

Pava 101®

Epoxy-primer op waterbasis

- Samenstelling** Vloeibare, emulgeerbare, in water oplosbare tweecomponenten epoxyformulering op waterbasis met lage viscositeit en hoog bevochtigingsvermogen, met een katalyseverhouding basis-reagens van 1 op 1. VOS-limiet 30 g/l - werkelijke VOS < 25 g/l (exclusief water).
- Toepassings-gebieden** Reform 101 wordt voornamelijk gebruikt als hechtingsprimer op horizontale en verticale cementgebonden ondergronden. Bij toepassing op poreuze ondergronden kan het ook het oppervlak verstevigen. Hechtbrug voor gegoten toepassingen op cement- en betonnen ondergronden voor vers aanbrengen en voor opvuldikten van minstens 1 cm. Afdichten, vullen en dichtgieten van scheuren en barsten in cement- en betonnen afwerkvloeren. Verankering en afdichting van metalen en koolstofvezelverbindingen in 'verbindingsspleten' van cement- en betonnen draagvloeren. Verwerkingstemperatuur -25 °C tot +40 °C.
- Markering** **EN 1504-2**
Coating voor bescherming van betonoppervlakken
- bescherming tegen penetratierisico's (1.3)
 - vochtigheidsregulering (2.2)
 - fysieke weerstand (5.1)
 - verhoogde weerstand (8.2)
- Certificeringen**
- Beschermende coating voor beton volgens EN 1504-2, DoP nr. 161015-2018, Factory Production Control Body-certificeringsnr. 0546, certificaat 2017, CE-markering.
 - Brandcertificeringsklasse Bfl-S1 (EN 13501-1).
 - EPA-gecertificeerd (Environmental Protection Agency) volgens EN-ISO 16000 en AgBB "Assessment procedure for VOC emissions from construction products" (Beoordelingsprocedure voor VOS-emissies van bouwproducten), rapportnr. 162477-002, 19/01/2017.
 - LEED-conformiteit voor emissiearme materialen, EQ Credit 4.1-4.2-4.3, reductie van vervuilende emissies (VOS) binnen gebouwen.

0474/20 CERTIFICAAT Nr. MED 213419CS

Oppervlaktematerialen en vloerbedekkingen met een lage vlamverspreidende eigenschappen. Brandveiligheidsvereisten van de Richtlijn inzake uitrusting van zeeschepen (MED) 2014/90/EU, volgens de normen van Verordening (EU) 2019/1397. Gecertificeerd door Rina Services S.p.A. (Aangemelde instantie nr. 0474).
ISO 17/6:2010
IMO 20/0 FTP-code Deel 5

- Kwaliteit** Het product wordt in onze laboratoria voortdurend zorgvuldig getest. De gebruikte grondstoffen worden zorgvuldig geselecteerd en gecontroleerd. De speciale bepaling (DS 375) van de overeenkomst voor het internationale vervoer van gevaarlijke goederen over de weg, over zee en door de lucht voorziet in een volledige vrijstelling voor milieuverontreinigende stoffen met UN-nummer 3082 wanneer deze worden vervoerd in verpakkingen met een netto-inhoud van minder dan 5 liter (vanwege de relatieve dichtheid van ongeveer 1,13 g/cm³ van de basiscomponent is het totaal in liters minder dan de door de verordening vereiste 5 liter). Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad.

