

Pava 100®

Promotor de adherencia epoxi sin disolventes

Composición	Formulación epoxi bicomponente modificada sin disolventes con un tiempo útil de empleo medio y alto poder humectante. COV lim 350 g/l - COV real < 30 g/l (excluida el agua).
Campos de aplicación	Promotor de adherencia y consolidante para sustratos a base de cemento, yeso o cal; si se utiliza con el diluyente adecuado.
Marcado	UNE-EN 13813 Suelos - Soleras y materiales para soleras - Propiedades y requisitos - resistencia a la adherencia (B2,0) - resistencia al impacto (IR4) - emisión de sustancias corrosivas (SR).
Certificaciones	- Clase de resistencia al fuego Bfl-S1 (UNE-EN 13501-1). - Conforme al capítulo 21 del Código de Reglamentos Federales - Contacto repetido con alimentos. - Producto capaz de inhibir el crecimiento bacteriano según ISO 22196:2011. - Certificado EPA (Environmental Protection Agency) de ultrabajas emisiones, según la UNE-EN-ISO 16000 y AgBB «Procedimiento de evaluación de las emisiones de COV de los productos de construcción». Informe nº 162477-002, 19/01/2017. - Conformidad LEED para materiales de baja emisión, Crédito EQ 4.1-4.2-4.3, reducción de emisiones contaminantes (COV) en el interior de edificios.
Calidad	El producto se somete constantemente a pruebas minuciosas en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente.

Especificaciones técnicas	Resultados	Método
Relación de catálisis	Mezcle 100 partes en peso de Base con 50 partes en peso de Reactivo. Todas las formulaciones de Pava se deben mezclar bien antes de continuar con los diferentes pasos de aplicación. No se permite la mezcla manual; una mezcla incorrecta provocará un curado incompleto del revestimiento. Premezcle el componente A (Base) con un mezclador de hélice/pala y, a continuación, añada el segundo componente B (Reactivo) y mezcle durante un mínimo de 3 minutos hasta que la mezcla sea homogénea en densidad y color. Combine los diferentes componentes, teniendo cuidado de mezclar bien agitando a baja velocidad para obtener una mezcla de color homogénea. Se recomienda tener especial cuidado al combinar toda la mezcla de cada uno de los componentes; con la ayuda de una espátula/cuchillo, saque el producto de las paredes/fondo del bote para mantener las proporciones de catálisis.	13 IST 21
Peso	A 1,09 - 1,16 g/cm ³ (*)	ASTM D 1475

específico	B 0,98 - 1,04 g/cm ³ (*) 1,06 - 1,12 g/cm ³ a 20 ± 2 °C.	UNE-EN ISO 2811-1
Alto contenido en sólidos	100 (±1) %.	ASTM D 2369 UNE-EN ISO 3251
Viscosidad a 25 ± 2 °C	A 945 - 1418 mPa s. (*) B 2358 - 3537 mPa s. (*) 700 - 1500 mPa s.	ASTM D 2196 UNE-EN ISO 3219
Dilución	Al 50 % - 100 % en alcohol etílico a 99° o un diluyente adecuado en función de los requisitos del sustrato y del grado de viscosidad.	13 IST 21
Duración de la mezcla	Tiempo útil de empleo de 60-80 min. a + 20 ± 2 °C.	13 IST 22 UNE-EN 9514
Secado y curado	Secado al tacto después de 8 a 10 horas a 20 ± 2°C. Curado de la película: De 4 - 6 días dependiendo de la temperatura.	ASTM D 1640 UNE-EN ISO 866
Cobertura	Después de entre 24 y 48 horas, dependiendo de la temperatura ambiente. Compatibilidad y repintabilidad, consultar al departamento técnico.	ASTM D 1640
Consumo y rendimiento	(teórico) como promotor de adherencia 0,100 - 0,150 kg/m ² dependiendo de las características del sustrato.	13 IST 03
Aspecto de la película	Brillante, transparente con tendencia al marrón (baja resistencia a los rayos UV).	-
Número de capas	Una capa como promotor de adherencia sobre sustratos compactos y cohesivos. Dos capas sobre sustratos muy absorbentes. Siempre debe considerar la adición de un diluyente adecuado para modificar la viscosidad de la mezcla.	-
Lavado de herramientas	Con un diluyente adecuado hasta que la formulación esté fresca.	-
Almacenamiento	12 meses a partir de la fecha de fabricación (n° de lote en la etiqueta con AAMMGG), en el embalaje original bien cerrado, en un lugar seco y ventilado, a una temperatura ambiente no inferior a +10 °C. No exponer el envase a la luz solar directa. Proteger de las heladas. El transporte no se debe realizar por debajo de 10 °C. En caso contrario, el camión debe estar aislado.	-

El sistema no es autoportante según UNE-10966, sino condicionado por el sustrato; las muestras no se elaboran con película, sino según UNE-EN 13892-2. Resultados después de 7 días a 25 ± 2 °C.

