

Pava Art-Beton®

İri taneli tek bileşenli dekoratif pigment formülasyonu

Bileşim

Modifiye kopolimer sentetik reçinelere dayalı, solvent içermeyen ve uygun bir tane boyutu eğrisinde dozlanmış mikrofiberler ve kuvars/silika karışım içeren, sivil ortamlarda duvarlarda veya zeminlerde dekoratif etkiler için uygun tek bileşenli formülasyon. Su bazlı dekoratif etkiler için sistemler
VOC lim 140 g/l - real VOC < 15 g/l (su hariç).

Uygulama alanları

Yüksek kalite, mükemmel dayanıklılık ve iyi esnekliği birleştiren iç dekorasyon için aşırı çok yönlü kaba taneli bir ürün. Ürün hem opak hem de parlak bulanık spatula efektlerinin gerçekleştirilmesine izin vererek yaratıcılığın gereksinimlerini karşılar. Ayrıca beton, çimento, mermer, taş vb. üzerinde genel derz dolgusuna da izin verir.

İşaretleme

EN 13813

Zemin - Siva ve şap malzemeleri - Özellikler ve gereksinimler

- aşınma direnci (AR1)
- kavrama gücü (B2,0)
- darbe direnci (IR10)
- aşındırıcı maddelerin emisyonu (SR)

Formülasyon, özel bir Pava renklendirme sistemi ile renklendirilebilir.

Sertifikalar

- Yangı sertifikası sınıfı Bfl-S1 (EN 13501-1).
- ISO 22196:2011'e göre bakteri çoğalmasını engelleyebilen ürün.
- EN-ISO 16000 ve AgBB "Yapı ürünlerinden kaynaklanan VOC emisyonları için değerlendirme prosedürüne göre çok düşük emisyonlar için EPA (Çevre Koruma Ajansı) sertifikalıdır.
- Düşük emisyonlu malzemeler için LEED uyumluluğu, EQ Credit 4.1-4.2-4.3, binaların içindeki kirletici emisyonlarının (VOC) azaltılması.

0474/20 SERTİFİKA No. MED 213419CS

Düşük alev yayılma özelliklerine sahip yüzey malzemeleri ve zemin kaplamaları.

(AB) 2014/90 sayılı Yönetmelik standartlarına göre Denizcilik Ekipmanları Direktifi (MED) 2019/1397/EU'nun yangından korunma gereklilikleri. Rina Services S.p.A tarafından sertifikalıdır. (Bilgilendirilen Kurum No. 0474).

ISO 17/6:2010

IMO 20/0 FTP Kodu Bölüm 5

Kalite

Ürün, laboratuvarlarımızda dikkatli ve sürekli testlere tabi tutulur. Kullanılan hammaddeler titizlikle seçilir ve kontrol edilir. Ürün su bazlıdır ve bu nedenle nakliye tehlike (ADR) sınıfları kapsamında değildir.