Technische specificaties	Resultaten	Methode
Katalyse-verhouding	Combineer 100 gewichtsdelen basis met 100 gewichtsdelen reagens. Alle Pava-formules moeten zorgvuldig worden gemengd alvorens over te gaan tot de verschillende toepassingsstappen. Handmatig mengen is niet toegestaan; onjuiste menging leidt tot onvolledige uitharding van de coating. Meng component A (base) voor met een propellermixer/schepmenger en voeg dan de tweede component B (reagens) toe en meng minimaal 3 minuten tot het mengsel homogeen is qua dichtheid en kleur. Emulgeer de twee componenten perfect tot een uniform roomwit uiterlijk is verkregen; voeg ten minste 50 procent van de vereiste hoeveelheid water toe en meng goed om de viscositeit van het systeem te verminderen; voeg vervolgens het resterende verdunningswater toe en meng opnieuw. Voeg de verschillende componenten samen en meng op lage snelheid om zorgvuldig te mengen en een homogeen kleurenmengsel te verkrijgen. Het wordt aanbevolen om bijzonder voorzichtig te zijn bij het mengen van het mengsel in de afzonderlijke componenten; neem met behulp van een spatel/mes het product van de wanden/bodem van de pot om de katalyseverhoudingen te behouden.	13 IST 21
Specifiek gewicht	A 1,09 - 1,15 g/cm³ (*) B 1,03 - 1,10 g/cm³ (*) 1,05 - 1,13 g/cm³ bij 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Hoog vastestof-gehalte	70 - 75%.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscositeit bij 25 ± 2 °C	A 292 - 437 mPa s. (*) B 530 - 795 mPa s. (*) 800 - 2500 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Verdunning	Verdun met schoon (niet ijskoud) water in een verhouding van maximaal 1: 1,5 (hars: water) als HECHTINGSPRIMER afhankelijk van het type ondergrond (porositeit, absorptie, enz.) waarbij het water langzaam wordt toegevoegd. Verdun met schoon (niet ijskoud) water in een verhouding van maximaal 1: 3 (hars: water) als middel tegen stoffen, afhankelijk van het type ondergrond (poreusheid, absorptie, enz.), voeg het water langzaam toe; verminder voor bijzonder nat oppervlak de hoeveelheid water in de verdunning.	13 IST 21
Mengduur	Houdbaarheid 60 -70 minuten bij 20 ± 2 °C en 50 ± 10% R.V.	13 IST 22 EN 9514
Drogen en uitharden	Voelt droog aan na 14 - 16 uur bij 20 ± 2 °C en 50 ± 10% R.V. Uitgehard na 4 tot 7 dagen, afhankelijk van de omgevingsomstandigheden. Neiging tot mat worden en vertroebelen bij lage temperaturen (< 10 °C) en hoge RH (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Afdekbaar	Na 24 - 48 uur, afhankelijk van temperatuur, vochtigheid van de ondergrond (minder dan 4%, gemeten met een carbide-hygrometer) en bestaande luchtuitwisseling. Neem contact op met de technische afdeling voor compatibiliteit en overschilderbaarheid.	ASTM D 1640
Verbruik en opbrengst	Als hechtingsprimer en stofwerend middel (theoretisch per laag) 0,100 - 0,150 kg/m². Als bindmiddel (theoretisch per laag) 1,000 - 1,200 kg/m² (product 1:8 gemengd met kwarts) Als verdichtingsmiddel (theoretisch per laag) 0,150 - 0,200 kg/m² Deze rendementen zijn indicatief en hangen af van zowel de korrelgrootte van het	13 IST 03

gebruikte vulmateriaal als de ruwheid van de ondergrond.	
Toevoeging mineraal vulmateriaal	Als hechtbrug kan kwarts 0,06 - 0,1 tot 50% van het gewicht worden toegevoegd, afhankelijk van voorafgaande controle van de bevochtigingsgraad in de ondergrond en de te gebruiken toepassingsmethode. Als alternatief kan kwarts 0,1 - 0,3 over het vers aangebrachte product worden gestrooid. Als middel om scheuren te dichten kan het A+B mengsel worden gemengd met 0,06 - 0,1 of 0,1 - 0,3 kwarts tot 100% van het gewicht, na het testen van de juiste viscositeit afhankelijk van de breedte van de scheur. Voor dit specifieke gebruik moet het mengsel na toevoeging van het vulmiddel gietbaar zijn en een goede penetratiesnelheid in de scheur hebben. Dit zorgt er bij de volgende lagen voor dat het diep doordringt en bijna alle verticale oppervlakken hecht/dicht.
Uiterlijk laag	Satijn, geelachtig; neiging tot vergelen door blootstelling aan UV-straling en slijtage.
Aantal lagen	- Hechtingsprimer 1 (één) laag wordt aanbevolen - Voor stofonderdrukking wordt het aanbrengen van twee lagen aanbevolen; - Gietmiddel, 1 (één) laag wordt aanbevolen.
Reinigen van gereedschap	Gereedschap kan ook worden gereinigd met heet zeepwater; gebruik voor grondig reinigen - nitro- of epoxyverdunner.
Magazijn-opslag	12 maanden vanaf de productiedatum (lotnummer op het etiket met AAMMGG), in de originele, goed gesloten verpakking op een geventileerde en droge plaats, bij een omgevingstemperatuur van minimaal +10 °C. Stel de verpakkingen niet rechtstreeks bloot aan de zon. Bescherm tegen vorst. Transport mag niet plaatsvinden onder 10 °C. Bij lagere temperaturen moet de vrachtwagen worden geïsoleerd.

Het systeem is niet zelfdragend volgens UNI10966, maar geconditioneerd door de ondergrond; de proefstukken zijn niet gemaakt met folie, maar volgens UNI EN 13892-2. Resultaten na 7 dagen bij 25 ± 2 °C.

Hechting CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	4.29
Schuren (1 kg 1000 tpm) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 78 mg
Shorehardheid oppervlak EN ISO 866	> 95 A
Breukrek	< 1,0

(*) Technische specificatie in het analysecertificaat

Vorbereitung van het oppervlak

Bereid de ondergrond goed voor door mechanisch of handmatig schaven, schuren of stralen. Verwijder alle losse deeltjes en reconstrueer ontbrekende volumes door ze te vullen met een passend harsmengsel. Stof het oppervlak zorgvuldig af en breng een specifieke hechtingsprimer aan afhankelijk van de aard van de ondergrond.

