

# Pava 101®

## Su bazlı epoksi astar

### Bileşim

Baz ile Reaktif 1 arasında kataliz oranıyla, düşük viskoziteli ve yüksek ıslatma gücüne sahip su bazlı, sıvı, emülsifiye edilebilir, suda çözünür çift bileşenli epoksi formülasyonu.  
VOC lim 30 g/l - actual VOC < 25 g/l (su hariç).

### Uygulama alanları

Reform 101 esas olarak yatay ve dikey çimentolu yüzeyler üzerinde bir yapışma artırıcı olarak kullanılır. Gözenekli yüzeylere uygulandığında, yüzeyi de güçlendirebilir.  
Taze uygulama ve 1 cm'den az olmayan dolgu kalınlıkları için çimento ve beton yüzeyler üzerinde yerinde dökme uygulamaları için yapışma köprüsü.  
Çimento ve beton destek şaplarındaki çatlakların ve yarıkların sızdırmazlığı, doldurulması ve kaynaklanması.  
Çimento ve beton destek şaplarının 'dikili boşluk' işlerinde metal ve karbon fiber bağlantı elemanlarının sabitlenmesi ve sızdırmazlığı.  
Çalışma sıcaklığı -25 °C ila +40 °C.

### İşaretleme

#### EN 1504-2

Beton yüzey koruması için kaplama

- sızma risklerine karşı koruma (1.3)
- nem kontrolü (2.2)
- fiziki direnç (5.1)
- artan direnç (8.2)

### Sertifikalar

- EN 1504-2, DoP nr 161015-2018'e göre beton koruyucu kaplaması, Fabrika Üretim Kontrol Kuruluşu sertifikası nr. 0546, sertifika 2017, CE işareti.
- Yangın sertifikası sınıfı Bfl-S1 (EN 13501-1).
- EN-ISO 16000 ve AgBB'ye göre EPA (Çevre Koruma Ajansı) "Yapı ürünlerinden kaynaklanan VOC emisyonları için değerlendirme prosedürü" Rapor no. 162477-002, 19/01/2017.
- Düşük emisyonlu malzemeler için LEED uyumluluğu, EQ Credit 4.1-4.2-4.3, binaların içindeki kirlenici emisyonların (VOC) azaltılması.

#### 0474/20 SERTİFİKA No. MED 213419CS

Düşük alev yayılma özelliklerine sahip yüzey malzemeleri ve zemin kaplamaları.

(AB) 2014/90 sayılı Yönetmelik standartlarına göre Denizcilik Ekipmanları Direktifi (MED) 2019/1397/EU'nun yangından korunma gereklilikleri. Rina Services S.p.A tarafından sertifikalıdır. (Bilgilendirilen Kurum No. 0474).

ISO 17/6:2010

IMO 20/0 FTP Kodu Bölüm 5

### Kalite

Ürün, laboratuvarlarımızda dikkatli ve sürekli kontrolden geçmektedir. Kullanılan hammaddeler titizlikle seçilir ve kontrol edilir.

ADR'nin KARAYOLU, DENİZYOLU ve HAVA taşımacılığı için Özel Hükmü (DS 375), net içeriği 5 litreden az olan ambalajlarda taşındığında UN numarası 3082 ile işaretlenmiş çevresel kirlenici için tam muafiyet sağlar (Temel Bileşenin yaklaşık 1,13 g/cm<sup>3</sup>'lük nispi yoğunluğu nedeniyle, litre cinsinden toplam miktar yönetmeliğin gerektirdiği 5 litreden azdır). Güvenlik Bilgi Formuna bakın.

