herramientas | Con diluyente especial PSP (para sistemas de poliuretano).                                                                                                          | - |
| Almacenamiento         | 6 meses en su paquete original bien cerrado, a una temperatura ambiente no inferior a +15 °C. No exponer el envase a la luz solar directa. Proteger de las heladas. | - |

*El sistema no es autoportante según UNE-10966, sino condicionado por el sustrato; las muestras no se elaboran con película, sino según UNE-EN 13892-2. Resultados después de 7 días a 25 ± 2 °C.*

Clas. adherencia (MPa) ASTM D 4541 UNE-EN 1542 > 1,5

Abrasión (2x1Kg 1000 rpm) ASTM D 4060 UNE-EN ISO 5470/1 < 33 mg (solo resina)

No se han registrado cambios de color después de 90 horas de exposición a la lámpara UV.

Sin agrietamiento, deformación o fisuración después de ciclos de congelación-descongelación (+50 °C a -11 °C).

## Preparación de la superficie

Lijado, granallado, arenado, abrasión mecánica o manual; aplicar promotor de adherencia adecuado. La temperatura del sustrato debe ser al menos 3 °C superior al punto de rocío.

Cualquier imperfección o irregularidad que pueda comprometer el efecto estético final se debe corregir lijando y/o alisando el sustrato antes de aplicar los productos posteriores.

En presencia de procesos de fisuración y/o cuarteado en el sustrato, compruebe cuidadosamente la naturaleza de estos fenómenos: si son debidos a retracción plástica, y si son debidos a fenómenos tenso-estructurales que afectan al propio sustrato. En el caso de que estén presentes grietas/fisuras tanto estáticas como dinámicas, consulte a nuestra oficina técnica para intervenir adecuadamente. No puede recaer ninguna responsabilidad sobre el producto en el caso de que tales procesos de fisuración afecten al producto en sí, ya que, según la norma UNE EN 10966, estos sistemas no son autoportantes.

Los posibles restos de aceite, grasa, pintura, eflorescencias, etc., así como las secciones calcáreas o desprendibles, se deben eliminar previamente.

Antes de proceder a la aplicación de los productos Pava Resine, es obligatorio el tratamiento previo de todos los puntos críticos (posibles grietas del sustrato, esquinas, cantos, solapas verticales, juntas de dilatación y/o estructurales, canales, canalones, canaletas, herrajes de alero, desagües y bajantes, peldaños y umbrales, claraboyas, tuberías de instalaciones y cuerpos pasantes).

## Aplicación

El material no se puede aplicar directamente sobre superficies húmedas y/o superficies sin barrera de vapor y sujetas a humedad ascendente. En tales situaciones, cree una barrera de vapor utilizando Trico Bar Pava en una proporción de al menos 1,5 kg/m<sup>2</sup>: póngase en contacto con nuestra oficina técnica.

## Colores y paquetes

Disponible en contenedores metálicos de 16.000 y 20.000 kg.

## Advertencias

No recomendamos el uso de productos que, al abrir el envase, muestren signos de inestabilidad y/o degradación incluyendo espesamiento, cristalización, gelatinización, sedimentación, flotación, etc. debido a un almacenamiento inadecuado del material (temperatura/humedad), ya sea durante el transporte o en el almacenamiento final o usarlo pasada su fecha de caducidad.

Se recomienda encarecidamente que, antes de utilizar los productos Pava, asista al curso de aplicador. Cualquier persona que utilice estos productos sin estar autorizado a hacerlo, lo hace bajo su propia responsabilidad y sin la responsabilidad del fabricante.

## Notas técnicas

Con sustratos húmedos o con humedad de contraempuje  $\geq 4\%$  (medida con carburo de calcio), se pueden formar ampollas, la aparición de burbujas o el desprendimiento de las capas aplicadas.

En estos casos una posible solución sería aplicar previamente Trico Bar con función de freno de vapor. Dicho producto se debe aplicar en 2 capas para un consumo total de al menos  $1,5 \text{ kg/m}^2$ . Consulte la ficha técnica del producto y acuda a la oficina técnica para las indicaciones oportunas.