Alle onvolkomenheden of onregelmatigheden die het uiteindelijke esthetische effect in gevaar kunnen brengen, moeten worden gecorrigeerd door mechanisch prepareren en/of gladmaken voordat de volgende producten worden aangebracht. Sporen van olie, vet, verf, vervloeiing enz. moeten altijd vooraf zorgvuldig worden verwijderd, net als krijtende of verwijderbare delen.

Controleer in het geval van scheuren en/of barsten in de ondergrond zorgvuldig de aard van deze verschijnselen om te beoordelen of deze te wijten zijn aan plastische krimp en aan structurele spanningen die de ondergrond zelf beïnvloeden. Raadpleeg in het geval van zowel statische als dynamische fenomenen onze technische afdeling voor de juiste maatregelen. In het geval dat dergelijke scheurprocessen het product zelf aantasten, kan geen aansprakelijkheid rusten op het product, omdat deze ook volgens UNI EN 10966 niet zelfdragend zijn.

Alvorens over te gaan tot het aanbrengen van Pava-producten dienen alle kritische punten te worden voorbehandeld (eventuele scheuren in de ondergrond, hoeken, randen, verticale overlappen, uitzet- en/of structurele voegen, goten, roosters, dakrandbeslag, afwateringsgoten en regenpijpen, trappen en drempels, dakramen, plantenbuizen en doorvoeren).

Toepassing

We raden aan het product aan te brengen bij temperaturen $\geq 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ en $\leq 35\text{ }^{\circ}\text{C}$ en een relatieve luchtvochtigheid $\leq 70\%$.

Omstandigheden	Toepassing onder andere omgevingsomstandigheden kan leiden tot esthetische en/of technische defecten van verschillende aard en het niet bereiken van de eigenschappen en prestaties van het product. Neem voor specifieke toepassingsomstandigheden contact op met de technische afdeling.
Toepassing	Kwast en roller voor verdund product bij temperaturen niet lager dan + 10 °C. In geval van toepassing op bijzonder belaste ondergronden wordt aanbevolen om een wapeningsnet aan te brengen. Breng hiervoor een laag onverdunde Reform 101 op de eerder met Reform 101 voorgestreeken ondergrond aan en breng het wapeningsnet hierin aan. Breng na uitharding structuurproducten aan zoals Trico Bar, Unico, Malta Design.
Kleuren en verpakkingen	Verkrijgbaar in de volgende verpakkingen: Basis kg. 2,850 + reag. kg. 2,850 = totaal kg. 5,700 B+R Basis kg. 5,000* + reag. kg. 5,000 = totaal kg. 10,000 B+R
Waarschuwingen	Het gebruik van producten die bij het openen van de verpakking tekenen van instabiliteit en/of degradatie vertonen, zoals verdikking, kristallisatie, gelatinisatie, sedimentatie, flotatie, enz. als gevolg van onjuiste opslag van het materiaal (temperatuur/vochtigheid) tijdens het transport of in de uiteindelijke opslag of uiteindelijk voor gebruik na de vervaldatum, wordt afgeraden. Het wordt sterk aanbevolen om de applicatorcursus te volgen voordat u Pava-producten gebruikt. Iedereen die deze producten gebruikt zonder hiertoe bevoegd te zijn, doet dit op eigen risico en zonder de aansprakelijkheid van de fabrikant.
Technische opmerkingen	Bij een vochtige ondergrond of bij een contravocht $\geq 4\%$ (gemeten met calciumcarbide) is blaasvorming of loslaten van de aangebrachte lagen mogelijk. In deze gevallen is het mogelijk om het probleem onder controle te houden door vooraf Trico Bar met vochtremmende functie toe te passen. Een dergelijk product moet in 2 lagen worden aangebracht voor een totaal verbruik van minstens 1,5 kg/m ² . Raadpleeg het technische informatieblad van het product en het Technical Office voor de juiste aanwijzingen.
UNI-norm 11835	De norm UNI 11835, die sinds 2021 van kracht is, definieert en certificeert het profiel van de toepassers en commerciële technici van harssystemen voor horizontale en verticale binnen- en buitenoppervlakken. Het schetst de basisvereisten, het geheel van kennis, vaardigheden, autonomie en verantwoordelijkheden die binnen de toeleveringsketen van de bouw deze professionele actoren moeten onderscheiden en karakteriseren in hun relaties met publieke en private klanten, bedrijven, ontwerpers en bestekschrijvers. De norm UNI 11835 bevat de kennis die is geïntroduceerd door de nieuwe editie van de norm UNI 10966 en geeft een nauwkeuriger profiel van de exploitanten in de sector, waarbij de typische kenmerken van de sector worden benadrukt. Daarnaast betekent de norm de exploitanten van harssystemen af door ze te verdelen in vier beroepscategorieën (gespecialiseerde installateur van harssystemen, voorman installateur van harssystemen, voorman installateur van decoratieve harssystemen en verkooptechnicus). Voor elke professionele actor worden de relevante taken beschreven, evenals de kennis en vaardigheden die nodig zijn om ze uit te voeren. Op het gebied van harscoatings zijn derhalve, zoals hierboven beschreven, competentie en professionaliteit vereist. Deze kunnen worden gecertificeerd volgens UNI CEI EN ISO/IEC 17024 door middel van een bevoegdheid die wordt verkregen via een examen (schriftelijke, praktische en mondelinge test) dat wordt afgelegd bij een door een derde partij gecertificeerd orgaan, zoals gedefinieerd in UNI 11835. Het wordt ten eerste aanbevolen om deel te nemen aan professionaliseringsactiviteiten om de licentie voor beroepskwalificatie te verwerven, zodat u over de competenties en vaardigheden beschikt die worden vermeld in de bovengenoemde norm UNI 11835, die kunnen worden geassocieerd met niveau 4 volgens de QNQ-classificatie (aanbeveling 2017/C189/03, bijlage II). Daarom kan de fabrikant niet verantwoordelijk worden gesteld als de operator niet beschikt over de bevoegdheid en de daaruit voortvloeiende gevalideerde vaardigheden, in geval van onjuist gebruik of fouten in de uitgevoerde werkzaamheden, aangezien de producten bedoeld zijn voor strikt professioneel gebruik.
Product voor professioneel gebruik	Buiten bereik van kinderen bewaren. Zorg voor een goede ventilatie van de ruimte tijdens het gebruik en het drogen. Eet, drink of rook niet tijdens het gebruik. Draag beschermende handschoenen en een veiligheidsbril tijdens het gebruik en pas de gebruikelijke voorzorgsmaatregelen toe voor het omgaan met