## Teknik özellikler Sonuçlar

## Yöntem

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                              |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Kataliz oranı         | Ağırlık olarak 100 parça Baz ile ağırlık olarak 100 parça Reaktif karıştırın.<br>Tüm Pava formülasyonları, çeşitli uygulama adımlarına geçmeden önce iyice karıştırılmalıdır. Manuel karıştırmaya izin verilmez; Yanlış karıştırma, kaplamanın yetersiz sertleşmesine neden olacaktır.<br>A bileşenini (Baz) pervane/kürek karıştırıcı ile önceden karıştırın, ardından ikinci bileşen B'yi (reaktif) ekleyin ve karışım, yoğunluk ve renk açısından homojen olana kadar en az 3 dakika boyunca karıştırın.<br>Düzgün kremi beyaz bir görünüm elde edilene kadar iki bileşeni mükemmel şekilde emülsifiye edin; gerekli su miktarının en az yüzde 50'sini ekleyin ve sistemin viskozitesini azaltmak için iyice karıştırın; ardından kalan seyreltme suyunu ekleyin ve tekrar karıştırın. Homojen bir renk karışımı elde etmek için farklı bileşenleri birleştirin, düşük hızda harmanlayarak güzelce karıştırmaya özen gösterin. Tüm karışımı ayrı bileşenler içinde karıştırırken özellikle dikkat edilmesi önerilir; Kataliz oranını korumak için ürünü bir spatula/bıçak yardımıyla kabın duvarlarından/alt kısmından toplayın. | 13 IST 21                    |
| Özgül Ağırlık         | A 1,09 - 1,15 g/cm <sup>3</sup> (*)<br>B 1,03 - 1,10 g/cm <sup>3</sup> (*)<br>20 ± 2 °C'de 1,05 - 1,13 g/cm <sup>3</sup> .                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ASTM D 1475<br>EN ISO 2811-1 |
| Yüksek Katı İçerikler | %70 - 75                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ASTM D 2369<br>EN ISO 3251   |
| 25 ± 2°C'de viskozite | A 292 – 437 mPa s. (*)<br>B 530 - 795 mPa s. (*)<br>800 - 2500 mPa s.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | ASTM D 2196<br>EN ISO 3219   |
| Seyreltme             | Temiz (çok soğuk olmayan) suyla 1'e kadar oranda seyreltin: 1.5 (reçine: su) YAPIŞMA ÖNLEYİCİ olarak alt tabakanın türüne (gözeneklilik, absorpsiyon, vb.) bağlı olarak suyu yavaşça ekleyin.<br>Alt tabakanın türüne (gözeneklilik, absorpsiyon vb.) bağlı olarak ANTİDUST olarak 1:3'e kadar (reçine: su) temiz (çok soğuk olmayan) suyla seyreltin, suyu yavaşça ekleyin; özellikle yüzey ıslaksa, seyreltmedeki su miktarını azaltın.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 13 IST 21                    |
| Karışım süresi        | Uygulama süresi 20 ± 2°C'de ve %50 ± 10 bağıl nem altında 60 - 70 dakika                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 13 IST 22<br>EN 9514         |
| Kuruma ve kurlenme    | 20 ± 2 °C ve %50 ± 10 bağıl nem altında 14 ila 16 saat sonra dokunulacak kadar kurur; kurlenme süresi ortam koşullarına bağlı olarak 4 ila 7 gündür, Düşük sıcaklıklarda (< 10°C) ve yüksek bağıl nem altında (> %70) matlaşma ve bulanıklaşma eğilimi gösterir.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ASTM D 1640<br>EN ISO 866    |
| Kaplama               | 24 - 48 saat sonra sıcaklığa, alt tabakanın nemine (% 4'ten az - bir karbür higrometre ile ölçülür) ve mevcut hava değişimine bağlıdır.<br>Uyumluluk ve aşırı boyanabilirlik, Teknik Departmana danışın.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ASTM D 1640                  |
| Tüketim ve Verim      | Yapışma artırıcı ve toz önleyici madde olarak (katman başına teorik) 0,100 - 0,150 kg/m <sup>2</sup> .<br>Bağlayıcı olarak (katman başına teorik olarak) 1,000 - 1,200 kg/m <sup>2</sup> (1:8 kuvars yüklü ürün)<br>Konsolidasyon maddesi olarak (katman başına teorik olarak) 0,150 - 0,200 kg/m <sup>2</sup><br>Bu verimler gösterge niteliğindedir ve kullanılan dolgu maddesinin hem granülometri hem de alt tabakanın pürüzlülüğüne bağlıdır.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 13 IST 03                    |
| Mineral dolgu         | Bir yapışmayı birleştirici olarak, alt tabakadaki ıslanabilirlik derecesinin ve kullanılacak uygulama yönteminin önceden doğrulanmasına bağlı olarak ağırlık olarak %50'ye kadar                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | -                            |

## ilavesi

kuvars 0,06-0,1 eklenebilir; veya yeni uygulanan ürünün üzerine kuvars 0,1-0,3 ilave edilebilir.