Teknik özellikler Sonuçlar

Yöntem

Kataliz oranı	Tek bileşen. Tüm Pava formülasyonları, çeşitli uygulama adımlarına geçmeden önce iyice karıştırılmalıdır. Manuel karıştırmaya izin verilmez; Yanlış karıştırma, kaplamanın yetersiz sertleşmesine neden olacaktır. Renkli versiyon için ambalajın tamamının kullanılması tavsiye edilir. Paketleri bölmek gerekirse, pigmentleri eşit şekilde dağıtmak için tüm renkli bileşeni güzelce karıştırmaya dikkat edin.	13 IST 21
Özgül Ağırlık	Renk tonuna bağlı olarak $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 'de $1,40 - 1,60 \text{ g/cm}^3$.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Yüksek Katı İçerikler	%77– 85	ASTM D 2369 EN ISO 3251
$25 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 'de viskozite	35000 - 45000 mPas.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Dilüsyon	Kullanıma hazır.	13 IST 21
Karışım süresi	Uygulanamaz.	13 IST 22 EN 9514
Kurutma ve kürlleme	$20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ve %50 $\pm$ 10 bağıl nemde 4 saat sonra kurutma, ortam koşullarına bağlı olarak 5-6 saat sonra kürlenir.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Kaplama	Ortam sıcaklığına bağlı olarak 20 ila 24 saat sonra; en geç 48 saat içinde.	ASTM D 1640
Tüketim ve Verim	$0,400 - 0,700 \text{ kg/m}^2$ alt tabakanın durumuna ve uygulama yöntemine bağlı olarak.	13 IST 03
Filmin Görünümü	Opak.	-
Katman sayısı	Gerekli kalınlığa ve dekoratif etkiye bağlı olarak bir veya daha fazla katman.	-
Aletin yıkanması	Ilık su ve deterjan ile.	-
Depoda saklama	Üretim tarihinden itibaren 12 ay (AAMMGG etiketindeki parti no.), sıkıca kapatılmış orijinal ambalajında, havalandırılan ve kuru bir yerde, mümkünse $+ 10^{\circ}\text{C}$ 'den düşük olmayan bir ortam sıcaklığında. Ambalajı doğrudan güneşe maruz bırakmayın. Donmaya karşı koruyun. 10°C 'nin altında taşınmamalıdır. Aksi takdirde kamyonun izole edilmesi gerekir.	-

UNI10966 göre sistem kendi kendini taşıyamaz, ancak alt katman tarafından desteklenir; numuneler film ile değil, UNI EN 13892-2'ye göre yapılmıştır. $25 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 'de 7 gün sonraki sonuçlar.

Demir Adezyon (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Kopma Uzaması (%)	< 5,0

Yüzey hazırlığı

Alt tabakayı mekanik veya manuel aşındırma, zımparalama veya kumlama yöntemiyle uygun şekilde hazırlayın. Eksik hacimleri uygun şekilde doldurulmuş reçine karışımlarıyla yeniden yapılandırarak tüm gevşek parçaları çıkarın. Yüzeyin dikkatlice tozunu alın ve alt tabakanın yapısına göre özel bir yapışma artırıcı

uygulayın. Nihai estetik etkiyi tehlikeye atabilecek herhangi bir kusur veya bozukluk, sonraki ürünler uygulanmadan önce alt tabakanın mekanik olarak hazırlanması ve/veya düzeltilmesi ile giderilmelidir.

Tebeşirlenme veya çıkarılabilir bölümlerin yanı sıra yağ, gres, boya, ufalanma vb. kalıntılar her zaman önceden ve dikkatli bir şekilde uzaklaştırılmalıdır. Alt tabakada parçalanma ve/veya yüzey çatlakları varsa, bu olayların neden oluştuğunu dikkatlice kontrol edin, bunların plastik büzülmeden mi yoksa alt tabakanın kendisini etkileyen gerilimsel-yapısal olaylardan mı kaynaklandığını değerlendirin. Hem statik hem de dinamik olaylar söz konusu olduğunda, uygun şekilde müdahale edebilmek için Teknik Departmanımıza danışın. Ayrıca UNI EN 10966'ya göre bu sistemler kendi kendini desteklemediğinden, bu tür çatlama işlemlerinin ürünün kendisini etkilemesi durumunda ürüne hiçbir sorumluluk yüklenemez.

Pava ürünlerinin uygulanmasına devam etmeden önce, tüm kritik noktaların (alt tabakadaki çatlaklar, köşeler, kenarlar, dikey klapalar, genişleme ve/veya yapısal bağlantılar, kanallar, oluklar, ızgaralar, saçak bağlantı noktaları, drenaj olukları ve iniş boruları, basamaklar ve eşikler, çatı pencereleri, bitki boruları ve geçişler) ön işlemi zorunludur.

Uygulama Koşulları

Ürünün $\geq 10^{\circ}\text{C}$ ve $\leq 35^{\circ}\text{C}$ sıcaklıklarda ve $\leq \%70$ Bağıl Nemde uygulanmasını öneririz. Farklı çevre koşulları altında uygulanması, çeşitli türde estetik ve/veya teknik kusurlara ve ürünün özelliklerinin ve performansının elde edilememesine yol açabilir. Özel durumlarda Teknik Departmana danışın.