## Norma UNI 11835

La norma UNI 11835, en vigor desde 2021, define y certifica la figura de los aplicadores y técnicos comerciales de sistemas de resinas para superficies horizontales y verticales interiores y exteriores, estipulando sus requisitos básicos, el conjunto de conocimientos, competencias, autonomía y responsabilidades que, dentro de la cadena de suministro de la construcción, deben distinguir y caracterizar a estas figuras profesionales en sus relaciones con clientes públicos y privados, empresas, diseñadores y especificadores.

La norma UNI 11835 incorpora los conocimientos introducidos por la nueva edición de la norma UNI 10966 y perfila con mayor precisión a los operarios del sector, poniendo de relieve sus características típicas. Además, la norma distingue cuatro tipos profesionales de los operarios de sistemas de resinas: instalador especializado de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas decorativos de resinas y técnico comercial. Para cada figura profesional, se describen las tareas pertinentes, así como los conocimientos y habilidades necesarios para llevarlas a cabo.

El campo de los revestimientos de resina requiere, por tanto, como se ha descrito anteriormente, competencia y profesionalidad. Estos profesionales se pueden certificar según la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024 mediante una patente obtenida a través de un examen (escrito, práctico y oral) realizado por un organismo tercero certificado, tal y como se define en la norma UNI 11835.

Se recomienda encarecidamente participar en las actividades de profesionalización para adquirir la licencia de cualificación profesional y para poseer las competencias y habilidades mencionadas en los prospectos de la norma UNI 11835 antes mencionada, que se pueden asociar con el nivel 4 según la clasificación QNQ (Recomendación 2017/C189/03, Anexo II). Por lo tanto, no puede recaer sobre el fabricante ninguna responsabilidad si el operario no esté en posesión de la licencia de cualificación y de las consiguientes competencias validadas, en caso de uso inadecuado o de defectos en los trabajos realizados, ya que los productos se deben destinar a un uso estrictamente profesional.

## Producto para uso profesional

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el uso y el secado, ventilar bien las instalaciones en cuestión. No comer, beber ni fumar durante el uso. Utilice guantes y gafas de protección durante el uso y tome las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y acuda a un médico. En caso de ingestión, póngase inmediatamente en contacto con un centro toxicológico o un médico. Ventile las instalaciones antes de permanecer en ellas.

Los productos antes mencionados tienen un bajo impacto medioambiental y permiten reducir la contaminación por disolventes, al mismo tiempo que mejoran la calidad, la seguridad y la higiene para el usuario. Recomendamos respetar escrupulosamente las normas de higiene en vigor para la manipulación de resinas (Circ. Min. Lav. 46/1979 y 61/1989). Para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad.

## CÓDIGO QR

En la etiqueta de cada producto figura el CÓDIGO QR correspondiente para ver y descargar la ficha técnica. Si no se puede descargar, póngase en contacto con el departamento técnico.

La información contenida en la ficha técnica es la más actualizada de la que disponemos; nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones necesarias en dicha información; no obstante, se debe considerar que esta información no tiene carácter vinculante y no acredita ninguna relación jurídica contractual ni obligación accesoria con el contrato de compra. Como el uso del producto también se produce fuera de nuestro control, la responsabilidad por el uso incorrecto del producto recae exclusivamente en el usuario y, por lo tanto, no implica la asunción de ninguna de nuestras garantías y responsabilidades por el resultado final de los trabajos. Cualquier declaración de garantía a efectos de efectividad requiere la confirmación expresa y específica por escrito por parte de Pava Resine Srl. Tampoco dispensan al cliente del deber y la responsabilidad exclusivos de verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso y los fines previstos; además, el cliente está obligado a verificar que los valores indicados en la ficha técnica también sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean sustituidos y/o reemplazados por ediciones posteriores. Esta ficha técnica anula y sustituye a las anteriores. Por lo demás, consulte nuestros Términos y condiciones generales de suministro, en particular también en lo relativo a la responsabilidad por posibles defectos. Nuestros Términos y condiciones generales de suministro están disponibles en nuestro sitio web: [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

Ficha técnica n° 2009

N° de edición 3

del 01/12/2022