Çatlak dolgu macunu olarak A+B karışımı, çatlağın genişliğine bağlı olarak doğru viskozite testinden sonra ağırlık olarak %100'e kadar 0,06-0,1 veya 0,1-0,3 kuvars ile doldurulabilir. Bu spesifik kullanım için, dolgu maddesinin eklenmesinden sonra karışımın dökülebilir olması ve çatlağa nüfuz etme hızının iyi olması gerekir. Bu, sonraki geçişlerde derinlemesine nüfuz etmeyi ve neredeyse tüm dikey yüzeylere yapışmayı/kaynaklaşmayı sağlayacaktır.

## Filmin Görünümü

Saten, sarımsı; UV ışınlarına maruz kalma ve aşınma nedeniyle sararma eğilimi.

-

## Katman sayısı

- Yapışma artırıcı 1 (bir) kat önerilir
- Toz bastırıcı olarak iki katman öneriyoruz;
- Döküm maddesinin 1 (bir) kat kalınlığında kullanılması önerilir.

## Aletin yıkanması

Ekipmanı sıcak sabunlu suyla da temizleyebilirsiniz; özellikle kapsamlı temizlik gerekiyorsa - nitro veya epoksi inceltici kullanın.

## Depoda saklama

Üretim tarihinden itibaren 12 ay (AAMGG etiketindeki parti no.), orijinal, sıkıca kapalı ambalajında, havalandırılan ve kuru bir yerde, 10°C'den düşük olmayan bir ortam sıcaklığında. -  
Paketleri doğrudan güneşe maruz bırakmayın. Donmaya karşı koruyun.  
10°C'nin altında taşınmamalıdır. Aksi takdirde kamyonun izole edilmesi gerekir.

UNI10966 göre sistem kendi kendini taşıyamaz, ancak alt katman tarafından desteklenir; numuneler film ile değil, UNI EN 13892-2'ye göre yapılmıştır. 25 ± 2°C'de 7 gün sonraki sonuçlar.

|                                                  |         |
|--------------------------------------------------|---------|
| Clis Adezyon (MPa) ASTM D 4541 EN 1542           | 4,29    |
| Abrazyon (1Kg 1000rpm) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1 | < 78 mg |
| Kıyı Yüzey Sertliği EN ISO 866                   | > 95 A  |
| Kopma Uzaması                                    | < 1,0   |

(\*) Analiz sertifikasındaki teknik özellikler

## Yüzey hazırlığı

Alt tabakayı mekanik veya manuel aşındırma, zımparalama veya kumlama yöntemiyle uygun şekilde hazırlayın. Eksik hacimleri uygun şekilde doldurulmuş reçine karışımlarıyla yeniden yapılandırarak tüm gevşek parçaları çıkarın. Yüzeyin tozunu iyice alın ve alt tabakanın yapısına göre özel bir yapışma artırıcı uygulayın. Nihai estetik etkiyi tehlikeye atabilecek herhangi bir kusur veya bozukluk, sonraki ürünler uygulanmadan önce alt tabakanın mekanik olarak hazırlanması ve/veya düzeltilmesi ile giderilmelidir. Tebeşirleme veya çıkarılabilir bölümlerin yanı sıra yağ, gres, boya, ufalanma vb. kalıntılar her zaman önceden ve dikkatli bir şekilde uzaklaştırılmalıdır.

Alt tabakada parçalanma ve/veya yüzey çatlağı varsa, bu olayların neden oluştuğunu dikkatlice kontrol edin, bunların plastik büzülmeden mi yoksa alt tabakanın kendisini etkileyen gerilimsel-yapısal olaylardan mı kaynaklandığını değerlendirin. Hem statik hem de dinamik ayrılmalar/çatlaklar söz konusu olduğunda, uygun önlemleri almak için lütfen Teknik Departmanımıza danışın. UNI EN 10966'ya göre bu sistemler kendi-kendini desteklemediğinden, bu tür çatlama işlemlerinin ürünü etkilemesi durumunda ürüne hiçbir sorumluluk yüklenemez.

Pava ürünlerinin uygulanmasına devam etmeden önce, tüm kritik noktaların ilk işlemi zorunludur (alt tabakadaki çatlaklar, köşeler, kenarlar, dikey klapalar, genişleme ve/veya yapısal bağlantılar, kanallar, oluklar, ızgaralar, saçak bağlantı noktaları, saçaklar ve iniş boruları, basamaklar ve eşikler, çatı pencereleri, tesis boru sistemleri ve geçişler).