Clas. adherencia (MPa) ASTM D 4541 UNE-EN 1542 > 3,0

Adhesión del hierro (MPa) ASTM D 4541 UNE-EN 1542 > 6,0

(*) Especificación técnica en el certificado de análisis

Preparación de la superficie Prepare adecuadamente el sustrato mediante abrasión mecánica o manual, lijado o granallado. Retire todas las partes sueltas reconstruyendo los volúmenes que falten con mezclas de resina convenientemente rellenadas. Limpie bien el polvo de la superficie y aplique un promotor de adherencia específico según la

naturaleza del sustrato. Cualquier imperfección o irregularidad que podría comprometer el efecto estético final se debe corregir mediante preparación mecánica y/o regularización del sustrato antes de aplicar los productos posteriores.

Los posibles restos de aceite, grasa, pintura, eflorescencias, etc., así como las partes calcáreas o desprendibles, siempre se deben eliminar previamente con el máximo cuidado. En presencia de procesos de fisuración y/o cuarteado en el sustrato, compruebe cuidadosamente la naturaleza de estos fenómenos: si se deben a retracción plástica o a fenómenos tenso-estructurales que afectan al propio sustrato. En el caso de que haya fenómenos tanto estáticos como dinámicos, consulte a nuestra oficina técnica para intervenir adecuadamente. No puede recaer ninguna responsabilidad sobre el producto en el caso de que tales procesos de fisuración afecten al producto en sí, ya que, también de acuerdo con la norma UNE-EN 10966, estos sistemas no son autoportantes.

Antes de proceder a la aplicación de los productos Pava, el tratamiento previo de todos los puntos críticos (posibles grietas del sustrato, esquinas, cantos, solapas verticales, juntas de dilatación y/o estructurales, canales, canalones, rejillas, herrajes de alero, canalones y bajantes de desagüe, peldaños y umbrales, claraboyas, tuberías de instalaciones y cuerpos pasantes) es obligatorio.

Condiciones de aplicación	Recomendamos aplicar el producto a temperaturas $\geq 10^{\circ}\text{C}$ y $\leq 35^{\circ}\text{C}$ y con una humedad relativa $\leq 70\%$. La aplicación en condiciones ambientales diferentes podría provocar defectos estéticos y/o técnicos de diversa índole, así como que no se lleguen a cumplir las características y prestaciones del producto. Consulte al departamento técnico en caso de situaciones especiales.
Aplicación	Con brocha, rodillo o pistola (preferiblemente rodillo).
Colores y paquetes	Transparente, disponible en los siguientes paquetes: Base 3330 kg + Reac. 1670 kg = total 5000 A+B Base 6660 kg + Reac. 3340 kg = total 10 000 kg A+B
Advertencias	No recomendamos el uso de productos que, al abrir el envase, muestren signos de inestabilidad y/o degradación incluyendo espesamiento, cristalización, gelatinización, sedimentación, flotación, etc. debido a un almacenamiento inadecuado del material (temperatura/humedad), ya sea durante el transporte o en el almacenamiento final o usarlo pasada su fecha de caducidad. Se recomienda encarecidamente que, antes de utilizar los productos Pava, asista al curso de aplicador. Cualquier persona que utilice estos productos sin estar autorizado a hacerlo, lo hace bajo su propia responsabilidad y sin la responsabilidad del fabricante.
Notas técnicas	Con sustratos húmedos o con humedad de contraempuje $\geq 4\%$ (medida con carburo de calcio), se pueden formar ampollas, la aparición de burbujas o el desprendimiento de las capas aplicadas. En estos casos una posible solución sería aplicar previamente Trico Bar con función de freno de vapor. Dicho producto se debe aplicar en 2 capas para un consumo total de al menos $1,5\text{ kg/m}^2$. Consulte la ficha técnica del producto y acuda a la oficina técnica para las indicaciones oportunas.
Norma UNI 11835	La norma UNI 11835, en vigor desde 2021, define y certifica la figura de los aplicadores y técnicos comerciales de sistemas de resinas para superficies horizontales y verticales interiores y exteriores, estipulando sus requisitos básicos, el conjunto de conocimientos, competencias, autonomía y responsabilidades que, dentro de la cadena de suministro de la construcción, deben distinguir y caracterizar a estas figuras profesionales en sus relaciones con clientes públicos y privados, empresas, diseñadores y especificadores. La norma UNI 11835 incorpora los conocimientos introducidos por la nueva edición de la norma UNI 10966 y perfila con mayor precisión a los operarios del sector, poniendo de relieve sus características típicas. Además, la norma distingue cuatro tipos profesionales de los operarios de sistemas de resinas: instalador especializado de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas de resinas, capataz instalador de sistemas decorativos de resinas y técnico comercial. Para cada figura profesional, se describen las tareas pertinentes, así como los conocimientos y habilidades necesarios para llevarlas a cabo. El campo de los revestimientos de resina requiere, por tanto, como se ha descrito anteriormente, competencia y profesionalidad. Estos profesionales se pueden certificar según la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17024 mediante una patente obtenida a través de un examen (escrito, práctico y oral) realizado por un organismo