Uygulama

Genellikle müdahalenin türüne bağlı olarak plastik veya paslanmaz çelik bir spatula vasıtasıyla; çatlak oluşma olasılığı olduğu için tek bir uygulamada 2-3 mm'den daha fazla kalınlığın uygulanması tavsiye edilmez; Bunun yerine, birkaç ardışık uygulama yapmanız önerilir.

Renkler ve paketler

Aşağıdaki paketlerde nötr versiyonda mevcuttur:

kg. 5.000

kg. 10.000

Aşağıdaki paketlerde renkli versiyonda (p10) mevcuttur:

kg. 5.500

kg. 11.000

Su bazlı renklendirici macunlarla pigmente edilebilir, Teknik Departmana danışın. ΔE Cielab <5.0 bağlayıcı değil.

Uyarılar

Kabın açılmasından sonra, malzemenin nakliye sırasında veya son depolamada ya da son kullanma tarihinden sonra kullanılmak üzere uygun olmayan şekilde depolanması (sıcaklık/nem) nedeniyle kalınlaşma, kristalleşme, pelteleşme, tortulaşma, flotasyon vb. dahil olmak üzere dengesizlik ve/veya bozulma belirtileri göstermesi gereken ürünlerin kullanılmasını önermiyoruz.

Pava ürünlerini kullanmadan önce aplikatör kursuna katılmanız önemle tavsiye edilir. Bu ürünleri lisans almadan kullanan herkes, bu işlemleri riski kendisine ait olmak üzere ve üreticinin sorumluluğu olmadan yapar.

Teknik Notlar

Nemli alt tabakalarla veya $\geq \%4$ karşı itiş nemliyle (kalsiyum karbür ile ölçülür), uygulanan katmanların kabarması, kabarcıklanması veya ayrılması mümkündür.

Bu durumlarda, buharlı fren fonksiyonuna sahip Trico Bar'ın önceden uygulanması yoluyla sorunu idare etmek mümkündür. Böyle bir ürün, en az $1,5 \text{ kg/m}^2$ toplam tüketim alanı için 2 kat halinde uygulanmalıdır. Uygun göstergeler için ürünün teknik veri sayfasına ve Teknik Departmana danışın.

UNI Standard 11835

2021 yılından beri yürürlükte olan UNI 11835 standardı, yatay ve dikey iç ve dış yüzeyler için reçine sistemlerinin uygulayıcılarının ve ticari teknisyenlerin vasfını tanımlar ve bildirir; onların temel gereksinimlerini, inşaat tedarik zinciri içerisinde bu profesyonel figürleri kamu ve özel müşteriler, şirketler, tasarımcılar ve belirleyiciler ile ilişkilerinde ayırt etmesi ve karakterize etmesi gereken bilgi, beceri, özerklik ve sorumluluk yönlerini ana hatlarıyla belirtir.

UNI 11835 standardı, UNI 10966 standardının yeni sürümü tarafından sunulan bilgileri içerir ve sektörün tipik özelliklerinin altını çizerek sektör operatörlerinin daha kesin bir şekilde profilini çizer. Ayrıyeten bu standart, reçine sistemleri operatörlerini dört profesyonel figüre (özel reçine sistemleri montajcısı, ustabaşı reçine

sistemleri montajcısı, ustabaşı dekoratif reçine sistemleri montajcısı ve satış teknisyeni) ayırarak tanımlar. Her profesyonel şahıs için, ilgili görevlerin yanı sıra bunları gerçekleştirmesi için gereken bilgi ve beceriler açıklanır.

Bu nedenle reçine kaplama alanı, yukarıda açıklandığı gibi, yetkinlik ve profesyonellik gerektirir. Bunlar, UNI 11835 tarafından tanımlandığı gibi, üçüncü taraf sertifikalı bir kuruluşla yapılan bir sınav (yazılı, pratik ve sözlü test) yoluyla elde edilen bir patent yoluyla UNI CEI EN ISO/IEC 17024'e göre sertifikalandırılabilir.