## Uygulama

Ürünün  $\geq 10^{\circ}\text{C}$  ve  $\leq 35^{\circ}\text{C}$  sıcaklıklarda ve  $\leq \%70$  Bağıl Nemde uygulanmasını öneririz.

## Koşullar

Farklı çevre koşulları altında uygulanması, çeşitli türde estetik ve/veya teknik kusurlara ve ürünün özelliklerinin ve performansının elde edilememesine yol açabilir. Özel durumlarda Teknik Departmana danışın.

## Uygulama

+ 10 °C'den düşük olmayan sıcaklıklarda seyreltilmiş ürün için fırça ve rulo. Özellikle gergin alt tabakalara uygulanması durumunda, tel örgü donatısının gizlenmesi tavsiye edilir; bunu yapmak için, önceden Reform 101 ile astarlanmış alt tabaka üzerine seyreltilmemiş bir kat Reform 101 sürün ve tel örgü donatısını gizleyin. Sertleştikten sonra Trico Bar, Unico, Malta Design gibi yapısal ürünleri uygulamaya geçin.

## Renkler ve paketler

Aşağıdaki paketlerde mevcuttur:

Baz kg. 2,850 + Reak. kg. 2,850 = toplam kg. 5,700 B+R

Baz kg. 5,000\* + Reak. kg. 5,000 = toplam kg. 10,000 B+R

## Uyarılar

Kabın açılmasından sonra, malzemenin nakliye sırasında veya son depolamada ya da son kullanma tarihinden sonra kullanılmak üzere uygun olmayan şekilde depolanması (sıcaklık/nem) nedeniyle kalınlaşma, kristalleşme, pelteleşme, tortulaşma, flotasyon vb. dahil olmak üzere dengesizlik ve/veya bozulma belirtileri göstermesi gereken ürünlerin kullanılmasını önermiyoruz.

Pava ürünlerini kullanmadan önce aplikatör kursuna katılmanız önemle tavsiye edilir. Bu ürünleri lisans almadan kullanan herkes, bu işlemleri riski kendisine ait olmak üzere ve üreticinin sorumluluğu olmadan yapar.

## Teknik Notlar

Nemli alt tabakalarla veya  $\geq 4\%$  karşı itiş nemliyle (kalsiyum karbür ile ölçülür), uygulanan katmanların kabarması, kabarcıklanması veya ayrılması mümkündür.

Bu durumlarda, buharlı fren fonksiyonuna sahip Trico Bar'ın önceden uygulanması yoluyla sorunu idare etmek mümkündür. Böyle bir ürün, en az 1,5 kg/m<sup>2</sup> toplam tüketim alanı için 2 kat halinde uygulanmalıdır. Uygun göstergeler için ürünün teknik veri sayfasına ve Teknik Departmana danışın.

## UNI Standard 11835

2021 yılından beri yürürlükte olan UNI 11835 standardı, yatay ve dikey iç ve dış yüzeyler için reçine sistemlerinin uygulayıcılarının ve ticari teknisyenlerin vasfını tanımlar ve bildirir; onların temel gereksinimlerini, inşaat tedarik zinciri içerisinde bu profesyonel figürleri kamu ve özel müşteriler, şirketler, tasarımcılar ve belirleyiciler ile ilişkilerinde ayırt etmesi ve karakterize etmesi gereken bilgi, beceri, özerklik ve sorumluluk yönlerini ana hatlarıyla belirtir.

UNI 11835 standardı, UNI 10966 standardının yeni sürümü tarafından sunulan bilgileri içerir ve sektörün tipik özelliklerinin altını çizerek sektör operatörlerinin daha kesin bir şekilde profilini çizer. Ayırteten bu standart, reçine sistemleri operatörlerini dört profesyonel figüre (özel reçine sistemleri montajcısı, ustabaşı reçine sistemleri montajcısı, ustabaşı dekoratif reçine sistemleri montajcısı ve satış teknisyeni) ayırarak tanımlar. Her profesyonel şahıs için, ilgili görevlerin yanı sıra bunları gerçekleştirme için gereken bilgi ve beceriler açıklanır. Bu nedenle reçine kaplama alanı, yukarıda açıklandığı gibi, yetkinlik ve profesyonellik gerektirir. Bunlar, UNI 11835 tarafından tanımlandığı gibi, üçüncü taraf sertifikalı bir kuruluşla yapılan bir sınav (yazılı, pratik ve sözlü test) yoluyla elde edilen bir patent yoluyla UNI CEI EN ISO/IEC 17024'e göre sertifikalandırılabilir.