chemicaliën. Spoel bij aanraking met de ogen of de huid onmiddellijk af met overvloedig water en raadpleeg direct een arts. Neem in geval van inslikken onmiddellijk contact op met een centrum dat is gespecialiseerd in vergiftiging of met een arts. Lucht de locatie voordat hier iemand verblijft.

Van de bovenstaande producten is vastgesteld dat deze een lage impact hebben op het milieu. Ze maken het mogelijk om de vervuiling door oplosmiddelen te verminderen en tegelijkertijd de kwaliteit, veiligheid en hygiëne voor de gebruiker te verbeteren. We raden aan de geldende hygiënevoorschriften voor het omgaan met harsen nauwgezet na te leven (Circ. Min. Lav. 46/1979 en 61/1989). Raadpleeg voor info het veiligheidsinformatieblad.

QR-CODE

Op het etiket van elk product staat de relevante QR-code om het gegevensblad te bekijken en te downloaden. Neem contact op met de technische afdeling indien u het blad niet kunt downloaden.

De informatie in het technische informatieblad is de meest actuele informatie die ons ter beschikking staat. Wij behouden ons het recht voor om hierin noodzakelijke wijzigingen aan te brengen. Deze informatie moet echter worden beschouwd als niet-bindend en bewijst geen wettelijke contractuele relatie of bijkomende verplichting naast het aankoopcontract. Aangezien het gebruik van het product ook buiten onze controle plaatsvindt, ligt de verantwoordelijkheid voor eventueel onjuist gebruik van het product uitsluitend bij de gebruiker. Dit impliceert derhalve niet de overname van enige van garanties en verantwoordelijkheden van onze zijde voor het eindresultaat van de werkzaamheden. Voor elke garantieverklaring voor effectiviteitsdoeleinden is een uitdrukkelijke en specifieke schriftelijke bevestiging door Pava Resine Srl vereist. Dit ontslaat de klant ook niet van de exclusieve plicht en verantwoordelijkheid om te controleren of onze producten geschikt zijn voor het beoogde gebruik en de beoogde doeleinden. Daarnaast dient de klant te controleren of de waarden op het gegevensblad ook geldig zijn voor de productpartij waarvoor deze belangstelling heeft en of deze niet zijn vervangen door latere uitgaven. Dit gegevensblad annuleert en vervangt de voorgaande versies. Voor het overige verwijzen wij naar onze Algemene leveringsvoorwaarden, in het bijzonder ook met betrekking tot aansprakelijkheid voor eventuele gebreken. Onze Algemene leveringsvoorwaarden zijn beschikbaar op onze website op www.pavaresine.com

Nummer
gegevensblad 848
Nummer uitgave 7
van 08-01-2024