Yukarıda belirtilen UNI 11835 standardının açıklamalarında belirtilen ve QNQ sınıflandırmasına göre seviye 4 ile ilişkilendirilebilecek yeterlilik ve becerilere sahip olmak için mesleki yeterlilik lisansını almak amacıyla uzmanlaşma faaliyetlerine katılmanız şiddetle tavsiye edilir (Tavsiye Kararı 2017/C189/03, Ek II). Bu nedenle, operatörün yeterlilik lisansına ve buna bağlı olarak onaylanmış becerilere sahip olmaması durumunda, ürünler yalnızca profesyonel kullanım için tasarlandığı için, hatalı kullanım veya yürütülen işlerde kusurlar olması durumunda üreticiye hiçbir sorumluluk yüklenemez.

Profesyonel kullanıma yönelik ürün

Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklayın. Kullanım ve kurutma sırasında mekânı iyice havalandırın. Kullanım sırasında yemek yemeyin, bir şeyler içmeyin veya sigara kullanmayın. Kullanım sırasında koruyucu eldiven ve gözlük takın ve kimyasallarla çalışmak için olağan önlemleri alın. Göz veya cilt ile teması halinde derhal bol su ile yıkayın ve tıbbi yardım alın. Yutulması durumunda derhal bir zehir kontrol merkezine veya doktora başvurun. Ortamda kalmadan önce mekânı havalandırın.

Yukarıdaki ürünlerin düşük çevresel etkiye sahip olduğu ve kullanıcı için kalite, güvenlik ve hijyeni iyileştirirken solvent kirliliğini azaltmayı mümkün kıldığı tespit edilmiştir. Reçinelerin ele alınmasında kullanılan hijyen yönetmeliklerine titizlikle uyulmasını öneririz (Circ. Min. Lav. 46/1979 ve 61/1989). Bilgi için ns güvenlik bilgi formu.

QR KODU

Her ürünün etiketi, veri sayfasını görüntülemeniz ve indirmeniz için ilgili QR KODUNU gösterir. İndirme işleminin başarısız olması durumunda lütfen Teknik Departmanımız ile iletişime geçin.

Teknik veri sayfasında yer alan bilgiler; gerekli değişiklikleri yapma hakkımızı saklı tuttuğumuz, elimizdeki en güncel bilgilerdir; Bununla birlikte, bu bilgilerin bağlayıcı bir tarafı olmadığı göz önünde bulundurulmalıdır ve satın alma sözleşmesi ile herhangi bir yasal sözleşme ilişkisi veya ek yükümlülüğü olduğunu göstermez. Ürünün kullanımı kontrolümüz dışında gerçekleştiğinden, ürünün hatalı kullanımına ilişkin sorumluluk yalnızca kullanıcıya aittir ve bu nedenle, çalışmaların nihai sonucu için herhangi bir garanti ve sorumluluğumuzun üstlenildiği anlamına gelmez. Etkililik amaçlarına yönelik herhangi bir garanti beyanı, Pava Resine Srl'nin açık ve özel yazılı onayını gerektirir. Ayriyeten, bunlar müşteriyi, ürünlerimizin hedeflenen kullanım ve amacına uygunluğunu doğrulamanın münhasır görev ve sorumluluğundan da muaf tutmaz; bununla birlikte, müşterinin, veri sayfasında belirtilen değerlerin ilgililenen ürün partisi için de geçerli olduğunu ve daha sonraki versiyonların yerini almadığını ve/veya onların yerine geçmediğini doğrulaması gerekir. Bu veri sayfası öncekileri fesheder ve onların yerine geçer. Geri kalanı için, özellikle de herhangi bir kusura ilişkin sorumluluk ile ilgili lütfen Genel Tedarik Hüküm ve Koşullarımıza bakın. Genel Tedarik Hüküm ve Koşullarımız, www.pavaresine.com adresindeki web sitemizde mevcuttur.

Veri sayfası no. 553

Düzenleme no. 10

08/01/2024