Yukarıda belirtilen UNI 11835 standardının açıklamalarında belirtilen ve QNQ sınıflandırmasına göre seviye 4 ile ilişkilendirilebilecek yeterlilik ve becerilere sahip olmak için mesleki yeterlilik lisansını almak amacıyla uzmanlaşma faaliyetlerine katılmanız şiddetle tavsiye edilir (Tavsiye Kararı 2017/C189/03, Ek II). Bu nedenle, operatörün yeterlilik lisansına ve buna bağlı olarak onaylanmış becerilere sahip olmaması durumunda, ürünler yalnızca profesyonel kullanım için tasarlandığı için, hatalı kullanım veya yürütülen işlerde kusurlar olması durumunda üreticiye hiçbir sorumluluk yüklenemez.

## Profesyonel kullanıma yönelik ürün

Çocukların erişemeyeceği yerlerde saklayın. Kullanım ve kuruma sırasında mekânı iyice havalandırın. Kullanım sırasında yemek yemeyin, bir şeyler içmeyin veya sigara kullanmayın. Kullanım sırasında koruyucu eldiven ve gözlük takın ve kimyasallarla çalışmak için olağan önlemleri alın. Göz veya cilt ile teması halinde derhal bol su ile yıkayın ve tıbbi yardım alın. Yutulması durumunda derhal bir zehir kontrol merkezine veya doktora başvurun. Ortamda kalmadan önce mekânı havalandırın.

Yukarıdaki ürünlerin düşük çevresel etkiye sahip olduğu ve kullanıcı için kalite, güvenlik ve hijyeni iyileştirirken solvent kirliliğini azaltmayı mümkün kıldığı tespit edilmiştir. Reçinelerin ele alınmasında kullanılan hijyen yönetmeliklerine titizlikle uyulmasını öneririz (Circ. Min. Lav. 46/1979 ve 61/1989). Bilgi için ns güvenlik bilgi formu.

## QR KODU

Her ürünün etiketi, veri sayfasını görüntülemeniz ve indirmeniz için ilgili QR KODUNU gösterir. İndirme işleminin başarısız olması durumunda lütfen Teknik Departmanımız ile iletişime geçin.

Teknik veri sayfasında yer alan bilgiler; gerekli değişiklikleri yapma hakkımızı saklı tuttuğumuz, elimizdeki en güncel bilgilerdir; Bununla birlikte, bu bilgilerin bağlayıcı bir tarafı olmadığı göz önünde bulundurulmalıdır ve satın alma sözleşmesi ile herhangi bir yasal sözleşme ilişkisi veya ek yükümlülüğü olduğunu göstermez. Ürünün kullanımı kontrolümüz dışında gerçekleştiğinden, ürünün hatalı kullanımına ilişkin sorumluluk yalnızca kullanıcıya aittir ve bu nedenle, çalışmaların nihai sonucu için herhangi bir garanti ve sorumluluğumuzun üstlenildiği anlamına gelmez. Etkililik amaçlarına yönelik herhangi bir garanti beyanı, Pava Resine Srl'nin açık ve özel yazılı onayını gerektirir. Ayriyeten, bunlar müşteriyi, ürünlerimizin hedeflenen kullanım ve amacına uygunluğunu doğrulamanın münhasır görev ve sorumluluğundan da muaf tutmaz; bununla birlikte, müşterinin, veri sayfasında belirtilen değerlerin ilgilenilen ürün partisi için de geçerli olduğunu ve daha sonraki versiyonların yerini almadığını ve/veya onların yerine geçmediğini doğrulaması gerekir. Bu veri sayfası öncekileri fesheder ve onların yerine geçer. Geri kalanı için, özellikle de herhangi bir kusura ilişkin sorumluluk ile ilgili lütfen Genel Tedarik Hüküm ve Koşullarımıza bakın. Genel Tedarik Hüküm ve Koşullarımız, [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com) adresindeki web sitemizde mevcuttur.

Veri sayfası no.

848

6 / 5