Producto para uso profesional

tercero certificado, tal y como se define en la norma UNI 11835.

Se recomienda encarecidamente participar en las actividades de profesionalización para adquirir la licencia de cualificación profesional y para poseer las competencias y habilidades mencionadas en los prospectos de la norma UNI 11835 antes mencionada, que se pueden asociar con el nivel 4 según la clasificación QNQ (Recomendación 2017/C189/03, Anexo II). Por lo tanto, no puede recaer sobre el fabricante ninguna responsabilidad si el operario no esté en posesión de la licencia de cualificación y de las consiguientes competencias validadas, en caso de uso inadecuado o de defectos en los trabajos realizados, ya que los productos se deben destinar a un uso estrictamente profesional.

Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el uso y el secado, ventilar bien las instalaciones en cuestión. No comer, beber ni fumar durante el uso. Utilice guantes y gafas de protección durante el uso y tome las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y acuda a un médico. En caso de ingestión, póngase inmediatamente en contacto con un centro toxicológico o un médico. Ventile las instalaciones antes de permanecer en ellas.

Los productos antes mencionados tienen un bajo impacto medioambiental y permiten reducir la contaminación por disolventes, al mismo tiempo que mejoran la calidad, la seguridad y la higiene para el usuario. Recomendamos respetar escrupulosamente las normas de higiene en vigor para la manipulación de resinas (Circ. Min. Lav. 46/1979 y 61/1989). Para obtener más información, consulte la ficha de datos de seguridad.

CÓDIGO QR

En la etiqueta de cada producto figura el CÓDIGO QR correspondiente para ver y descargar la ficha técnica. Si no se puede descargar, póngase en contacto con el departamento técnico.

La información contenida en la ficha técnica es la más actualizada de la que disponemos; nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones necesarias en dicha información; no obstante, se debe considerar que esta información no tiene carácter vinculante y no acredita ninguna relación jurídica contractual ni obligación accesoria con el contrato de compra. Como el uso del producto también se produce fuera de nuestro control, la responsabilidad por el uso incorrecto del producto recae exclusivamente en el usuario y, por lo tanto, no implica la asunción de ninguna de nuestras garantías y responsabilidades por el resultado final de los trabajos. Cualquier declaración de garantía a efectos de efectividad requiere la confirmación expresa y específica por escrito por parte de Pava Resine Srl. Tampoco dispensan al cliente del deber y la responsabilidad exclusivos de verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso y los fines previstos; además, el cliente está obligado a verificar que los valores indicados en la ficha técnica también sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean sustituidos y/o reemplazados por ediciones posteriores. Esta ficha técnica anula y sustituye a las anteriores. Por lo demás, consulte nuestros Términos y condiciones generales de suministro, en particular también en lo relativo a la responsabilidad por posibles defectos. Nuestros Términos y condiciones generales de suministro están disponibles en nuestro sitio web: www.pavaresine.com

Ficha técnica n° 476

N° de edición 18

del 08/01/2024